

# DILATATION

- **Fond de joint** \_\_\_\_\_  
Page: 1
- **Profil d'obturation** \_\_\_\_\_  
Page: 2 - 3
- **Couvre Joint** \_\_\_\_\_  
Page: 4 - 5
- **Joint coupe feu** \_\_\_\_\_  
Page: 6 - 7
- **Cordon coupe feu** \_\_\_\_\_  
Page: 8 - 9
- **Règle joint** \_\_\_\_\_  
Page: 9
- **Mastic - mousse** \_\_\_\_\_  
Page: 10 - 18
- **Résiliant et appuis** \_\_\_\_\_  
Page: 19 - 20
- **Bande de rive** \_\_\_\_\_  
Page: 21
- **Goujon** \_\_\_\_\_  
Page: 22 - 24
- **Cofraplac** \_\_\_\_\_  
Page: 25
- **Appui Glissant** \_\_\_\_\_  
Page: 26 - 41





FOND DE JOINT

E-Band Cordon PE: Mousse de polyéthylène

**OLIVE CORDON PE**, conformément aux règles professionnelles (SNJF ou ISO), le fond de joint est un matériau rapporté qui sert à limiter la profondeur du mastic et à définir le profil arrière de celui-ci. Il évite que le mastic adhère sur les trois faces du joint, et sert à résister aux pressions exercées lors de la mise en œuvre du mastic. Le fond de joint ne doit avoir aucune action susceptible de modifier les caractéristiques physiques, chimiques ou même l'aspect du mastic. Il peut éventuellement servir de barrière de séparation au mastic avec les actions chimiques pouvant provenir de la face intérieure du joint.

Largeur du joint
4 à 5 mm
6 mm
7 à 8 mm
9 à 10 mm
11 à 12 mm
13 à 16 mm
17 à 20 mm
21 à 25 mm
26 à 34 mm
35 à 40 mm



FOND DE JOINT PE

Ref :	Ø	Poids	ml / Box
05FONJOI06	06 mm	0.0025	1500
05FONJOI08	08 mm	0.0026	1500
05FONJOI10	10 mm	0.0027	550
05FONJOI13	13 mm	0.0029	750
05FONJOI15	15 mm	0.0032	250
05FONJOI20	20 mm	0.0065	150
05FONJOI25	25 mm	0.01	200
05FONJOI30	30 mm	0.015	160
05FONJOI40	40 mm	0.018	270
05FONJOI50	50 mm	0.025	180



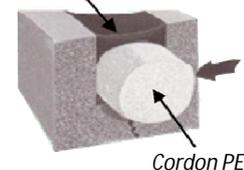
> Applications:

OLIVE Cordon PE s'utilise comme :

- Fond de joint en complément d'un mastic d'étanchéité applicable à froid, pour limiter la profondeur de la garniture d'étanchéité.
- Recommandé par le SFJF pour les mastics plastiques et/ou élastomères.
- Etanchéité à l'air
- Etanchéité aux laitances entre coffrages.



Caractéristiques techniques:	
Couleur:	Gris
Densité:	30 kg/m <sup>3</sup> .
Conductibilité thermique (lambda):	0,045 W/mK à 40°C
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau:	i = 16000
Absorption d'eau (après 40 jours):	0,42% Vol.
Résistance au vieillissement:	bonne (1 Ocycle de choc thermique de -45°C à +70°C)
Résistance à l'ozone:	bonne
Résistance chimique:	bonne
Température de service:	-45°C à +105°C



Cordon PE

> Mise en œuvre:

Utiliser une spatule sans arête vive afin de ne pas percer la surface, autrement des bulles peuvent apparaître dans le mastic.

E-Band Cordon PU AD: Mousse de polyéthylène

**OLIVE E-BAND PU AD** est une mousse polyuréthane polyéther à cellules ouvertes adhésive une face.

JOINT CELL. OUVERTE PU

Ref :	Long x larg	Poids
05JOIPU1010	10x10mm	0.01
05JOIPU1015	10x15mm	0.01
05JOIPU1510	15x10mm	0.01
05JOIPU1515	15x15mm	0.02
05JOIPU2010	20x10mm	0.02
05JOIPU2020	20x20mm	0.04
05JOIPU3030	30x30mm	0.07



Caractéristiques techniques:

Caractéristiques physiques avant réticulation sont les suivantes:	
Couleur:	Gris
Densité:	21 kg/m <sup>3</sup> .
Résistance à la déchirure:	supérieure à 1 kg/cm
Résistance à la traction:	1,5 kg/cm <sup>2</sup>
Allongement:	150%
Température d'application:	à partir de +5°C
Température de service:	-40°C à +100°C
Conditionnement:	Rouleau

> Applications:

OLIVE E-BAND PU AD s'utilise comme :

- Fond de joint en complément d'un mastic d'étanchéité applicable à froid, pour limiter la profondeur de la garniture d'étanchéité.
- Recommandé par le SFJF pour les mastics plastiques en émulsion.
- Joint de calfeutrement à l'air, isolation acoustique et thermique.
- Etanchéité aux laitances de coffrages.

> Mise en œuvre:

Les supports doivent être propres, secs, exempts de poussières, graisses ou autres produits qui empêchent l'adhérence de l'adhésif. Le nettoyage des supports doit être réalisé avec des produits appropriés, suivant les recommandations des fournisseurs des supports. Ne sortir les bandes et les rouleaux de leur emballage qu'au moment de la pose.

► **Emploi :**

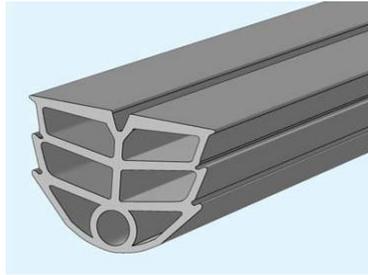
- Habillage et étanchéité des joints entre éléments de construction en extérieur ou intérieur (béton, acier, aluminium)
- Remplacement des anciens mastics en traditionnel et préfabrication

► **Description :**

- Profilés extrudés en caoutchouc synthétique *conforme à la norme NFP 85 301.*

Coloris: gris / noir / sable.

Autres coloris sur demande.



P.V.D'ESSAI CEBTP  
N°662.7.276  
DU 27.05.87

► **Caractéristiques physiques et chimiques :**

Caractéristiques:	Unité	Qualité JD	Exigences de la norme catégories D
<b>A l'état initial</b>			
1. Dureté	DIDC Shore A	77 74	80 ± 5
2. Résistance à la rupture	N/mm2	12,5	
3. Allongement à la rupture	%	210	
4. Déformations rémanentes	%		
• après 24h à 24°C sous 100% d'allongement	-	1,4	
• après 22h à 100°C sous 25% de déflexion	-	11	< 25
5. Souplesse à basse température			
• reprise élastique après compression de 25% durant 22h à 25°C	4	44	> 10
• fragilité au froid par impact température essayée -25°C	-	RAS	RAS
6. Résistance à l'ozone	-	RAS	RAS
<b>Après vieillissement en étuve ventilée 7 jours à 100°C</b>			
7. Déformation rémanente après essai sous tension	-	10,5	< 18
8. Fragilité au froid par impact température essayée -25°C	-	RAS	RAS
9. Résistance à l'ozone	-	RAS	RAS
<b>14 jours à 100°C</b>			
10. Dureté	DIDC Shore A	79 77	
Variation en degrés	DIDC	2	± 10
11. Résistance à la rupture	N/mm2	11,8	
Variation	%	5,6	± 15
12. Allongement à la rupture	%	200	
Variation	%	5	- 30 maxi.
13. Perte de masse	%	1,5	
14. Retrait longitudinal	%	1,2	

► **Caractéristiques de fonctionnement :**

Ref :	Caractéristiques	Profondeur mini du joint à la pose (mm)	Conditionnement (mm)	Poids
05PROJD16GRIS	JD16 8-12mm GRIS	25	50	0.2
05PROJD16NOIR	JD16 8-12mm NOIR	25	50	0.2
05PROJD16SABLE	JD16 8-12mm SABLE	25	50	0.2
05PROJD18GRIS	JD18 12-18mm GRIS	25	50	0.3
05PROJD18NOIR	JD18 12-18mm NOIR	25	50	0.3
05PROJD18SABLE	JD18 12-18mm SABLE	25	50	0.3
05PROJD25GRIS	JD25 15-20mm GRIS	30	50	0.6
05PROJD25NOIR	JD25 15-20mm NOIR	30	50	0.6
05PROJD25SABLE	JD25 15-20mm SABLE	30	50	0.6
05PROJD34GRIS	JD34 21-28mm GRIS	40	25	0.8
05PROJD34NOIR	JD34 21-28mm NOIR	40	25	0.8
05PROJD34SABLE	JD34 21-28mm SABLE	40	25	0.8
05PROJD42GRIS	JD42 26-34mm GRIS	45	25	1.2
05PROJD42NOIR	JD42 26-34mm NOIR	45	25	1.2
05PROJD42SABLE	JD42 26-34mm SABLE	45	25	1.2

Disponible sur commande

Référence du profilé	Jeu du joint mini - maxi	Profondeur mini du joint à la pose (mm)	Conditionnement (mm)
JD 63 noir	35 - 55	70	25
JD 83 noir	60 - 72	90	25

Nota: possibilité d'adhérence sur béton par la " colle JB".

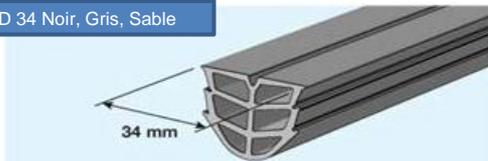
Consommations: de 10 à 30 g par mètre selon la référence des profilés.

## Les différents types de profilés souples d'obturation

JD 16 Noir, Gris, Sable



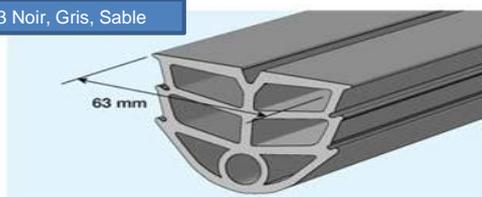
JD 34 Noir, Gris, Sable



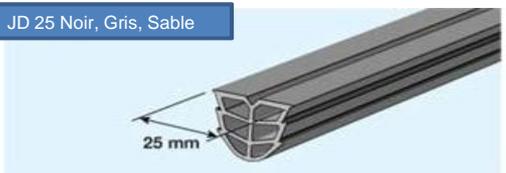
JD 18 Noir, Gris, Sable



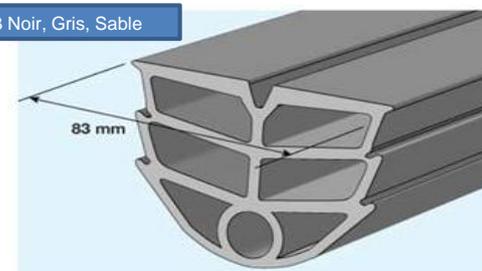
JD 63 Noir, Gris, Sable



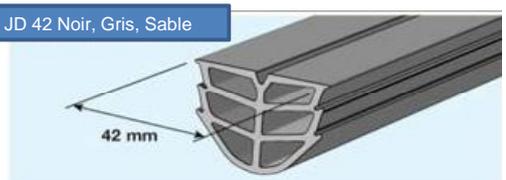
JD 25 Noir, Gris, Sable



JD 83 Noir, Gris, Sable



JD 42 Noir, Gris, Sable



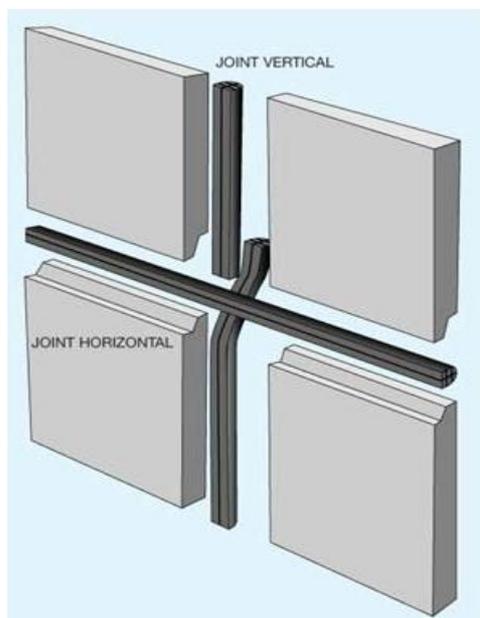
### ► Mise en œuvre:

- **Généralités:** Le joint à garnir doit être propre, sans bavure ni aspérité prononcée. Une certaine régularité du joint doit être vérifiée. On peut être obligé d'utiliser plusieurs profilés sur un chantier.

- **Joint vertical:** La pose s'effectue de bas en haut. La mise en place se fait à l'aide d'un maillet. On fabriquera un gabarit de pose pour placer le profilé régulièrement à bonne profondeur.

- **Joint horizontal:** d'application moins courante, le même processus général de pose peut s'appliquer.

Ci-contre exemple d'application.



Les couvre joints à clipser sont conçus pour protéger et habiller les joints de façades, murs, plafonds et sols ( trafic léger). Esthétiques, décoratifs et économiques, faciles et rapides à installer, sans perçage, ni collage. Ils sont utilisés en travaux neufs et en rénovation pour des joints d'ouverture de 10 mm à 150 mm. Ils sont disponibles en aluminium, PVC et laiton extrudé pour tous types de bâtiments: centres commerciaux, aéroports, gares, immeubles de bureaux, hôpitaux, immeubles d'habitation, ect.

Couvre joint d'angle

COUVRE JOINT ANGLE

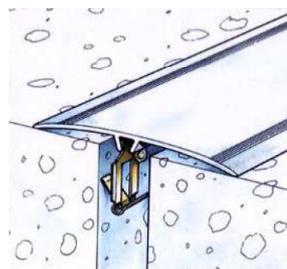
Ref :	Caractéristiques	Clips	kg/m
<b>Aluminium extrudé</b>			
05COUJA50A	Aluminium extrudé, larg: 50mm	Avec 5 Clips S	0.1
05COUJA70a	Aluminium extrudé, Larg:70mm	Avec 5 Clips S	0.15
<b>Blanc PVC</b>			
05COUJA50BP	Blanc PVC, larg: 50mm	Avec 5 Clips S	0.1
05COUJA70BP	Blanc PVC, Larg:70mm	Avec 5 Clips S	0.15
<b>Beige PVC</b>			
05COUJA50SP	Beige PVC, Larg:50mm	Avec 5 Clips S	0.1
05COUJA70SP	Beige PVC, Larg:70mm	Avec 5 Clips S	0.15
05COUJA90SP	Beige PVC, Larg:90mm	Avec 5 Clips L	0.18
<b>Gris PVC</b>			
05COUJA50GP	Gris PVC, larg: 50mm	Avec 5 Clips S	0.1
05COUJA70GP	Gris PVC, Larg:70mm	Avec 5 Clips S	0.15
<b>Marron PVC</b>			
05COUJA50MP	Marron PVC, Larg:50mm	Avec 5 Clips S	0.1
05COUJA70MP	Marron PVC,Larg:70mm	Avec 5 Clips S	0.13



Couvre joint plat

COUVRE JOINT PLAT

Ref :	Caractéristiques	Clips	kg/m
<b>Aluminium extrudé</b>			
05COUJP50A	Aluminium extrudé, larg: 50mm	Avec 5 Clips S	0.2
05COUJP70A	Aluminium extrudé, larg: 70mm	Avec 5 Clips S	0.25
05COUJP90A	Aluminium extrudé, larg: 90mm	Avec 5 Clips L	0.45
05COUJP120A	Aluminium extrudé, larg:120mm	Avec 5 Clips L	0.25
<b>Blanc PVC</b>			
05COUJP50BP	Blanc PVC, Larg:50mm	Avec 5 Clips S	0.1
05COUJP70BP	Blanc PVC, Larg:70mm	Avec 5 Clips S	0.15
05COUJP90BP	Blanc PVC, Larg:90mm	Avec 5 Clips L	0.15
<b>Beige PVC</b>			
05COUJP50SP	Beige PVC, Larg:50mm	Avec 5 Clips S	0.1
05COUJP70SP	Beige PVC, Larg:70mm	Avec 5 Clips S	0.15
<b>Gris PVC</b>			
05COUJP50GP	Gris PVC, Larg:50mm	Avec 5 Clips S	0.1
05COUJP70GP	Gris, PVC, Larg:70mm	Avec 5 Clips S	0.15
<b>Marron PVC</b>			
05COUJP50MP	Marron PVC, larg:50	Avec 5 Clips S	0.1
05COUJP70MP	Marron PVC, Larg: 70	Avec 5 Clips S	0.15



► Aluminium extrudé:

Les couvre joints à clipser en aluminium peuvent être utilisés à l'intérieur ou à l'extérieur. Ils sont fabriqués en alliage 6063 T6 recouverts ou non d'une couche d'anodisation naturelle incolore, de 15 microns d'épaisseur. Ils sont disponibles en stock en longueur de 3 mètres dans toutes les largeurs suivantes :

- Modèles angles :
  - 50 mm. 60 mm. 70 mm, 90 mm et 120 mm
- Modèles plats :
  - 50 mm, 60 mm, 70 mm. 90 mm. 120 mm. MO mm. 180 mm et 210 mm

Les couvre joints en aluminium peuvent être laqués en usine dans toutes les teintes du nuancier RAL.

5 couleurs possibles: • Incolore ( en stock).

- Or
- Champagne
- Bronze
- Noir



RAL sur demande sous 7 jours.

Tous les modèles peuvent être livrés en aluminium brut ou anodisé. coupés à la longueur et /ou percés : quantité et conditions, nous consulter

➤ **PVC extrudé:**

Les couvre joints à clipser en PVC peuvent être utilisés à l'intérieur ou à l'extérieur. Les teintes blanc, marron, sable et gris sont disponibles en stock en longueur de 3 mètres et en 50 mm, 70 mm et 90 mm de large, modèles plats et angles. Autres teintes, nous consulter, 16 couleurs pour l'intérieur sur devis.



➤ **Choix des couvre joints à clipser:**

Les couvre joints sont utilisés pour recouvrir des joints d'ouverture 10 à 150 mm, ils se mettent facilement en place grâce à des clips spécialement conçus à cet effet. Les couvre joints plats pour façades, murs et plafonds portent la référence W. Les couvre joints plats pour sols portent les références LF (sols légers) et F (sols lourds) pour le passage intensif de piétons et de véhicules jusqu'à 6 t à l'essieu. Les couvre joints d'angle portent les mêmes références, précédées de la lettre E : EW - ELF - EF Le chiffre qui suit indique la largeur du couvre joint en mm.

➤ **Mise en œuvre:**



Insérer un clip



Changer le sens d'introduction un clip sur deux



Couvre joint prêt à poser



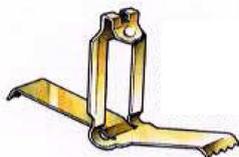
Couvre joint en place

➤ **Clips de fixations:**

Les clips sont fabriqués en acier inoxydable qui garantissent une fixation particulièrement stable et assurent une flexibilité permanente (effet de ressort) sans perte de pression. 4 tailles de clips adaptés à l'ouverture de joints de 10 à 150 mm sont disponibles en stock. Ces modèles uniques et particulièrement innovants font l'objet de protections juridiques internationales. Le choix du clip sera dicté par la largeur du joint à la construction. Des clips spéciaux peuvent être étudiés et fabriqués sur demande : joints avec chanfreins ou tout autre cas spécifique. Consulter notre service technique.

**CLIPS POUR COUVRE JOINT**

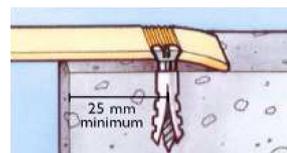
Ref :	Caractéristiques	Poids U
05CLIPSSA	Clips S 10/35	0.1
05CLIPSLA	Clips L 35/55	0.15
05CLIPSLXL	Clips XL 60/100	0.15



- **Clip S:** pour les joints dont la largeur initiale est comprise entre 10 et 35 mm.
- **Clip L:** pour les joints dont la largeur initiale est comprise entre 35 et 70 mm.
- **Clip XL:** pour les joints dont la largeur initiale est comprise entre 60 et 110 mm.

➤ **Vis-chevilles:**

Dans certains cas particuliers, il peut être nécessaire de fixer les couvre joints par vis-chevilles : impossibilité technique d'insérer le clip, chanfreins, risque de vandalisme, etc. Il convient alors de fixer les vis-chevilles à 25 mm minimum du bord. Pour permettre le libre mouvement du joint, le couvre joint ne sera fixé que d'un seul côté.



➤ **Étanchéité:**

Pour les joints devant être protégés contre les infiltrations de produits liquides ou solides. Il est possible d'incorporer une bande d'étanchéité, un cordon double face ou un mastic sur la face interne du profilé.

➤ **Couvre joint de dilatation à coller:**

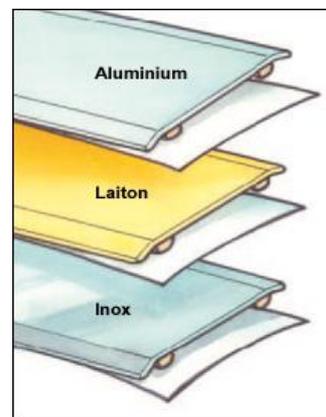
Disponible en aluminium, laiton et acier inox:

- Aluminium anodisé naturel incolore: Alliage 6060. Disponible en largeurs 60 mm, 80 mm, et 100 mm.
- Laiton poli avec film de protection: Norme UNI 4892. Épaisseur 13/10".

Disponible en largeurs 50 mm, 60 mm, 80 mm et 100 mm.

- INOX AISI 430 norme NF EN 10088-2. Épaisseur 12/10ème. Disponible en largeurs 50, 60, 80 et 100 mm.

➔ Longueur standard 3 m.



**JOCOF BANDE 200X20MM LG 1ML**

Ref :	Caractéristique	Poids	Unité
05JOCOF	200x20mm lg 1ml	0.7	1

- Excellente tenue à l'humidité.
- Insensible à tous les agents chimiques usuels.
- Réfractaire et isolant.
- Bonne adhérence sur béton frais.
- En cas de traction, la contrainte crée une délamination aléatoire dans la masse fibreuse sans conséquence sur la continuité de la barrière au feu.
- Gaz de décomposition en faible quantité non dangereux.
- Pour la protection mécanique de l'ensemble: prévoir un couvre-joint approprié, nous consulter.



**JOCOF: Panneau de coffrage**

- Fibres minérales
- Masse volumique: 140 kg/m<sup>3</sup>
- Résistance à la compression

**CONDITIONNEMENT**

- Bandes de 100 x 20 x 1000 (carton de 120 m)
- Bandes de 140 x 20 x 1000 (carton de 84 m)
- Bandes de 200 x 20 x 1000 (carton de 60 m)

**Accessoire JOCOF:**

- **JOCOFIX:** Accessoire de fixation en acier galvanisé.
- boîtes de 50.

**RESSORT DE FIXATION À VISSER**

Ref :	Poids u	Cond.
05JOCOFIX	0.016	100



→ **COLLE JOINTOFEU:**

- Colle réfractaire à base de silicates alcalins et charges minérales.
- Temps de prise: de 48 heures.
- Consommation: 0,5 kg/m<sup>2</sup> en simple encollage.
- Densité :1,8
- Limite d'emploi: température inférieure à 10°
- Précautions d'emploi:
  - porter gants et lunettes,
  - ne pas ingérer,
  - éviter le contact avec la peau et les yeux.
- Classement AFNOR: Famille - Classe 1b



**CONDITIONNEMENT**

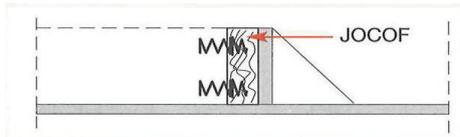
Emballage plastique de 0,8 kg et 10 kg.

**STOCKAGE**

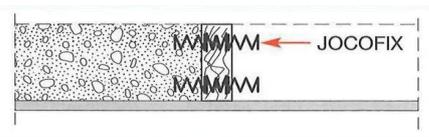
Emballage d'origine fermé et à l'abri du gel: 12 mois.

➤ **Mise en œuvre:**

**1- En fond de coffrage:**

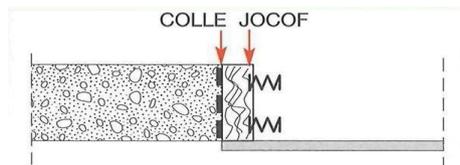


- Mise en place de Jocofo et Jocofofix
- Coulage de la dalle

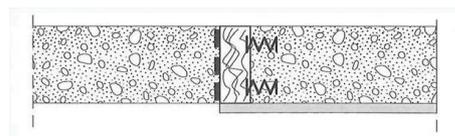


- Mise en place de Jocofofix en attente
- Coulage de la dalle

**2- En fond de coffrage:**

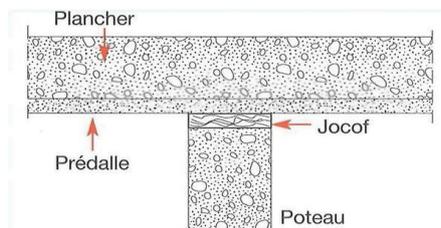


- Collage du panneau Jocofo (colle Jocofo)
- Mise en place des Jocofofix

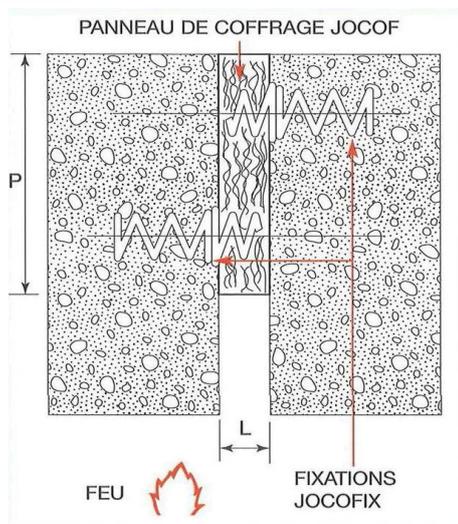


- Coulage de la dalle

**3- Utilisation en tête de mur:**



➤ Schéma du principe de l'essai de tenue au feu:



Durée coupe-feu	L mm	Pmm
2 heures	20	100
4 heures	20	140
6 heures	20	200

CSTB: Compte-rendu d'essai N° 79 15-018

Les températures relevées sur la face non exposée au feu étaient inférieures à 140°C au-dessus de l'ambiante, à la fin de l'essai.

Exemples d'application du panneau coupe-feu Jocofo avec protection mécanique:



Retrouver l'avis technique:  
[www.accessbat.fr](http://www.accessbat.fr)

Le cordon VEDAFEU C est constitué de fibres minérales incombustibles, imputrescibles, insérées dans une résille de fils de verre. Il est de forme cylindrique très flexible, souple et facile à manipuler. Insensible à l'eau et à l'humidité, il résiste également à la plupart des produits chimiques agressifs et aux micro-organismes. Les systèmes coupe-feu à base de cordons VEDAFEU C font l'objet d'un Procès Verbal de classement n° RS 08-162/A du 26 mars 2009, valable jusqu'au 30 septembre 2013.



**JOINT BOURRELET COUPE FEU**

Ref :	Espacement entre les dalles	Cordons Ø
05JOIFEU12	10 mm	12 mm
05JOIFEU20	15 mm	20 mm
05JOIFEU30	20 mm	30 mm
05JOIFEU40	25 mm	40 mm
05JOIFEU50	30 mm	50 mm
05JOIFEU60	35 mm	60 mm
05JOIFEU80	50 mm	80 mm
05JOIFEU100	60 mm	100 mm
05JOIFEU120	80 mm	120 mm
05JOIFEU150	100 mm	150 mm
05JOIFEU170	120 mm	170 mm

Économique et facile à installer, le cordon VEDAFEU C est disponible en différents diamètres de 12 mm à 170 mm pour des joints d'ouverture de 10 mm à 200 mm. Pour les joints d'ouverture supérieure à 120 mm, un système innovant et unique a été développé et fait l'objet d'un dépôt de Brevet.



**Caractéristiques:**

Fibres minérales à haute teneur en silice.  
Température de service : 780°C  
Température de fusion : 1200°C  
Très grande souplesse Insensible à l'eau et à l'humidité  
Sans Amiante et chimiquement neutre  
Résistant aux micro organismes  
Conforme à la directive européenne 97/69/CE  
Réaction au feu : Classe M0

**> Utilisation:**

Les systèmes coupe-feu VEDAFEU C sont utilisés :

- Pour le traitement des joints **horizontaux et verticaux** nécessitant une protection coupe-feu : joints de sols, murs et plafonds ; joints entre éléments préfabriqués de façades ; joints entre nez de planchers et façades préfabriquées.
- Pour les cloisons coupe-feu, passages de gaines et conduits, gaines techniques, protection d'appuis néoprène.
- Obturation des joints en tête de maçonnerie, traitement coupe-feu entre plancher et mur rideau.

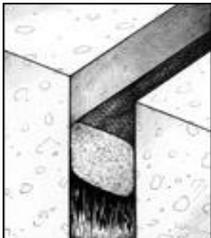
Les systèmes coupe-feu VEDAFEU C protègent efficacement les bâtiments et ouvrages d'art : hôpitaux, immeubles industriels et de bureaux, habitations, hôtels, centres commerciaux, parkings, écoles, lycées, collèges, gares, aéroports, stades, etc.

**> Mise en œuvre:**

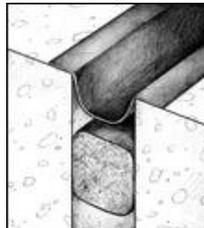
- Dégarnir le corps de joint (polystyrène..) et nettoyer les parois
  - Appliquer de part et d'autre une couche de colle silicate incombustible VEDACOLLE
  - Introduire le bourrelet OLIVE VEDAFEU en force et éviter toute discontinuité
- Si le risque d'incendie est symétrique, il peut être nécessaire de traiter les 2 faces du joint

**Exemples d'application:**

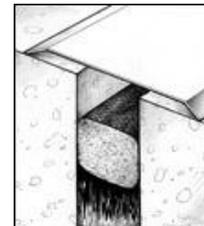
**→ Joint de dilatation:**



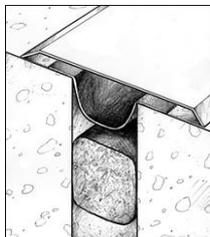
Cordon coupe-feu VEDAFEU dans un joint de dilatation



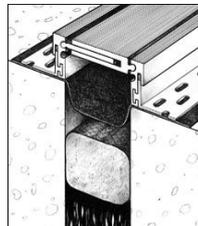
Cordon coupe-feu VEDAFEU avec membrane d'étanchéité



Cordon coupe-feu VEDAFEU avec membrane d'étanchéité et couvre joint

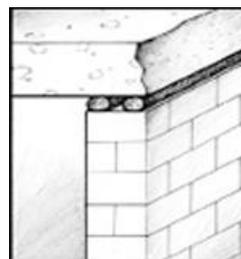
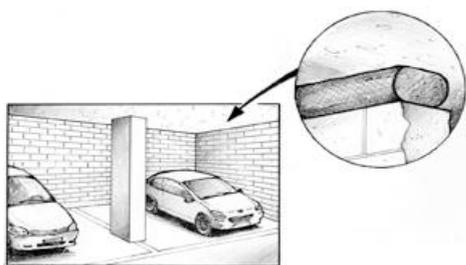


Cordon coupe-feu VEDAFEU avec membrane d'étanchéité et couvre joint

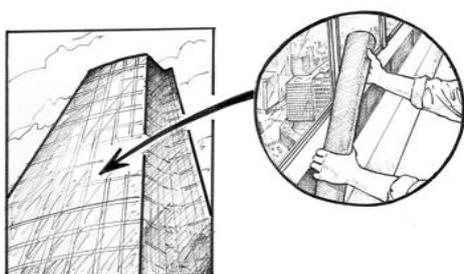


Cordon coupe-feu VEDAFEU avec membrane d'étanchéité et couvre joint mécanique

➔ Tête de maçonnerie:

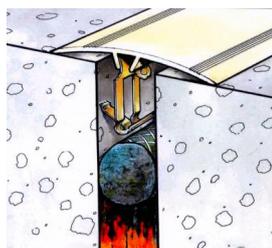


➔ Entre un plancher et un mur rideau:



➤ **Etanchéité aux flammes et aux gaz:**

Rapports n°	Ouverture du joint en mm	Diamètre en mm	Etanchéité aux flammes et aux gaz
RS05-066/A	10	12	3H47 mins
RS06-100	15	20	3H46 mins
RS05-066/B	20	30	3H46 mins
RS06-100	25	40	3H46 mins
RS06-100	30	50	3H46 mins
RS04-048/B	40	60	6H
RS04-048/A	60	80	6H
RS06-100	80	100	6H
RS04-098/A	100	120	6H
RS06-100	130	150	3H50
RS06-100	140	165	3H50
RS05-066/C	150	170	3H50



> Les systèmes VEDAFEU C sont conformes aux dernières Réglementations et Normes Européennes :

• Arrêté du 22 mars 2004

• Norme de classement NF EN 13501-2 de Mai 2004

• Norme d'Essai NF EN 1366-4 de Novembre 2006

**Testés sans mastic et avec un mouvement de +20%, les systèmes VEDAFEU C sont classés EI 240**

**(Etanchéité au feu et Isolation thermique) sans échec, pour toutes les ouvertures de joints de 10 à 200 mm soit le classement le plus élevé réalisable selon la norme 13501-2, laquelle définit une durée maximum d'essai de 4 heures...**

Les cordons VEDAFEU C ont également fait l'objet de nombreux essais..

➤ **Etanchéité - Protection:**

Les joints de dilatation de sols, murs et plafonds peuvent nécessiter une protection complémentaire. L'étanchéité à l'eau sera obtenue si besoin en remplissant la partie supérieure du joint avec un mastic élastomère silicone ou polyuréthane, ou en utilisant une membrane d'étanchéité.

Un couvre joint, un profilé souple ou un joint mécanique assurera la fermeture du joint de dilatation.

- Les cordons VEDAFEU C sont conformes à la directive 97/69/CE, sans danger pour la santé.
- Essais et caractéristiques, sur demande.

**RÈGLE JOINT**

**RÈGLE JOINT DALLAGE BÉTON**

Ref :	Désignation	Poids
05REGJOIN40-3	Règle joint dallage béton ht 40mm lg 3ml	0.15
05REGJOIN80-3	Règle joint dallage béton ht 80mm lg 5ml	0.2



**OLIVÉ PIROFOC**

OLIVÉ PIROFOC est un mastic silicone mono composant à bas module d'élasticité et de réticulation neutre. Il vulcanise au contact de l'humidité atmosphérique et forme un caoutchouc extrêmement souple, résistant et très difficilement inflammable.



**MASTIC IGNIFUGÉ PIROFOC 300ML GRIS**

Ref :	Désignation	Poids	Unité
05MASPIRG300	Mastic Ignifugé PIROFOC 300ml gris	0.3	1



**► Applications:**

OLIVÉ PIROFOC est un produit ignifugé qui s'utilise pour la réalisation de joints coupe-feu en :

- Vitrage, montage de portes et fenêtres coupe-feu
- Joint de gaines de ventilation, conduits de fumées
- Joints de dilatation en coupe-feu
- Sorties d'incendies, ascenseurs...
- Joints en nautisme ; fenêtres, hublots, portes...
- Toutes les installations où il est nécessaire d'obtenir une protection au feu.

**Couleurs:** Blanc ou gris.

**Caractéristiques techniques:**

*Caractéristiques physiques avant réticulation:*  
Aspect Pâte: thixotrope  
Densité: 1.22 g/cm<sup>3</sup>  
Formation de peau: 15 min.  
Température d'application: +5°C à +40°C

*Après réticulation:*  
Température de service: -40°C à +150°C  
Ses caractéristiques mécaniques sont les suivantes:  
Dureté Shore A DIN 53505: 35  
Résistance à la rupture DIN 53504: 1,40 MPa  
Allongement à la rupture DIN 53504: 400 %

**► Mise en œuvre:**

Les supports doivent être propres, secs, exempts de poussières, graisses ou autres produits qui empêchent l'adhérence des silicones. Le nettoyage des supports doit se réaliser avec des produits appropriés, toujours suivant les recommandations des fournisseurs des supports. Il est recommandé de procéder préalablement à un essai dans le cas de supports non habituels, afin de déterminer la nécessité d'utiliser un primaire. Les joints réalisés avec OLIVÉ PIROFOC ne peuvent pas être peints.

OLIVÉ PIROFOC bénéficie d'un certificat d'essais de réaction au feu :  
Certificat du laboratoire CIDEMCO essai de résistance au feu selon EN 1366-4 :2006 :

Fond de joint	Joint en mm	Intégrité en min	Isolation en min	Classification
Vedafeu	40x20	246	246	E240 EI240-V-X-F-W00 à 40
Vedafeu	30x15	246	194	E240 EI180-V-X-F-W00 à 30
Cordon PE	40x10	246	164	E240 EI120-V-X-F-W00 à 40

**Lecture des classifications (exemple 1) :**

- E 240 Intégrité. Cela veut dire, que la flamme ne passe pas.
- EI 240 Isolation. C'est ce que nous appelons actuellement RF.
- V Vertical. Sens d'application du joint
- X Sans mouvement induit.
- F Essai réalisé en situation (mis en œuvre suivant conditions réelles)
- W 00 à 40 Largeur du joint. Dans ce cas jusqu'à 40 mm.

**BANDE D'ÉTANCHÉITÉ**

**BANDE D'ÉTANCHEITE ALU EK-100**

Ref :	Caractéristiques	Poids	Cond.
07BANDEK100L100	Bande d'étanchéite alu EK-100 L100mm	0.1	10
07BANDEK100L150	Bande d'étanchéite alu EK-100 L150mm	0.15	10
07BANDEK100L200	Bande d'étanchéite alu EK-100 L200mm	0.2	10



**Caractéristiques techniques :**

Caractéristiques physiques avant réticulation:  
Couleur gris  
Épaisseur butyle 0,65 mm  
Allongement > 200%  
Température d'application -30°C à +80°C  
Température de service -40°C à +140°C  
Conditionnements Bande de 10m  
Sections standards 100-150-200mm.

OLIVÉ BAND EK est une bande d'étanchéité adhésive à froid à base d'un complexe de caoutchouc butyle et d'une feuille aluminium protégée d'une feuille de papier siliconé.

**OLIVÉ BAND EK s'utilise comme :**

- Calfeutrement entre éléments de gros œuvre et mur rideau.
- Réparation de tous les éléments de toiture : Rives, Souches de cheminées, Faîtières...
- Travaux neufs d'étanchéité de verrières, lanternes, solins, chéneaux...
- Travaux d'étanchéité en Chambres froides et/ou stériles.
- Excellente adhérence tous supports ; mortier, peintures, bois, plastiques, aluminium, verre...

**► Couleurs:**

Finition standard : aluminium.  
Autres sur demande : plomb, tuile ou blanc.

**► Mise en oeuvre:**

Les supports doivent être propres, secs, exempts de poussières, graisses ou autres produits qui empêchent l'adhérence de l'adhésif. Si nécessaire appliquer un primaire. Attention toute application par des températures inférieures à 5°C peut provoquer des défauts d'adhérence à cause des traces de condensation qui pourraient se produire sur le support. Une fois le support préparé, appliquer directement en retirant le film protecteur au fur et à mesure de l'application, en faisant épouser correctement par une légère pression (maxi 100g/cm<sup>2</sup>). Un minimum de 25mm (surface adhérente) est à prévoir de chaque coté du joint, l'adhérence maximale est atteinte après 2 heures. En cas de raccordement de deux bandes prévoir un chevauchement de 5 mm en pressant bien le produit. En cas de réparation sur un support bitume bien nettoyer le support et retirer toutes traces à l'aide d'un solvant si nécessaire. Ne sortir les bandes et les rouleaux de leur emballage qu'au moment de la pose.



NEUTRE

**OLIVE C-22**

**OLIVE C-22** est un mastic silicone monocomposant à bas module d'élasticité et de réticulation neutre. Il vulcanise au contact de l'humidité atmosphérique et forme un caoutchouc extrêmement souple et résistant. Il n'y a pas formation de produits à forte odeur, ni corrosifs.

**MASTIC C22**

Ref :	Désignaton	Poids	Unité
05MASC22310VERT	C22 VERT MOUSSE 310ml	0.3	1



**Caractéristiques techniques:**

*Caractéristiques physiques avant réticulation:*

Aspect Pâte: thixotrope  
Densité: 1,01 g/cm<sup>3</sup>  
Formation de peau: 4 -7 min.  
Température d'application: +5°C à +40°C

*Après réticulation:*

Température de service: -40°C à +150°C  
Ses caractéristiques mécaniques sont les suivantes:  
Dureté Shore A DIN 53505: 18  
Module 100% ISO 8339: 0,22 MPa  
Résistance à la rupture ISO 8339: 0,45 MPa  
Allongement à la rupture ISO 8339: 350 %

**> Applications:**

OLIVE C-22 possède une excellente adhérence sur la plupart des supports courants de construction: verre, béton, aluminium, PVC, etc.

*Principalement recommandé pour:*

- Etanchéité des joints entre le béton et la menuiserie structurale.
- Calfeutrement autour des menuiseries bois, métal et PVC.
- Joints de préfabrication lourde ou légère.
- Joints d'étanchéité de murs-rideaux.
- Toutes les applications où il faut un mastic sans odeur.
- Joints d'étanchéité dans l'industrie (froid, climatisation, salle blanche...)

**Couleurs:** Translucide, Super blanc.

**> Mise en œuvre:**

Les supports doivent être propres, secs, exempts de poussières, graisses ou autres produits qui empêchent l'adhérence des silicones. Le nettoyage des supports doit se réaliser avec des produits appropriés, toujours suivant les recommandations des fournisseurs des supports. Il est recommandé de procéder préalablement à un essai dans le cas de supports non habituels, afin de déterminer la nécessité d'utiliser un primaire. Les joints réalisés avec OLIVE SILICONE C-22 ne peuvent pas être peints.

*OLIVE SILICONE C-22 bénéficie du Label SNJF Elastomère de 1ère catégorie sans primaire sur aluminium et béton et Obturateur élastique.*

**OLIVE C-22c**

**OLIVE C-22c** est un mastic silicone monocomposant à bas module d'élasticité et de réticulation neutre. Il vulcanise au contact de l'humidité atmosphérique et forme un caoutchouc extrêmement souple et résistant. Il n'y a pas formation de produits à forte odeur, ni corrosifs

**MASTIC C22C**

Ref :	Désignaton	Poids	Unité
05MASC22C310ROU	Mastic C22c ROUGE 310ml	0.3	1
05MASC22CB310	Mastic C22c BLANC 310ml	0.3	1
05MASC22CBRON31	Mastic C22c BRONZE 310ml	0.3	1
05MASC22CG300	Mastic C22c GRIS 310ml	0.3	1
05MASC22CN310	Mastic C22c NOIR 310ml	0.3	1
05MASC22CPIERRE	Mastic C22c Ton pierre 310ml	0.3	1
05MASC22CSABL31	Mastic C22c SABLE 310ml	0.3	1
05MASC22CT310	Mastic C22c TRANSLU 310ml	0.3	1



**Caractéristiques techniques:**

*Caractéristiques physiques avant réticulation:*

Aspect Pâte: thixotrope  
Densité: 1,25 g/cm<sup>3</sup>  
Formation de peau: 10 -15 min.  
Température d'application: +5°C à +40°C

*Après réticulation:*

Température de service: -40°C à +150°C  
Ses caractéristiques mécaniques sont les suivantes:  
Dureté Shore A DIN 53505: 25  
Module 100% ISO 8339: 0,40 MPa  
Résistance à la rupture ISO 8339: 1,40 MPa  
Allongement à la rupture ISO 8339: 550 %

**> Applications:**

OLIVE C-22c possède une excellente adhérence sur la plupart des supports courants de construction: verre, béton, aluminium, PVC, etc.

*Principalement recommandé pour:*

- Etanchéité des joints entre le béton et la menuiserie structurale.
- Calfeutrement autour de menuiserie bois, métal et PVC.
- Joints de préfabrication lourde et légère.
- Joints d'étanchéité de murs-rideaux.
- Toutes les applications où il faut un mastic sans odeur.

**Couleurs:** Blanc PVC, blanc (9010), gris alu, brun, noir, bronze, ton pierre.

**> Mise en œuvre:**

Les supports doivent être propres, secs, exempts de poussières, graisses ou autres produits qui empêchent l'adhérence des silicones. Le nettoyage des supports doit se réaliser avec des produits appropriés, toujours suivant les recommandations des fournisseurs des supports. Il est recommandé de procéder préalablement à un essai dans le cas de supports non habituels, afin de déterminer la nécessité d'utiliser un primaire. Les joints réalisés avec OLIVE SILICONE C-22c ne peuvent pas être peints.

*OLIVE SILICONE C-22c bénéficie du Label SNJF Elastomère de 1ère catégorie sans primaire sur aluminium et béton.*

Retrouver les fiches techniques et les fiches de données de sécurité sur:  
[www.accessbat.fr](http://www.accessbat.fr)

## OLIVE OLISEAL

**OLIVE OLISEAL** est un mastic/colle de réticulation neutre à base de polymères modifiés avec silanes. Il est inodore, sans solvants et sans isocyanates. **OLIVE OLISEAL** est un mastic monocomposant qui réticule rapidement au contact de l'humidité atmosphérique pour devenir un joint flexible. Maintient ses propriétés d'adhérence et d'élasticité dans le temps, excellente résistance au vieillissement climatique et aux agents atmosphériques.

### MASTIC OLISEAL

Ref :	Désignation	Poids	Unité
05MASMS30B300	Mastic "OLISEAL CONST" Blanc C290ml	0.3	1
05MASMS30G300	Mastic "OLISEAL CONST" Gris C290ml	0.3	1
05MASMS30TRANS	Mastic "OLISEAL CRYSTAL" Translucide C300ml	0.3	1



#### > Applications:

**OLIVE OLISEAL** s'utilise comme mastic d'étanchéité et de collage dans le secteur de la construction :

- Joints de façades et de sols.
- Joints entre éléments préfabriqués en béton.
- Joints entre panneaux et entre cloisons ; bâtiment, chambre froide, climatisation...
- Joints entre vitrage et menuiserie et entre menuiserie et maçonnerie.
- Collage d'éléments divers: plinthes, nez de marche, couvre-joint, carrelage, baguette électrique (bois et PVC), lambris, tuiles...
- Collage souple de matériaux soumis à des vibrations et à des dilatations différentielles importantes.

#### > Propriété:

**OLIVE OLISEAL** présente une excellente adhérence, sans primaire, sur la plupart des matériaux utilisés dans la construction (verre, aluminium, béton, brique, pierre, plastiques, PVC, métaux, zinc, bois, terre cuite, etc.), ainsi qu'une grande élasticité et une excellente résistance aux rayons UV, à la pluie, la neige et aux températures extrêmes.

**OLIVE OLISEAL** peut être peint après sa réticulation.

**OLIVE OLISEAL** peut être appliqué sur supports humides en maintenant une bonne adhérence.

Couleurs: Blanc, gris, brun, noir.

#### > Mise en œuvre:

**OLIVE OLISEAL** doit être appliqué sur des supports parfaitement propres, sains, dégraissés et débarrassés de toutes parties non adhérentes qui empêcheraient une parfaite adhérence du mastic. Le nettoyage des supports doit être réalisé avec des produits adaptés pour chaque type et selon les recommandations indiquées par les fabricants des dits supports. Les joints réalisés avec **OLIVE OLISEAL** peuvent être peints après réticulation.

*OLIVE PU-162 bénéficie du Label SNJF produit de cafeutrement et complément d'étanchéité pour élément de construction avec le classement élastomère première catégorie sans primaire sur béton, aluminium.*

<b>Caractéristiques techniques:</b>	
<i>Caractéristiques physiques avant réticulation:</i>	
Aspect Pâte: thixotrope	
Densité: 1,36 g/cm <sup>3</sup>	
Température d'application: +5°C à +40°C	
Fluage ISO 7390: Nul	
Formation de peau: 20-45 min.	
Température de service: -30°C à +80°C	
Ses caractéristiques mécaniques sur supports alu:	
Dureté Shore, ISO 868: 35	
Module ISO 8339: 0,30 MPa	
Résistance à la rupture ISO 8339: 0,90 MPa	
Allongement à la rupture ISO 8339: 570 %	
Reprise élastique ISO 7389: 70%	
Traction maintenue ISO 8340: Correcte	
Adhésivité / cohésion	
à température variable ISO 9047: Correcte	

## OLIVE SANITARY

**OLIVE SANITARY** est un mastic de silicone mono composant, système acétique, de moyen module, qui forme au contact de l'humidité atmosphérique un joint élastique avec une haute vitesse de réticulation. Traitée fongicide.

### MASTIC SANITAIRE

Ref :	Désignation	Poids	Unité
05MASSANB310	Mastic Sanitary Blanc 310ml	0.3	1



#### > Applications:

**OLIVE SANITARY** a une bonne adhérence sur des supports tels que verre et aluminium.

**OLIVE SANITARY** s'utilise dans le scellement général du verre et menuiserie avec applications comme :

- Etanchéité et montage des cabines de douche.
- Isolation thermique et phonique entre ouvrant et dormant de menuiserie.
- Joints étanches dans le sanitaire, l'industrie ; l'automobile, le froid, la climatisation...
- Etanchéité de plan de travail en cuisine et salle de bains.

Couleurs: Translucide, blanc.

#### > Mise en œuvre:

Les supports doivent être propres, secs, exempts de poussières, graisses ou autres produits qui empêchent l'adhérence des silicones. Le nettoyage des supports doit se réaliser avec des produits appropriés, toujours suivant les recommandations des fournisseurs des supports. Il est recommandé de procéder préalablement à un essai dans le cas de supports non habituels, afin de déterminer le besoin d'utiliser un primaire. A cause du système de réticulation, il n'est pas conseillé de l'employer sur des surfaces métalliques qui pourraient s'oxyder, il n'est pas non plus recommandé de l'utiliser sur des verres traités sans faire des essais préalables. Les joints réalisés avec **OLIVE SANITARY** ne peuvent pas être peints.

<b>Caractéristiques techniques:</b>	
<i>Caractéristiques physiques avant réticulation:</i>	
Aspect Pâte: thixotrope	
Densité: 0,97 g/cm <sup>3</sup>	
Formation de peau: 7 - 12 min.	
Température d'application: +5°C à +40°C	
<i>Après réticulation:</i>	
Température de service: -40°C à +140°C	
Ses caractéristiques mécaniques, mesurés sur une lame de 2mm, sont les suivants:	
Dureté Shore A DIN 53505: 20	
Module 100 % DIN 53504: 0.45 Mpa	
Résistance à la rupture DIN 53504: 2.30 MPa	
Allongement à la rupture DIN 53504: 500 %	

## PU

### OLIVE PU-162

**OLIVE PU-162** est un mastic élastomère monocomposant à base de polyuréthane; polymérisant rapidement au contact de l'humidité atmosphérique, il se transforme en un joint souple.

#### MASTIC PU 162

Ref :	Désignation	Poids	Unité
05MASPU162B310	Mastic PU 162 BLANC 310ml	0.3	1
05MASPU162G310	Mastic PU 162 GRIS 310ml	0.3	1
05MASPU162M310	Mastic PU 162 MARRON 310ml	0.3	1
05MASPU162N310	Mastic PU 162 NOIR 310ml	0.3	1



#### Caractéristiques techniques:

*Caractéristiques physiques avant réticulation:*

Aspect Pâte: thixotrope  
Densité: 1,17 g/cm<sup>3</sup>  
Formation de peau: 20 -45 min.  
Température d'application: +5°C à +35°C

*Après réticulation:*

Tenue en température: -30°C à +80°C  
Ses caractéristiques mécaniques sont les suivantes:  
Dureté Shore A ISO 868: 25-30  
Module 100% ISO 8339: 0,30 MPa  
Allongement à la rupture ISO 8339: 250%  
(Après 28 jours à 20°C)

#### > Applications:

**OLIVE PU-162** a une très bonne adhérence sur la plupart des matériaux traditionnels du bâtiment.

**OLIVE PU-162** peut être utilisé pour la réalisation de :

- Joints de préfabrication lourde ou légère.
- Calfeutrement autour des menuiseries bois ou métal.
- Joints de sols, de bassins et réservoirs.
- Joints de dilatation.
- Traitement de fissures actives.
- Collages divers en bâtiment et industrie : plinthes, carrelages, tuiles...

Couleurs: Blanc, gris, brun, BEIGE, noir.

#### > Propriété:

Les supports doivent être propres, secs, exempts de poussières, graisses ou autres produits qui empêchent l'adhérence des mastics.

Le nettoyage des supports doit être réalisé avec des produits appropriés, toujours suivant les recommandations des fournisseurs des supports.

Les joints réalisés avec **OLIVE PU-162** peuvent se peindre après la réticulation.

**OLIVE PU-162** bénéficie du Label SNJF produit de calfeutrement et complément d'étanchéité pour élément de construction avec le classement élastomère première catégorie sans primaire sur béton ou aluminium.

#### > Mise en œuvre:

Les supports doivent être propres, secs, exempts de poussières, graisses ou autres produits qui empêchent l'adhérence des mastics.

Le nettoyage des supports doit être réalisé avec des produits appropriés, toujours suivant les recommandations des fournisseurs des supports.

Les joints réalisés avec **OLIVE PU-162** peuvent se peindre après la réticulation.

### OLIVE PU-323

**OLIVE PU-323** est un mastic/colle élastomère monocomposant à base de polyuréthane; polymérisant rapidement au contact de l'humidité atmosphérique, il se transforme en un joint souple.

#### MASTIC PU 323

Ref :	Désignation	Poids	Unité
05MASPU323G310	Mastic PU 323 GRIS 310ml	0.3	1



#### Caractéristiques techniques:

*Caractéristiques physiques avant réticulation:*

Aspect Pâte: thixotrope  
Densité: 1,17 g/cm<sup>3</sup>  
Formation de peau: 1 heure  
Température d'application: +5°C à +35°C

*Après réticulation:*

Tenue en température: -30°C à +80°C  
Ses caractéristiques mécaniques sont les suivantes:  
Dureté Shore A ISO 868: 40 -45  
Module 100% ISO 8339: 0,40 MPa  
Allongement à la rupture ISO 8339: 275%  
(Après 28 jours à 20°C)

#### > Applications:

**OLIVE PU-323** a une très bonne adhérence sur la plupart des matériaux utilisés dans le bâtiment.

**OLIVE PU-323** peut être utilisé pour la réalisation de :

- Calfeutrement autour des menuiseries bois ou métal.
- Joints de sols, de bassins et réservoirs.
- Collages divers en bâtiment et industrie : plinthes, carrelages, tuiles...
- Collage de parquet en application par cordons.
- Joints et collage en carrosseries industrielles, nautisme et industrie en général

Couleurs: Blanc, gris, noir.

#### > Mise en œuvre:

Les supports doivent être propres, secs, exempts de poussières, graisses ou autres produits qui empêchent l'adhérence des mastics.

Le nettoyage des supports doit être réalisé avec des produits appropriés, toujours suivant les recommandations des fournisseurs des supports.

Les joints réalisés avec **OLIVE PU-323** peuvent se peindre après la réticulation.

## ACÉTIQUE

### OLIVE SILWOOD

**OLIVE SILWOOD ( Silicone Spécial Bois)** est un mastic de silicone monocomposant, système acétique, qui forme au contact de l'humidité atmosphérique un joint caoutchouc souple et élastique.

#### MASTIC SILLWOOD

Ref :	Désignation	Poids	Unité
05MASSSILWOOD	Mastic SILLWOOD 300ml	0.3	1



#### Caractéristiques techniques:

*Caractéristiques physiques avant réticulation:*

Aspect Pâte: thixotrope  
Densité: 0,95 g/cm<sup>3</sup>  
Formation de peau: 12 - 20 min.  
Température d'application: +5°C à +40°C

*Après réticulation:*

Température de service: -40°C à +140°C  
Ses caractéristiques mécaniques, mesurées sur une lame de 2 mm d'épaisseur, sont les suivantes:  
Dureté Shore A DIN 53505: 14  
Résistance à la rupture DIN 53504: 1,10 MPa  
Allongement à la rupture DIN 53504: 400 %

#### > Applications:

**OLIVE SILWOOD** a une bonne adhérence sur la plupart des supports utilisés dans le bâtiment.

Il a été conçu pour la réalisation des joints nécessitant une gamme de coloris correspondant aux différents bois ou aspects bois trouvés sur le marché.

## ACRYLIQUE

### OLIVE ACRYLIQUE 703

**OLIVE ACRYLIQUE 703** est un mastic acrylique monocomposant, à base d'émulsions acryliques qui au contact de l'humidité atmosphérique forme un joint élastique.

#### MASTIC ACRYLIQUE 703

Ref :	Désignation	Poids	Unité
05MASPLAS703B3C	Mastic Acrylique 703 Blanc	0.4	1
05MASPLAS703G3C	Mastic Acrylique 703 GRIS	0.4	1

#### ► Applications:

**OLIVE ACRYLIQUE 703** s'utilise pour des joints d'étanchéité de faible dilatation (maximum 12.5%) tels que :

- Préfabrication lourde ou légère : assemblage de panneaux.
- Calfeutrement de menuiseries (bois, PVC, métal) avec la maçonnerie.
- Reprise de fissures sur murs (béton, plâtres...)
- Tous joints de calfeutrement et finition.
- Utilisable en intérieur et extérieur.
- Tous les joints à faibles mouvements avant mise en peinture.

Couleurs: Blanc, gris, brun, noir.

#### ► Mise en œuvre:

Les supports doivent être propres, secs, exempts de poussières, graisses ou autres produits qui empêchent l'adhérence des mastics. Le nettoyage des supports doit être réalisé avec des produits appropriés, suivant les recommandations des fournisseurs des supports. Protéger de la pluie après son application, jusqu'à la prise du produit (soit les 5 premières heures). Les joints réalisés avec **OLIVE ACRYLIQUE 703** peuvent être peints après son durcissement.

**OLIVE ACRYLIQUE 703** est titulaire du Label SNJF Plastique 1<sup>ère</sup> catégorie.



#### Caractéristiques techniques:

*Caractéristiques physiques avant réticulation:*

Aspect Pâte: thixotrope

Densité: 1,54 g/cm<sup>3</sup>

Formation de peau: 20-45 min.

Température d'application: +5°C à +35°C

*Après réticulation:*

Température de service: -20°C à +80°C

Ses caractéristiques mécaniques sont les suivantes:

Dureté Shore A DIN 53505: 20

Allongement à la rupture ISO 53504: 400%

## LIQUIDE DE LISSAGE POUR MASTICS

### LISS'NET

**LISS'NET** est un produit spécialement formulé pour le lissage des joints de tous types (Silicones, acryliques, polyuréthanes, silanes modifiés ...) afin de permettre une parfaite finition des joints réalisés.

#### OLIVÉ LISS'NET POUR JOINT

Ref :	Désignation	Poids	Unité
05MASLISNET01	Olivé LISS'NET pour joint 1Litre+Pulvé	1	1
05MASLISNET05	Olivé LISS'NET pour joint 5Litres	5	1

#### ► Avantages:

- Prêt à l'emploi
- Compatibilité avec tous les mastics
- Biodégradable à 100%
- Sans détergeant et sans silicone
- Odeur agréable
- Favorise le séchage et la mise en peinture des mastics à peindre

#### ► Applications:

Il est utilisé pour le lissage et la finition des joints dans: Le bâtiment, le bricolage, l'industrie, pour tous types de mastics et tous les supports usuels.

► **Mise en œuvre:** Pulvériser le produit sur le joint et passer la spatule de lissage afin de réaliser la finition.



#### Caractéristiques techniques:

*Caractéristiques physiques avant réticulation:*

Aspect: Liquide légèrement visqueux

Couleur: Transparent

Densité: 1g/ml

PH: 7

Température d'application: +5°C à +35°C

Résistance à la température: -5°C à +75°C

Stockage: 12mois emballage fermé d'origine entre +5°C et +25°C

Conditionnement: bidon de 1l avec pulvérisateur et 5l

## COLLE CONTACT NÉOPRÈNE

### OLIVE MASTICOLA

**OLIVE MASTICOLA** est une colle mastic mono composant à base de caoutchouc néoprène qui peut de travailler en simple ou double affichage.

#### MASTIC COLA COLLE NEOPRENE BLANCHE

Ref :	Désignation	Poids	Unité
05MASCOLABL345	Colle Neoprene Blanche C345g	0.3	1

#### ► Applications:

**OLIVE MASTICOLA** est recommandée pour le collage sur un grand nombre de supports tels que:

- Lambris et tasseaux en bois massif ou non
- Pinthes, ou profilés: bois, caoutchouc, PVC rigide
- Profilés métalliques ou aluminium

**Attention, ne convient pas pour les matériaux sensibles aux solvants comme le polystyrène, la mousse polyuréthane ...**



#### Caractéristiques techniques:

*Caractéristiques physiques avant réticulation:*

Aspect: Pateux

Densité: env. 1,15 g/cm<sup>3</sup>

Formation de peau: 5 - 30 min.

Température d'application: > ± 10°C

*Les propriétés mécaniques sont les suivantes:*

Résistance définitive: 40 kg/cm<sup>2</sup>

Résistance chimique: Excellente

Résistance au vieillissement: Excellente

Température de service: -10°C à +70°C

**OLIVE PU-460 ET BRICO**

**OLIVE PU-460, BRICO** sont des mousses de polyuréthane monocomposante d'application manuelle qui réticule avec l'humidité atmosphérique et qui sert à isoler et calfeutrer entre maçonnerie et menuiserie. On peut aussi l'employer pour le scellement de dormants de portes en bois, pour l'isolation et le remplissage de cavités ; tuyauterie et conduit d'aération, air conditionné, sanitaire, chauffage et d'installation électrique. Collage de structure préfabriquée et panneaux d'isolation.

**MOUSSE BRICO**

Ref :	Désignation	Poids	Unité
05MOUSEXP300	Mousse Brico Foam+Valve de sécurité 300m	0.3	1
05MOUSEXP500	Mousse Brico Foam+Valve de sécurité 500m	0.5	1



**MOUSSE PU460**

Ref :	Désignation	Poids	Unité
05MOUSEXP750	Mousse Polyuréthane Expen PU460 750ml	0.75	1



**► Applications:**

**OLIVE PU-460 et BRICO** s'emploie pour l'isolation, le remplissage

et le calfeutrement de :

- Tuyauterie et conduites d'aération.
- Sanitaires
- Installations électriques
- Structures préfabriquées
- Panneaux isolants
- Tous types de cavités avant coulage béton.

La mousse adhère sur tous types de supports de la construction à l'exception du polyéthylène, du silicone, des huiles, des graisses et des agents de démoulage. Permet une excellente isolation thermique et acoustique. Ne résiste pas aux rayons U.V mais peut être recouverte de peinture. Réticulée la mousse devient un matériau semi-rigide avec une structure à cellules fermées.

Couleurs: Beige.

**► Mise en œuvre:**

La mousse doit être appliquée à une température comprise entre +5°C et +25°C, la température optimale étant 20°C. Agiter l'aérosol vigoureusement pendant 30 secondes ou 20 fois avant de commencer à l'utiliser ou toutes les 30 minutes (si pas employé entre deux) afin d'assurer une bonne homogénéisation des composants chimiques dans l'emballage. Ensuite visser la canule, retourner l'aérosol et appliquer en s'assurant bien que les supports sont propres dépoussiérés et dégraissés. Avant l'application humidifier les surfaces et après chaque couche de produit pour obtenir un meilleur rendement de la mousse, l'humidité de l'air n'étant pas toujours suffisante. Tenir compte que la mousse va s'expanser de 2 à 3 fois son volume de départ. La mousse se nettoie fraîche avec notre nettoyant R-47, une fois sèche se retire seulement avec des moyens mécaniques.

<b>Caractéristiques techniques:</b>
<i>Caractéristiques physiques avant réticulation:</i>
Rendement en expansion libre: 40 à 45 litres
Densité: 25kg/m <sup>3</sup>
Structure cellulaire: moyenne/fine
Formation de peau: 6mn
Temps de recoupe (20 mm du bord): 25 mn
Température de travail: mini: +5°C; max:+25°C; optimum: 20°C
Ses caractéristiques mécaniques sont les suivantes:
Résistance à la traction DIN 53455: 18N/cm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture DIN 53455: 30%
Absorption d'eau DIN 53428: 0,3%
Conductivité thermique DIN 52612: 0,04 W/mk.
Résistance à la température: -40°C à +100°C
Résistance au feu DIN 4102: B3

**OLIVE PU-470**

**OLIVE PU-470** est une mousse de polyuréthane monocomposante pistolable qui réticule avec l'humidité atmosphérique et qui sert à isoler et calfeutrer entre maçonnerie et menuiserie. On peut aussi l'employer pour le scellement de dormants de portes en bois, pour l'isolation et le remplissage de cavités ; tuyauterie et conduit d'aération, air conditionné, sanitaire, chauffage et d'installation électrique. Collage de structure préfabriquée et panneaux d'isolation.

**MOUSSE POLYORÉTHANE EXPEN PU470**

Ref :	Désignation	Poids	Unité
05MOUSEXP750PIS	Mousse Polyuréthane Expen PU470 750 ml	0.75	1



**► Applications:**

**OLIVE PU-470** s'emploie pour l'isolation, le remplissage et

le calfeutrement de :

- Tuyauterie et conduites d'aération.
- Sanitaires
- Installations électriques
- Structures préfabriquées
- Panneaux isolants
- Tous types de cavités.

La mousse adhère sur tous types de supports de la construction à l'exception du polyéthylène, du silicone, des huiles, des graisses et des agents de démoulage. Permet une excellente isolation thermique et acoustique.

Ne résiste pas aux rayons U.V mais peut être

recouverte de peinture. Réticulée la mousse devient un matériau semi-rigide avec une structure à cellules fermées.

Couleurs: Beige.

**► Mise en œuvre:**

La mousse doit être appliquée à une température comprise entre +5°C et +25°C, la température optimale étant 20°C. Agiter l'aérosol vigoureusement pendant 30 secondes ou 20 fois avant de commencer à l'utiliser ou toutes les 30 minutes (si pas employé entre deux) afin d'assurer une bonne homogénéisation des composants chimiques dans l'emballage. Ensuite visser la canule, retourner l'aérosol et appliquer en s'assurant bien que les supports sont propres dépoussiérés et dégraissés. Avant l'application humidifier les surfaces et après chaque couche de produit pour obtenir un meilleur rendement de la mousse, l'humidité de l'air n'étant pas toujours suffisante. Tenir compte que la mousse va s'expanser de 2 à 3 fois son volume de départ. La mousse se nettoie fraîche avec notre nettoyant R-47, une fois sèche se retire seulement avec des moyens mécaniques.

<b>Caractéristiques techniques:</b>
<i>Caractéristiques physiques avant réticulation:</i>
Rendement en expansion libre: 40 à 45 litres
Densité: 25kg/m <sup>3</sup>
Structure cellulaire: moyenne/fine
Formation de peau: 6mn
Temps de recoupe (20 mm du bord): 25 mn
Température de travail: mini: +5°C; max:+25°C; optimum: 20°C
Ses caractéristiques mécaniques sont les suivantes:
Résistance à la traction DIN 53455: 18N/cm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture DIN 53455: 30%
Absorption d'eau DIN 53428: 0,3%
Conductivité thermique DIN 52612: 0,04 W/mk.
Résistance à la température: -40°C à +100°C
Résistance au feu DIN 4102: B3

**OLIVE PU-476**



**Coupe feu:** Jusqu'à 4 heures suivant le test du Warrington Fire Research Classement de résistance au feu B1 suivant la DIN 4102-1

**OLIVE PU-476** est une mousse de polyuréthane à un composant, applicable au pistolet et qui réticule avec l'humidité atmosphérique. Adhère sur tous les matériaux usuels de la construction excepté ; le PE, silicone, les huiles, graisses et agents de démoulage. Réticulé, elle peut être peinte ou enduite, ne pas laisser exposée aux rayons U.V.

**MOUSSE EXPENSIVE PU476**

Ref :	Désignation	Poids	Unité
05MOUEXPPU476-7	Mousse PU476 700ml, coupe feu:B1	0.7	1



Ses qualités de résistance à la température lui permettent d'être appliqué dans les montages coupe-feu dans les applications verticales ou horizontales.

<b>Caractéristiques techniques:</b>	
<i>Caractéristiques physiques avant réticulation:</i>	
Rendement en expansion libre: 40 litres	
Densité: 15-18 kg/m <sup>3</sup>	
Structure cellulaire: moyenne/fine	
Formation de peau: 6- 9 mn	
Temps de recoupe (20 mm du bord): 12- 15 mn	
Température de travail: mini: +5°C; max:+25°C; optimum: 20°C	
Ses caractéristiques mécaniques sont les suivantes:	
Résistance à la traction DIN 53455: 8N/cm <sup>2</sup>	
Allongement à la rupture DIN 53455: 18%	
Absorption d'eau DIN 53428: 0,4%	
Conductivité thermique DIN 52612: 0,04 W/mk.	
Résistance à la température: -40°C à +100°C	
Résistance au feu DIN 4102-1: B1	

**> Mise en œuvre:**

La mousse doit être appliquée à une température comprise entre +5°C et +25°C, la température optimale étant 20°C. Pour s'assurer d'une parfaite application :

- 1<sup>er</sup> Nettoyer les surfaces sur lesquelles OLIVE PU-476 doit être appliqué, en éliminant la poussière, la graisse et autres particules qui empêcheraient une bonne adhérence.
- 2<sup>ème</sup> Agiter l'aérosol vigoureusement durant 30 secondes ou 20 fois avant l'application (répéter cette manipulation si vous cessez d'utiliser l'aérosol plus d'un quart d'heure).
- 3<sup>ème</sup> Visser l'aérosol sur un pistolet OLIVE, en s'assurant que la bague de l'aérosol et du pistolet soient parfaitement propres pour ne pas provoquer de défaut de fonctionnement. En cas de salissures utiliser le nettoyant R-47.
- 4<sup>ème</sup> Appliquer OLIVE PU-476 en humidifiant au préalable les surfaces d'application ainsi que chacune des couches de produits.

Avec ceci nous obtiendrons un meilleur rendement surtout si l'humidité de l'air venait à être insuffisante.

**NETTOYANT R-47**

**NETTOYANT R-47** est un nouveau solvant en spray qui contient un gaz propulseur sans CFC protégeant la couche d'ozone.

**NETTOYANT MOUSSE R47**

Ref :	Désignation	Poids	Unité
05MOUNETR47-5	Nettoyant Mousse R47 500ml	0.5	1



**> Applications:**

- NETTOYANT R-47** dissout la mousse polyuréthane fraîche et nettoie complètement le mécanisme interne et les parties externes du pistolet.
- NETTOYANT R-47** dissout parfaitement la mousse fraîche.
- NETTOYANT R-47** contient plus d'agents actifs et moins de gaz propulseur.
- NETTOYANT R-47** est libre de CFC.
- NETTOYANT R-47** peut être utilisé dans toutes les positions et directions.

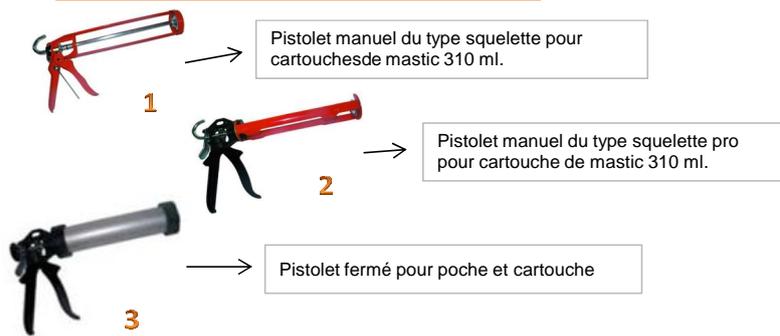
**> Mise en œuvre:**

- **NETTOYAGE DES ÉCLABOUSSURES:** Les éclaboussures peuvent être facilement éliminées. Pour cela, mettre le poussoir rouge du spray sur la valve et appuyer doucement en dirigeant vers les parties sales. Sur surfaces délicates ou à structures compliquées, faire un essai préalable sur une partie cachée. Retirer la mousse dissoute en frottant si nécessaire.
- **NETTOYAGE DU PISTOLET:** Nettoyer les parties externes du pistolet à l'aide du poussoir rouge de l'aérosol. Retirer le poussoir rouge et visser l'aérosol sur l'adaptateur du pistolet au maximum, mais sans forcer. Appuyer sur la gâchette du pistolet pour que le solvant pénètre dans le pistolet, relâcher la gâchette et attendre 2 minutes approximativement pour que le solvant puisse éliminer les résidus. Appuyer de nouveau et vider le pistolet dans un récipient. Si nécessaire répéter 2 ou 3 fois, jusqu'à l'obtention d'un liquide limpide à la sortie du pistolet. Après le nettoyage du pistolet, retirer l'aérosol immédiatement pour que le solvant ne puisse pas abîmer les composants du pistolet et remonter un aérosol de mousse en remplissant le corps de celui-ci à nouveau.
- **NOTE IMPORTANTE:** La Mousse sèche ne peut être éliminée avec le **NETTOYANT R-47**. Ne pas utiliser d'outils coupants pour le nettoyage des pistolets. Ne jamais nettoyer à l'eau le pistolet ni le démonter.

ACCESSOIRES MASTIC - MOUSSE

**PISTOLETS**

Référence	Cond.	Désignation
04VI-P214	1	PIST. SILICONE TYPE SQUELETTE (1)
04VI-P215	1	PIST. SILICONE PROFESSIONNEL (2)
04VI-P250	1	PISTOLET PRO TUBE (3)

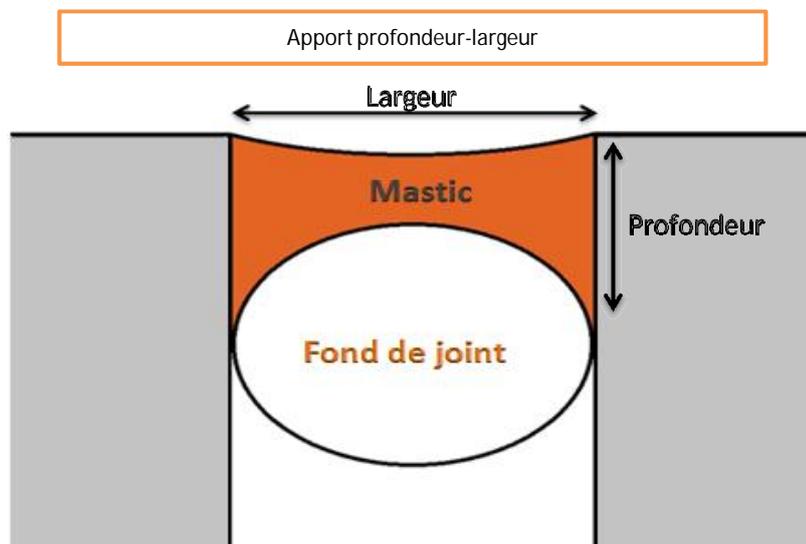


**Tableau de consommation des cartouches de Mastic**

Nombre de mètres linéaires de joint réalisés avec une cartouche ou poche de 310 ml.

Profondeur en mm	Largeur en mm										
	5	6	7	8	10	12	15	20	25	30	40
5	12.4	10.3	8.8	7.75	6.2	5.15	4.1	3.1	2.5	2	1.55
6	10.3	8.6	7.4	6.5	5.1	4.3	3.45	2.6	2	1.7	1.3
7	8.8	7.4	6.3	5.5	4.4	3.7	2.95	2.2	1.7	1.5	1.1
8	7.75	6.5	5.5	4.8	3.9	3.2	2.6	1.9	1.5	1.3	0.95
10	6.2	5.1	4.4	3.9	3.1	2.6	2	1.55	1.2	1	0.75
12	5.15	4.3	3.7	3.2	2.6	2.1	1.7	1.3	1	0.85	0.65
15	4.1	3.4	2.95	2.5	2	1.7	1.4	1	0.8	0.7	0.5
20	3.1	2.6	2.2	1.9	1.55	1.3	1	0.75	0.6	0.5	0.4
25	2.6	2.15	1.8	1.6	1.3	1.1	0.85	0.65	0.5	0.4	0.3

XX: Rapport idéal Profondeur/Largeur pour être conforme aux règles professionnelles qui sont:  
 - Préfabrication lourde et maçonnerie traditionnelle, largeur comprise entre 8 et 40mm  
 - Préfabrication légère, largeur comprise entre 5 et 30mm.



**Tableau d'application**

	OLIVÉ 707	OLIVÉ 777	OLIVÉ 703	OLIVÉ PU-350	OLIVÉ PU-323	OLIVÉ PU-162	OLIVÉ MS-30	OLIVÉ MS-50	OLIVÉ S-77	OLIVÉ S-151	OLIVÉ 830-F	OLIVÉ C-22	OLIVÉ C-39	OLIVÉ 940	OLIVÉ C-40	OLIVÉ SILIFOC	
<b>Type de support</b>																	
lisses							AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat
poreux	AccessBat	AccessBat	AccessBat		P	P	e	e				P	P	P	P	P	P
synthétique		e	e				e				AccessBat	e	e		e		
légèrement humide	AccessBat	AccessBat	AccessBat				AccessBat	AccessBat									
humide							AccessBat	AccessBat									
<b>Matériaux</b>																	
verre ou vitrifié							AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat
métaux				AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat				e	e	e	e	e	e
zinc et alliages							AccessBat	AccessBat				e	e		e	e	
surfaces peintes	e	e	e	e	e	e	AccessBat	AccessBat			e	e	e	e			
bois	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat				AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat
<b>Verres et assimilés</b>																	
verre simple							AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat
verre isolant							AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat
verre sécurité							AccessBat	AccessBat			AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat
Polycarbonate							AccessBat	AccessBat			e	e	AccessBat		AccessBat		
polyacrylate				e	e	e	AccessBat	AccessBat			e	e	AccessBat		AccessBat		
<b>Menuiserie</b>																	
aluminium anodisé		e	AccessBat	e	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat
aluminium laqué	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
bois traité	e	e	e	e	e	e	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat
PVC rigide	e	e	e	e	e	e	e	e			e	e	e		e		
PVC imitation bois		e	e				e	e				e	e		e		
acier laqué				e	e	e	e	e			e	e	e		e	e	e
<b>Construction</b>																	
béton préfabriqué	AccessBat	AccessBat	AccessBat	e	e	AccessBat	AccessBat	AccessBat				e	P	e	P	e	e
pierre naturelle		e	e	e	e	e	AccessBat	AccessBat					AccessBat				e
béton	AccessBat	AccessBat	AccessBat	e	e	AccessBat	AccessBat	AccessBat				e	P	e	P	e	e
brique	AccessBat	AccessBat	AccessBat	e	e	AccessBat	AccessBat	AccessBat				e	P	e	P	e	e
terre cuite				AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat				e	P	e	P	e	e
<b>Applications particulières</b>																	
sanitaire et cuisine		e					AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat	AccessBat			e			
chambre froide							AccessBat	AccessBat		AccessBat	AccessBat	AccessBat					
gainés d'aération	e		e		e		AccessBat	AccessBat	e	e		AccessBat					e

AccessBat recommandé

e Recommandé après essai

P Recommandé, avec primaire

➔ **Résiliant®: Plaque, rouleau, plot, bande, adhésif.**

➤ **Caractéristiques techniques:**

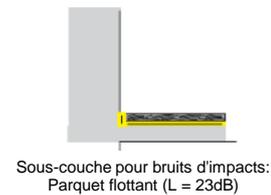
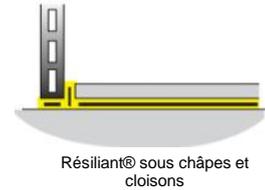
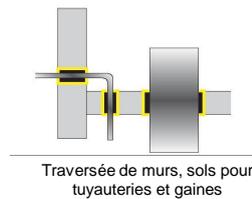
Qualité	Densité	Module de rigidité dynamique E *			Résistance mécanique		Classement au feu**	Résistance chimique			
		Épaisseur			Rupture	Allongement		U.V.	Acides	Eau	Moisissures
		3 mm	5 mm	10 mm							
SBR/EPDM	0,7	1,397	0,912	0,766	0,55 N / t	55%	M3	Bonne	Excellent	Excellent	Bonne

\* Essai LNE sur demande

\*\* Essai CSTB sur demande

➤ **Caractéristiques dimensionnelles:**

Longueur	Largeur	Épaisseur mm	Spécificité
10 m	250 mm	3	Autoadhésif
10 m	50 mm	3	Autoadhésif
1000 mm	1000 mm	5	Plaque
1000 mm	500 mm	5	Bande
1000 mm	300 mm	5	Bande
1000 mm	250 mm	5	Bande
1000 mm	200 mm	5	Bande
1000 mm	150 mm	5	Bande
1000 mm	100 mm	5	Bande
1000 mm	70 mm	5	Bande
1000 mm	50 mm	5	Bande
10 m	1,25 m	5	Rouleau
10 m	1,25 m	8	Rouleau
10 m	1,25 m	10	Rouleau
10 m	1,25 m	12	Rouleau
10 m	1,25 m	20	Rouleau
5 m	1,25 m	25	Rouleau



➔ **Résiliant®: En plaque ou rouleau.**

➤ **Tableaux de résistance à la compression et valeur de la fréquence de résonance:**

Épaisseur 5 mm	0,5 kg/cm <sup>2</sup>	1 kg/cm <sup>2</sup>	2 kg/cm <sup>2</sup>	3 kg/cm <sup>2</sup>	4 kg/cm <sup>2</sup>	5 kg/cm <sup>2</sup>
Ecrasement	0,2 mm	0,35 mm	0,7 mm	1 mm	1,2 mm	1,3 mm
Fo	28 Hz	25 Hz	20 Hz	15,8 Hz	15 Hz	15 Hz

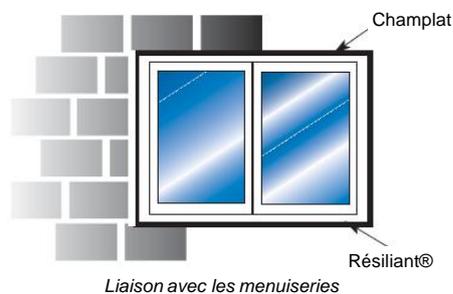
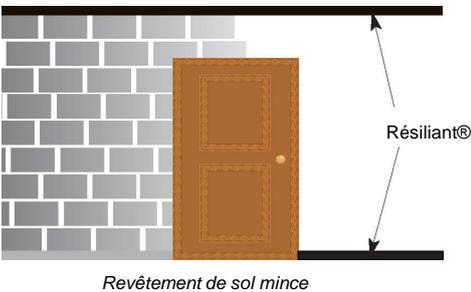
Épaisseur 10 mm	0,5 kg/cm <sup>2</sup>	1 kg/cm <sup>2</sup>	2 kg/cm <sup>2</sup>	3 kg/cm <sup>2</sup>	4 kg/cm <sup>2</sup>	5 kg/cm <sup>2</sup>
Ecrasement	0,35 mm	0,7 mm	1,3 mm	2,1 mm	2,5 mm	2,7 mm
Fo	25 Hz	20 Hz	15 Hz	11,2 Hz	10,5 Hz	10 Hz

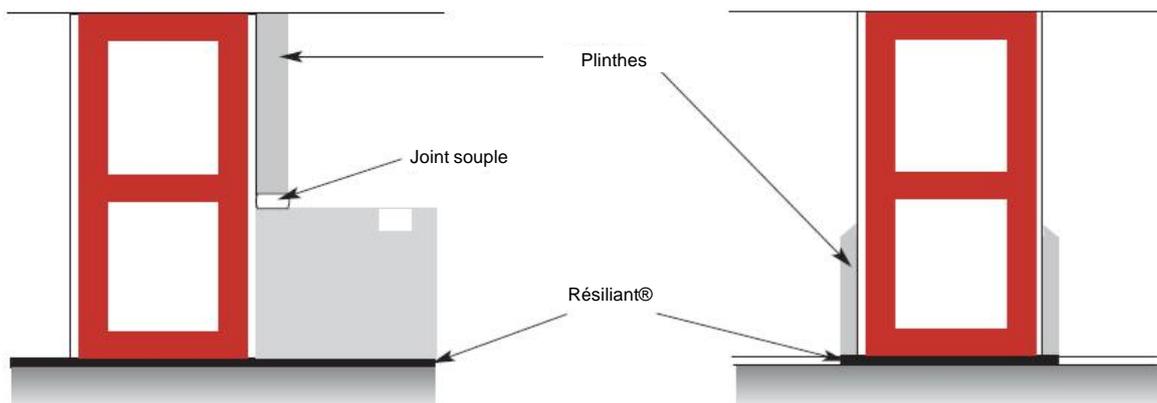
Épaisseur 15 mm	0,5 kg/cm <sup>2</sup>	1 kg/cm <sup>2</sup>	2 kg/cm <sup>2</sup>	3 kg/cm <sup>2</sup>	4 kg/cm <sup>2</sup>	5 kg/cm <sup>2</sup>
Ecrasement	0,5 mm	1 mm	2,3 mm	3,3 mm	3,9 mm	4,4 mm
Fo	22 Hz	15,8 Hz	11 Hz	9 Hz	8 Hz	7,5 Hz

Épaisseur 20 mm	0,5 kg/cm <sup>2</sup>	1 kg/cm <sup>2</sup>	2 kg/cm <sup>2</sup>	3 kg/cm <sup>2</sup>	4 kg/cm <sup>2</sup>	5 kg/cm <sup>2</sup>
Ecrasement	0,6 mm	1,1 mm	2,3 mm	3,6 mm	4,4 mm	5,1 mm
Fo	20 Hz	15 Hz	11 Hz	8,8 Hz	7,5 Hz	7 Hz

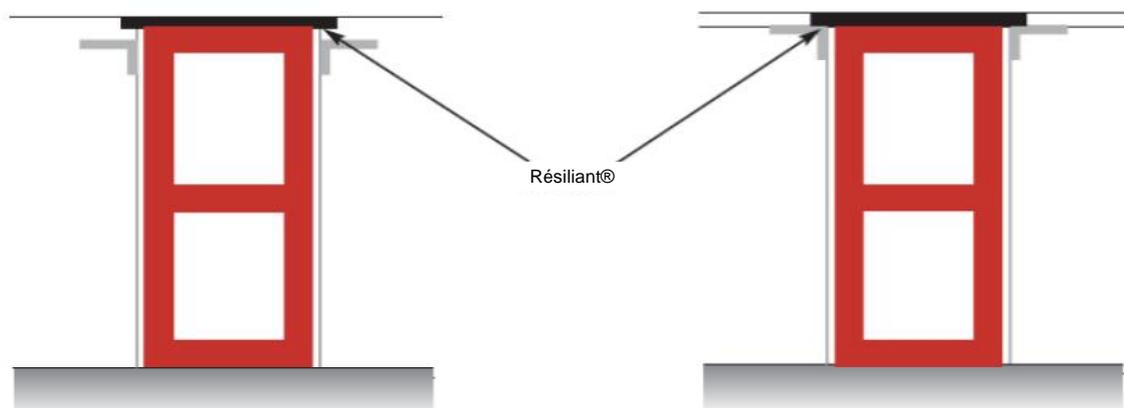
Épaisseur 25 mm	0,5 kg/cm <sup>2</sup>	1 kg/cm <sup>2</sup>	2 kg/cm <sup>2</sup>	3 kg/cm <sup>2</sup>	4 kg/cm <sup>2</sup>	5 kg/cm <sup>2</sup>
Ecrasement	1 mm	1,6 mm	3 mm	4,8 mm	6 mm	7 mm
Fo	15,8 Hz	14 Hz	9,1 Hz	7,3 Hz	6,5 Hz	6 Hz

➤ **Exemples d'application:**





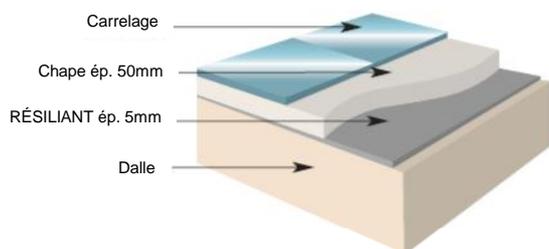
Mise en œuvre d'une huisserie



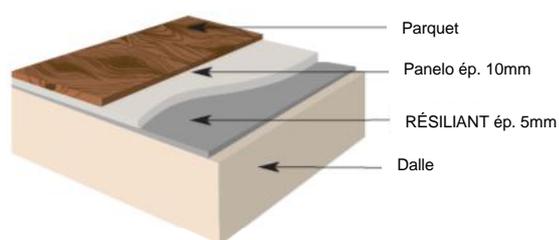
Cas d'enduit épais

Cas d'enduit mince

d Lw = 24 dB (Chape ép. 50mm, carrelage collé et Résiliant® ép. 5mm)



d Lw = 22 dB (Chape ép. 10mm, carrelage collé et Résiliant® ép. 5mm)



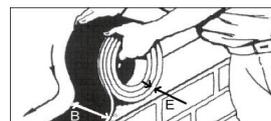
## APPUIS

### APPUIS POUR MUR SBR

E mm	B mm	m/Box
3	100	50
4	100	50
5	100	50
10	100	50
10	150	50
3	30	50
4	30	50
5	30	50
10	30	50
10	300	50
3	40	50
4	40	50
5	40	50
10	40	50
3	50	50
4	50	50
5	50	50
10	50	50

### APPUIS POUR MUR NEOPRENE

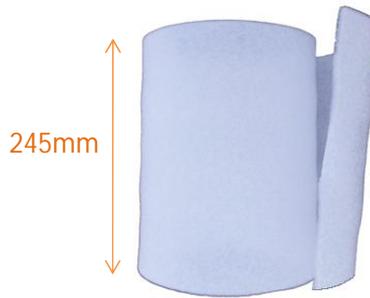
E mm	B mm	m/Box
3	30	50
4	30	50
5	30	50
10	30	50
3	40	50
4	40	50
5	40	50
10	40	50
3	50	50
4	50	50
5	50	50
10	50	50
3	100	50
4	100	50
5	100	50
10	100	50
3	400	50



C'est une bande en mousse de polyéthylène extrudé destinée à désolidariser les chapes flottantes, mortier de scellement, chapes sèches des parois verticales, des pieds d' huisserie, seuils et de toute émergence (fourreaux de canalisations, poteaux, murets...).

**BANDE DE RIVE**

Ref :	Désignation	Poids
05BANRIV25-50	Bande de Rive 245mm (rouleau 50ml), ép: 5mm	0.02

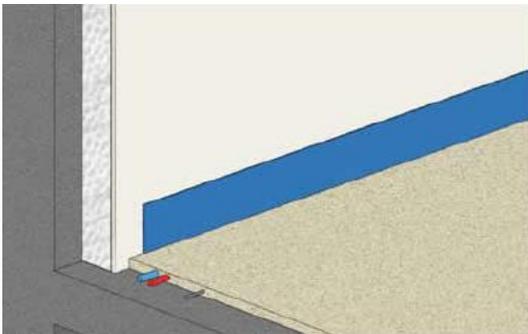


► **Avantages:**

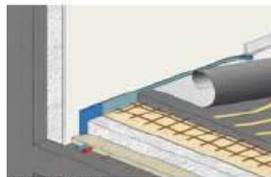
- Facile à mettre en oeuvre.
  - Bande flexible qui épouse parfaitement le support dans les angles.
  - Épaisseur de 5 mm adaptée à différents types d'ouvrages : chapes, mortiers, planchers chauffants...
- Dans le cas des chapes fluides, il convient de vérifier que l'épaisseur de la bande de rive est conforme à l'exigence de l'avis technique du procédé.

► **Aide à la mise en œuvre:**

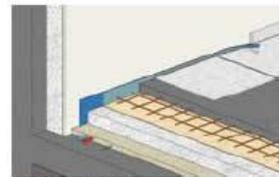
La prédécoupe en partie haute en bandes de 1 cm facilite l'arase après mise en oeuvre du revêtement de sol.



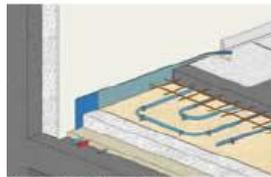
Avant mise en œuvre sous chape hydraulique, mortier de pose ou plancher chauffant/rayonnant.



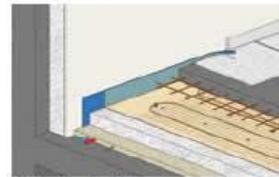
Chape hydraulique



Mortier de scellement



Plancher chauffant eau chaude



Plancher chauffant électrique

► **Description du système:**

Que ce soit dans les dalles de béton d'immeubles ou dans les murs de soutènement de garages souterrains : la répartition des efforts tranchants au niveau des joints de dilatation nécessite très souvent des investissements spéciaux. Avec les goujons prêts à monter pour la reprise des efforts tranchants au niveau des joints de dilatation, il n'est plus nécessaire de faire appel à des solutions complexes. Ils sont économiques, fiables et bien étudiés.

Le système « goujons Schöck » est un procédé constructif destiné à la réalisation de joints de dilatation dans les ouvrages en béton armé.

Les goujons Schöck peuvent reprendre d'importants efforts transversaux tout en autorisant les mouvements des ouvrages dans certaines directions.

Ce système a été conçu dans le but de se substituer aux solutions traditionnelles de transfert de charges. (des exemples d'application sont donnés à la fin du présent dossier: joints de dilatation, double ossature, corbeaux, éléments préfabriqués, dallage, etc.).

Le système goujons Schöck est destiné aux applications courantes suivantes:

- Reprise de toutes charges statiques en zones normales ou sismiques;
- Reprise de charges roulantes jusqu'à 30 kN par essieu .
- Reprise de charges avec désolidarisation entre les éléments de structure pour des raisons diverses.

Pour les dallages, le domaine habituel d'emploi est étendu aux charges roulantes pouvant aller jusqu'à 130 kN par essieu.

L'utilisation des goujons Schöck en acier inoxydable est prévue pour des milieux très agressifs contenu de leur composition.

Les alliages Chrome, Nickel, Molybdène, et Azote ainsi que les contrôles continus de fabrication permettent au maître d'œuvre d'escompter une durabilité exceptionnelle du système goujons Schöck dans les ouvrages à ambiance chimique normale.

En cas d'agressivité particulière du milieu, une étude particulière des performances de durabilité peut être conduite en tenant compte de la nature de l'agression eu égard à la composition chimique de l'acier.

Les goujons Schöck en acier galvanisé peuvent être employés dans des milieux de faible agressivité.



Avis Techniques CSTB  
N°3/05-434

► **Goujons ED/ESD en acier inoxydable** ◀

Scöck ED goujon simple			
Désignation	Matière du goujon	Ø en mm	Longueur en mm
ED 22/300	acier inoxydable S690	22	300
ED 24/360		24	360
ED 27/390		27	390
ED 30/430		30	430



Scöck ESD-S avec douille en acier inoxydable cylindrique			
Désignation	Matière du goujon	Ø en mm	Longueur en mm
ESD-S 22/300	acier inoxydable S690	22	300
ESD-S 24/360		24	360
ESD-S 27/390		27	390
ESD-S 30/430		30	430



Scöck ESD-SQ avec douille en acier inoxydable à débattement latéral			
Désignation	Matière du goujon	Ø en mm	Longueur en mm
ESD-SQ 22/300	acier inoxydable S690	22	300
ESD-SQ 27/360		27	390
ESD-SQ 30/430		30	430



Scöck ESD-K avec douille en matière synthétique cylindrique			
Désignation	Matière du goujon	Ø en mm	Longueur en mm
ESD-K 22/300	acier inoxydable S690	22	300
ESD-K 24/360		24	360
ESD-K 27/390		27	390
ESD-K 30/430		30	430



➤ Goujons ED/ESD galvanisé ST52 ◀

Scöck ESD-B goujon simple avec douille sans plaque de fixation			
Désignation	Matière du goujon	Ø en mm	Longueur en mm
ESD-B 20/300	galvanisé Fe 500	20	300
ESD-B 22/300		22	300
ESD-B 25/300		25	300
ESD-B 30/350		30	350



Scöck ED goujon simple			
Désignation	Matière du goujon	Ø en mm	Longueur en mm
ED 20/300	galvanisé Fe 500	20	300
ED 22/300		22	300
ED 25/300		25	300
ED 30/350		30	350



Scöck ED goujon simple avec douille en matière synthétique cylindrique			
Désignation	Matière du goujon	Ø en mm	Longueur en mm
ESD-K 22/300	galvanisé Fe 500	22	300
ESD-K 24/300		24	300
ESD-K 25/300		25	300
ESD-K 30/350		30	350



➤ **Description des éléments constitutifs des Goujons:**

Les goujons sont constitués de barres d'acier inoxydable ou galvanisé à chaud de sections cylindriques, de dimensions variables, dont les performances chimiques et mécaniques élevées sont adaptées à l'emploi visé. La gamme de goujons Schöck simples est constituée de deux séries:

- Acier inoxydable.
- Acier galvanisé à chaud.

Les goujons de type classique sont constitués de barres d'acier de longueurs et diamètres variables. Ces goujons sont équipés de gaines de glissement simples. Les gaines peuvent être en polypropylène ou en acier. Les goujons sont repérés selon leur diamètre et selon la nuance de l'acier constitutif.

Deux familles de goujons sont utilisées dans le cadre du présent Avis Technique :

- La première famille de goujons est constitué d'un acier conforme à la norme NF EN 10025 et correspond à la qualité S355J2G3 (limite élastique : 345 MPa). Cette famille est fabriquée dans les diamètres 20, 22, 25 et 30 mm.
- La seconde famille de goujons est constituée d'un acier conforme à la norme NF EN 10137 et correspond à la qualité S690 (limite élastique : 690 MPa). Cette famille est fabriquée dans les diamètres 22, 24, 27 et 30 mm.



**Gainnes de glissement:**

Les gainnes permettent le glissement des goujons sans autre traitement particulier tout en assurant le transfert des charges ainsi que l'implantation et la réservation pour l'introduction des goujons. Elles sont soit cylindriques (ESD-B, ESD-K ou ESD-S) soit oblongues ou rectangulaires (ESD-SQ) lorsque la liberté de mouvement latéral est nécessaire en plus du déplacement axial.

**Renforts:**

Les éléments de structure sont renforcés d'aciers dans les zones recevant des goujons, en vue de leur conférer la résistance nécessaire à la reprise de l'effort transmis par le goujon.

Ces armatures spécifiquement dévolues à ce rôle sont appelées renforts et font partie du ferrailage dans les dessins présentés en annexe. Leur dimensionnement et leur positionnement sont adaptés à l'intensité et au sens de l'effort transmis par le goujon. Ces renforts ne sont pas fournis avec les goujons et leurs gainnes, mais façonnés par l'entreprise de gros œuvre et dimensionnés par le bureau d'études. Ces renforts sont indispensables au fonctionnement mécanique du dispositif et c'est à ce titre seulement qu'ils figurent parmi les éléments constitutifs du procédé.

Le dimensionnement des renforts sera effectué en tenant compte des valeurs des efforts mentionnés dans les tableaux du présent avis, et en affectant les coefficients correspondants à chaque état limite.

➤ **Caractéristiques des matériaux Goujons:**

Les barres nominales constitutives des goujons Schöck sont soit en acier inoxydable, soit en acier galvanisé.

Pour la famille de goujons en acier S355J2G3 conforme à la norme EN 10025 (fe=345 Mpa), les deux qualités, inox et galvanisée, sont utilisées. La qualité inox est conforme à la Z-30.3-6 . La qualité galvanisée est conforme à la norme EN ISO 1461 .

Pour la famille de goujons en acier S690 conforme à la norme EN 10137 (fe=690 Mpa), seule la qualité inox est utilisée. La qualité inox est conforme à la Z-30.3-6.

**Gainnes de glissement:**

Les gainnes de glissement peuvent être soit en acier inoxydable, soit en matière synthétique ou plastique (polypropylène).

**Renforts:**

Les renforts doivent dans tous les cas être réalisés en acier FeE 500.

➤ **Fabrication et assurance qualité:**

L'ensemble des opérations de fabrication et le conditionnement des divers composants se fait exclusivement dans les ateliers de la société Schöck et de ses fournisseurs de matières premières.

Un système de contrôle interne garantit la qualité des produits.

**Les matériaux:**

Les livraisons d'acier dans les ateliers de Schöck sont accompagnées d'un certificat de coulée mentionnant les caractéristiques chimiques et mécaniques.

Un contrôle de conformité et de qualité est effectué lors de la réception.

➤ **Mise en œuvre:**

La mise en œuvre du système ne présente aucune difficulté particulière et ne nécessite pas de main d'œuvre spécialisée. Elle exige cependant le respect des indications du fabricant en matière de parallélisme entre les goujons pour assurer le bon fonctionnement du joint.

Le procédé de mise en œuvre et les indications du fabricant pour la pose sont détaillés dans la brochure commerciale délivrée auprès des utilisateurs potentiels.

➤ **Applications particulières:**

➔ *Goujon dans une dalle de plancher:*

Il s'agit d'une utilisation usuelle à laquelle s'appliquent les prescriptions ci-dessus mentionnées.

➔ *Goujon dans un voile mince:*

Dans certains cas, il est nécessaire de vérifier la compatibilité entre la longueur de la gaine et l'épaisseur de l'élément béton dans lequel celui-ci sera noyé.

Les cas les plus courants sont les suivants:

- Poutre de rive-façade prenant un plancher en dilatation.
- Voile mince de rive prenant un plancher en dilatation.
- Poteau mince de rive reprenant une poutre en dilatation.

Lorsque la longueur standard est incompatible avec l'épaisseur de l'élément béton, il est possible de raccourcir celle-ci sous certaines conditions.

Les modifications sont exclusivement apportées par le fabricant sur demande de l'utilisateur.

➔ *Goujon dans un plancher à prédalles:*

Il est recommandé de vérifier la compatibilité des caractéristiques géométriques des goujons avec les épaisseurs de dalles et de pré-dalles considérées.

Si la pré-dalle s'arrête devant le chaînage, il est nécessaire de faire appuyer le ferrailage de la pré-dalle sur celui du chaînage.

Si la pré-dalle passe sous le chaînage jusqu'au joint, il est nécessaire de prévoir des armatures de suspente.

➔ *Joints en angle:*

Des goujons placés dans des directions non parallèles empêchent tout mouvement de dilatation. Il convient donc d'utiliser des goujons équipés d'un fourreau de glissement à dilatation latérale au moins dans un sens. Leur forme permet une dilatation axiale et latérale, tout en assurant le transfert des efforts tranchants dirigés perpendiculairement au plan moyen de la dalle.

→ **PROTECTION CONTRE LE FEU (CF/SF):**

Les goujons n'ont pas de protection particulière contre le feu.

En dehors de la zone d'ouverture du joint, aucune protection particulière n'est à prendre, les goujons étant noyés avec un enrobage toujours important.

Le joint entre deux goujons doit être traité par l'entreprise de gros œuvre en fonction de la classification de l'ouvrage. Selon les normes en vigueur une étude peut être conduite au cas par cas.

→ *Goujons en extrémité de poutre:*

Dans le cas des poutres, les goujons sont employés avec un renfort adapté à la dimension de la poutre. L'armature d'extrémité de poutre est alors calculée par le bureau d'études pour assurer le cheminement des efforts jusqu'aux goujons en tenant compte du caractère ponctuel des efforts transmis par les goujons.

> **Cofraplac:**

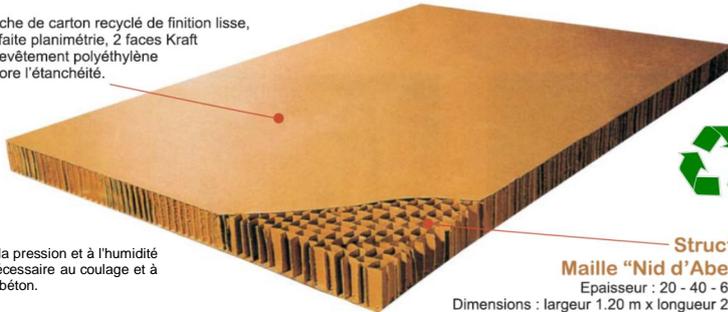
Entièrement recyclable, Cofraplac est un panneau alvéolaire pour joint de dilatation, prêt à poser et aquadégradable. Il s'agit d'une planche de carton recyclé de finition lisse et de parfaite planimétrie, composée de deux faces Kraft de 300 gr et d'un revêtement en polyéthylène qui améliore l'étanchéité.

**COFRAPLAC CARTON**

Ref :	Dimension	Épaisseur	Poids
09COFCAR20	1,20 x 2,80 cm	2 cm	1,2
09COFCAR40	1,20 x 2,80 cm	4 cm	2

**Face**

Une planche de carton recyclé de finition lisse, et de parfaite planimétrie, 2 faces Kraft 300 g + revêtement polyéthylène qui améliore l'étanchéité.



Il résiste à la pression et à l'humidité le temps nécessaire au coulage et à la prise du béton.

**Structure**  
**Maille "Nid d'Abeille"**

Épaisseur : 20 - 40 - 60 mm  
Dimensions : largeur 1.20 m x longueur 2.80 m

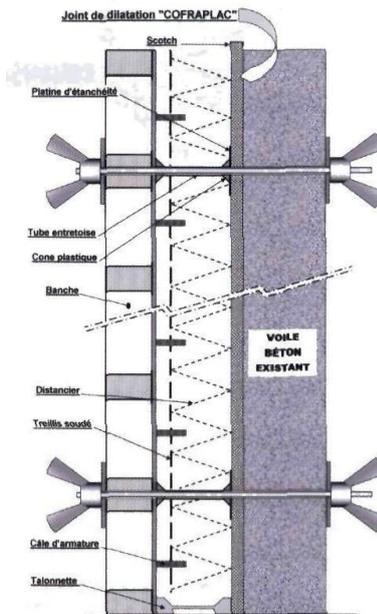
**Utilisation:**

- Coffrage en réservation
- Joint de dilatation
- Joint de fractionnement
- Passage canalisation
- Fondations

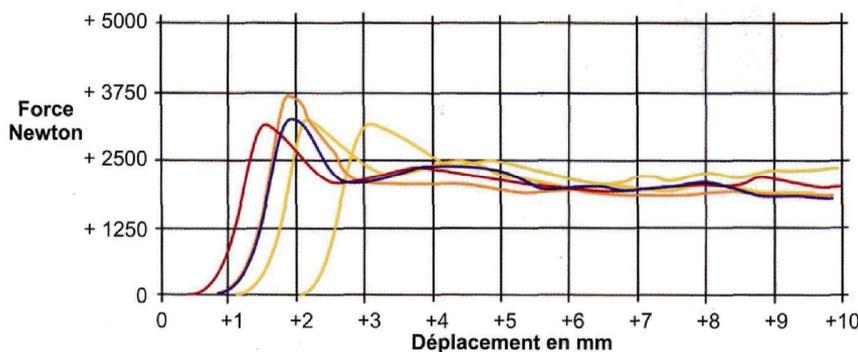
> **Mise en œuvre :** Scotcher les tranches et les éventuelles déchirure pour une parfaite étanchéité. Poser les panneaux bord à bord contre le premier voile. Scotcher les jointures entre chaque panneau. Pour éviter la formation d'agrégats à l'intérieur du réseau alvéolaire lors du passage des tiges de coffrage, il est nécessaire, après avoir percé le carton, de positionner un capuchon d'étanchéité.



**PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE DU JOINT "COFRAPLAC"**



Résultat d'un test réalisé en laboratoire (valeurs données par le fabricant):



Échantillon	Force maximale en Newton	Charge maximale en Mpa	Déplacement maximal en mm	Déplacement %	Section en mm <sup>2</sup>
1	3 098.33	0.31	10.02	25.05	10 000.00
2	3 218.33	0.32	10.01	25.04	10 000.00
3	3 206.67	0.32	10.02	25.05	10 000.00
4	3 671.67	0.37	10.02	25.05	10 000.00
5	3 111.67	0.31	10.03	25.07	10 000.00
<b>Moyenne:</b>	<b>3 261.33</b>	<b>0.33</b>	<b>10.02</b>	<b>25.05</b>	<b>10 000.00</b>

- Pour améliorer la finition du joint, vous pouvez incorporer un linteau bois à l'intérieur du joint carton et ce, à chaque extrémité du voile béton.
- Avant la prise du béton, il faut éviter de nettoyer le haut des banches à l'eau si on n'a pas soigneusement protégé le carton.
- Pour créer l'absence de résistance entre les 2 voiles, la désagrégation du carton doit être effectuée en perçant entièrement le réseau jusqu'à la base du mur tous les 30 cm environ, et en arrosant copieusement jusqu'au refus.

Les appareils d'appuis sont employés dans l'industrie du bâtiment, la construction de pont et le génie civil. Ils ont pour but d'assurer la liaison entre une structure et son support. Selon l'usage auquel on les destine, les plaques d'appuis peuvent être de forme simple ou complexe.

- Dans tous les cas ils permettent:
  - la transmission des charges verticales,
  - les rotations de la structure,
  - les mouvements (dilatation - retrait).

- Ils évitent:
  - la fissuration,
  - la transmission des bruits et vibrations.

La gamme d'appuis présentée par SOFRAPEL permet de résoudre les divers problèmes de chantiers.

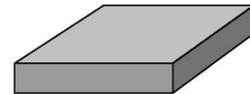
- Plusieurs types d'appuis sont disponibles:
  - appui en élastomère non fretté,
  - appui en élastomère fretté,
  - appui glissant fretté et non fretté,
  - appui antivibratile,
  - appui antisismique.

➤ Appui DILAST® non fretté



Page 27 chap 5

Ces appuis sont constitués de plots à base élastomère. Ils sont souvent de forme rectangulaire ou carré, la hauteur pouvant varier de 5 à 20 mm. Ces appuis permettent la transmission de la charge verticale, assurent une rotation et un déplacement limité par distorsion.

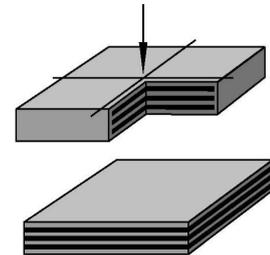


➤ Appui DILAST® fretté



Page 28 chap 5

Les appareils d'appuis fretté DILAST sont constitués de plusieurs feuillets en élastomère adhésés au cours de la vulcanisation sur les frettés en acier. Ils sont souvent de forme carrée ou rectangulaire. L'épaisseur varie de 10 mm à 100 mm et +. Ces appuis permettent la reprise de charge verticale tout en assurant la rotation et le déplacement.



➤ Appui DILAST® glissant non fretté



Page 30 chap 5

- Ces appuis se composent de deux pièces :
- un bloc support épaisseur 5 et 10 mm reprenant la charge verticale en élastomère avec une face revêtue de PTFE.
  - une plaque de glissement synthétique assurant la surface de déplacement épaisseur de 3 mm et 5 mm. Les dimensions en plan de la plaque de glissement sont supérieures de 25 mm et permettent un déplacement de  $\pm 10$  mm, un déplacement plus important est possible, le préciser au moment de l'étude ou de la commande.

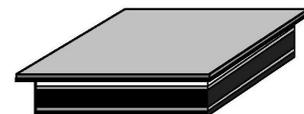


➤ Appui DILAST® glissant fretté



Page 31 chap 5

- Ces appuis se composent de deux pièces :
- Un bloc support en épaisseur de 10-13-14-20-26-30 mm reprenant la charge verticale en élastomère fretté avec une face revêtue de PTFE.
  - Une plaque de glissement en acier doux revêtue de PTFE ou d'inox - Epaisseur 5-8-10-20 mm. Les dimensions en plan sont supérieures au bloc support et permettent d'absorber l'amplitude des mouvements.



**Appuis DILAST® en élastomère non frettés**

Les appuis en élastomère non fretté se composent de plaques en élastomère de haute qualité.

Les appuis en élastomère non fretté sont utilisés pour reprendre des faibles charges, ils sont particulièrement utiles et économiques pour des charges allant jusqu'à 15 tonnes.

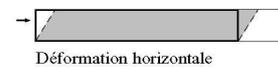
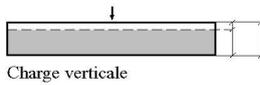
➔ **Mouvements et charges verticales:**

Ils sont disponibles en épaisseurs de 5 - 10 - 15 - 20 - 25 et livrables dans toutes formes en plan avec ou sans trou, associés ou non à une plaque de glissement.

Un élastomère de haute qualité supporte sans inconvénient des compressions à court terme de plus de 800 bars, mais les déformations engendrées sont inacceptables pour la tenue dans le temps. Les déformations en compression créent aussi des efforts tangentiels transmis par frottement aux structures portées et porteuses. Les frottements étant mal connus sur les chantiers de construction, on limite les contraintes verticales à : a, b, T (dimensions de l'appareil d'appui).

➔ **Déplacement horizontal**

Ces mouvements dus au retrait du béton, au fluage, à la dilatation, au vent... créent une distorsion de l'appui. La distorsion totale est limitée à :  $tg = 0,8$ .

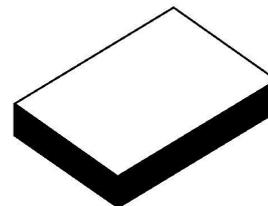


$$\text{Déformation horizontale} = \frac{\text{épaisseur d'appui}}{2}$$

Charges admissibles en tonnes pour des appuis en élastomère non frettés.  
D'autres dimensions d'appuis sont possibles.

Epaisseur	b longueur mm		80	100	120	150	200	250	300	350	400	500	par m	Angle maxi de rotation 1/1000 rd
	Largeur mm a													
5	30		0.63	0.83	1.04	1.35	1.88	2.41	2.94	3.48	4.02	5.09	10.5	83
	40		1.02	1.37	1.73	2.22	3.2	4.14	5.08	6.03	6.98	8.89	18.5	47
	50		1.48	2	2.54	3.37	4.8	6.25	7.5	8.75	10.6	12.5	25	30
	60		1.97	2.7	3.46	4.5	6	7.5	9	10.5	12	15	30	21
	80		3.07	4.26	4.8	6	8	10	12	14	16	20	40	12
10	100		5	6	7.5	10	12.5	15	17.5	20	25	50	7.5	
	50		0.74	1	1.27	1.69	2.4	3.13	3.86	4.59	5.33	6.82	14.3	120
	60		0.99	1.35	1.73	2.31	3.32	4.35	5.4	6.45	7.51	9.64	20.4	83
	80		1.54	2.13	2.76	3.76	5.49	7.27	9.09	10.9	12.8	16.6	35.6	47
	100			3	3.93	5.4	8	10.7	13.5	16.3	19.2	25	50	30
15	120			5.18	7.2	10.8	14.6	18	21	24	30	60	21	
	150				10.1	15	18.8	22.5	26.3	30	37.5	75	13	
	200					20	25	30	35	40	50	100	7.5	
	80		1.02	1.42	1.84	2.5	3.66	4.85	6.06	7.29	8.53	11.1	23.7	105
	100			2	2.62	3.6	5.33	7.13	9	10.9	12.8	16.7	36.4	67
20	120				3.45	4.8	7.2	9.73	12.3	15	17.7	23.2	51.4	47
	150					6.73	10.2	14.1	18	22.1	26.2	34.6	75	30
	200						16	22.2	28.8	35	40	50	100	17
	250							31.3	37.5	43.8	50	62.5	125	11
	300								45	52.5	60	75	150	7.5
25	100			1.5	1.96	2.7	4	5.36	6.75	8.17	9.6	12.5	27.3	120
	120				2.59	3.6	5.4	7.3	9.26	11.3	13.3	17.4	38.6	83
	150					5.06	7.71	10.5	13.5	16.5	19.6	26	58.7	53
	200						12	16.7	21.6	26.7	32	42.9	100	30
	250							23.4	30.7	38.3	46.2	62.5	125	19
30	300								40.5	50.9	60	75	150	13
	350									61.3	70	87.5	75	9.8
	400										80	100	200	7.5

Pour certains ouvrages, les phénomènes de rotations sur appuis peuvent nécessiter des dispositions constructives particulières.



ex : 100 x 200 x 10 mm

## Appuis DILAST® en élastomère frêttés

Les appareils d'appuis frêttés sont constitués de plusieurs feuillets d'élastomère entre lesquels sont interposés des tôles en acier doux adhésiées sous presse au cours de la vulcanisation. Les appuis en élastomère frêtté sont utilisés pour reprendre des charges moyennes et fortes.

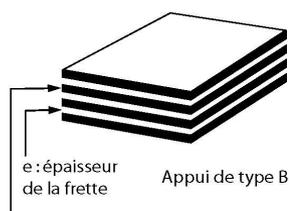
### ► Désignation:

- La désignation d'un appui DILAST se décompose comme ci-après : a x b x n (e + t)
- a et b étant les dimensions en plan de l'appareil
  - n - le nombre de couches élémentaires d'élastomère,
  - e - l'épaisseur des tôles de frettage, • t - l'épaisseur du feuillet élastomère. Dans les cas usuels, les valeurs de e et t sont :

Feuillet élastomère	Frettes acier
5 mm	2 mm
8 mm	2 mm
10 mm	3 mm
12 mm	3 mm

**Exemple :** appui type B, suivant NFT 47815 150 x 200 x 3 (8 + 2) mm comprend : (épaisseur totale 30 mm)

- 2 couches extérieures d'élastomère de 4 mm,
- 2 couches intermédiaires d'élastomère de 8 mm,
- 3 tôles acier de 2 mm.



e : épaisseur de la frette  
t : épaisseur du feuillet de caoutchouc

Appui de type B

ex : 150 x 200 x 3 (8+2) mm

### ► Caractéristiques:

Le mélange d'élastomère entrant dans la composition des appuis DILAST FRETTE, comporte les valeurs ci-après :

- dureté shore A : 60 ±5,
  - résistance à la rupture > 12 MPa,
  - allongement à la rupture > 450 %,
  - déformation rémanente < 20 %.
- SOFRAPEL peut aussi fournir des appuis de type C (frette extérieure) ou de type A (enrobage extérieur 2,5 mm) avec frette en acier doux ou inox.

### ► Charges et rotations admissibles:

Epaisseurs	n ( 5+2)		n (8+2)		n (10+3)		n (12+3)	
	2,5 n		4 n		5 n		6 n	
Mouvement mm	N	$\alpha_r = n\alpha_r$ ( $10^{-3}$ Rad)	N	$\alpha_r = n\alpha_r$ ( $10^{-3}$ Rad)	N	$\alpha_r = n\alpha_r$ ( $10^{-3}$ Rad)	N	$\alpha_r = n\alpha_r$ ( $10^{-3}$ Rad)
Dimension /Plan								
80 x 80	4.6	$\alpha_r = 12$	2.8	$\alpha_r = 30$	2.3	$\alpha_r = 47$	1.9	$\alpha_r = 67$
80 x 100	6.4		4		3.2		2.6	
100 x 100	10		10		10		8	
100 x 150	16.5	$\alpha_r = 7,5$	16.5	$\alpha_r = 19$	16.5	$\alpha_r = 30$	15	$\alpha_r = 43$
100 x 200	24		24		24		20	
150 x 150	33.75		33.75		33.75		27	
150 x 200	45	$\alpha_r = 3,3$	45	$\alpha_r = 8,6$	45	$\alpha_r = 13$	36	$\alpha_r = 19$
150 x 250	56.2		56.2		56.2		45	
150 x 300	67.5		67.5		67.5		54	
200 x 200			60		60		48	
200 x 250			75	$\alpha_r = 4,8$	75	$\alpha_r = 7,5$	60	$\alpha_r = 11$
200 x 300			90		90		72	
250 x 300			112.5	$\alpha_r = 3,1$	112.5	$\alpha_r = 4,8$	90	$\alpha_r = 6,9$
250 x 400			150		150		120	
300 x 300			135		135		108	
300 x 400			180	$\alpha_r = 2,1$	180	$\alpha_r = 3,3$	180	$\alpha_r = 4,8$
300 x 500			225		225		225	
300 x 600			270		270		270	
400 x 400					240	$\alpha_r = 1,8$	240	$\alpha_r = 2,7$
500 x 500					375	$\alpha_r = 1,2$	375	$\alpha_r = 1,7$
500 x 600					450		450	
600 x 600					540	$\alpha_r = 0,8$	540	$\alpha_r = 1,2$

#### • Domaine d'utilisation:

Charge verticale de quelques tonnes à 540 t mouvement de 0 à 60 mm

#### • Fonctions:

- permettent les mouvements : déplacement et rotation
- transmettent les charges
- amortissent les vibrations

## Appuis DILAST® glissants

### ➤ Désignation:

L'appui "DILAST GLISSANT" se compose de deux pièces :

- un bloc support constitué d'un appui en élastomère fretté ou non fretté, sur lequel est adhésivée une feuille de PTFE de 0,5 ou 1 mm d'épaisseur. Ce bloc support est généralement la partie inférieure de l'appui.
- une plaque de glissement constituée d'une plaque en acier doux de 2 à 20 mm d'épaisseur selon les cas, sur laquelle est rapportée une feuille d'acier inoxydable de 1 mm d'épaisseur ou une feuille de PTFE.

La plaque de glissement peut également être réalisée en Acétal ou avec un complexe élastomère + PTFE.

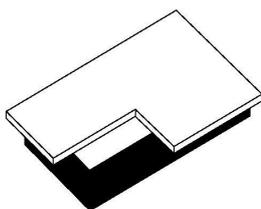
### ➤ Dimensions:

Bloc support:  
Les dimensions et épaisseurs d'appuis sont déterminées par les charges et les rotations (voir tableaux appuis DILAST)

### ➤ Plaques de glissement:

Les dimensions en plan sont fonction des dimensions du bloc support et des déplacements prévus. Dans tous les cas de figure, la plaque de glissement doit déborder du bloc support avec une marge de sécurité.

Les appareils d'appuis glissants "DILAST GLISSANT" sont utilisés lorsque les déplacements horizontaux sont importants et pour limiter les efforts horizontaux pouvant être transmis à la structure.



### ➤ Appui ST type M et N:

Bandes linéaires constituées par 2 feuilles de glissement graissées, doublées par 1 ou 2 feuilles de mousse synthétique (type M) ou d'élastomère complet type N. Domaine d'utilisation: désolidarisation de 2 ouvrages s'appuyant l'un sur l'autre. Pour ouvrages coulés en place - type M1 ou N1. Pour ouvrages préfabriqués type M2 ou N2.



### ➤ Appui STZ à déformation et à glissement:

Appui linéaire glissant composé d'un noyau élastomère continu reposant sur 2 feuilles de glissement associé à un coffrage en mousse. Domaine d'utilisation: sur murs porteurs, sur console continue, sous dalle de couverture, planchers... coulés en place ou préfa.



### ➤ Appui N à déformation:

Appui linéaire à déformation composé d'un noyau élastomère associé à un coffrage mousse. Même domaine d'utilisation que l'appui précédent.



### ➤ Appui LIMITGLISS® :

Appui linéaire glissant puis à déformation composé d'un noyau élastomère spécial associé à un coffrage mousse. Même domaine d'utilisation que l'appui précédent.



### ➤ Appui à glissement à plots:

Appui linéaire glissant composé de 3 plots glissants par mètre associés à un coffrage mousse. Même domaine d'utilisation que l'appui précédent.



### ➤ Appui ondulé:

Profilé élastomère spécial. Domaine d'utilisation: sur mur porteur, console sous prédalles ou dalles préfabriquées.

## Appuis DILAST® GNF: Appuis glissants non frettés

Ces appuis sont utilisés lorsque l'on cherche à diminuer les efforts horizontaux transmis aux structures et lorsque les déplacements sont importants.



### APPUI PONCTUEL NON FRETTÉ

Ref :	Désignation	Dimension	Utilisation
05APPONN10X14	Appui Ponctuel NON Fretté 100x140mm 2.8T	Hors tout 150x160x20mm	Pour corbeau 200x200mm
05APPONN10X19	Appui Ponctuel NON Fretté 100x190mm 5.3T	Hors tout 150x210x20mm	Pour corbeau 200x250mm
05APPONN10X24	Appui Ponctuel NON Fretté 100x240mm 7.2T	Hors tout 150x260x20mm	Pour corbeau 200x300mm

#### 1 - Description:

Les appuis DILAST glissants non frettés (DGNF) se composent d'un bloc d'élastomère recouvert à sa partie supérieure d'une feuille de PTFE. Le bloc d'élastomère a les mêmes caractéristiques que celui de l'appui à déformation. La plaque de glissement est constituée d'une feuille d'acétal de 3 mm d'épaisseur et une feuille d'élastomère de 1 mm ou d'une plaque d'acier revêtue de PTFE. Afin de réduire le coefficient de frottement, l'appui est lubrifié au moyen d'une graisse silicone.

#### 2 - Utilisation:

Les appuis glissants DGNF assurent ponctuellement la désolidarisation de poutres, colonnes, cols de cygnes, éléments préfabriqués, charpentes béton, bois métal. Ils reprennent les irrégularités de surfaces et de parallélismes éventuels.

#### 3 - Présentation:

La différence de dimensions entre la plaque d'acétal et le bloc d'élastomère indique la capacité de déplacement horizontal. Les dimensions de l'appareil d'appui pour sa capacité de reprise de charge et de rotation se font à l'aide du tableau de la notice technique "Appuis en élastomère non fretté". L'ensemble bloc d'élastomère et plaque de glissement est maintenu par un cerclage afin de faciliter la mise en place de l'appareil ; il sera rompu dès le premier travail de l'appui. L'appui devra être posé sur une surface lisse et propre, la plaque de glissement présentée vers le haut afin d'éviter les salissures à venir.

#### 4 - Mise en oeuvre:

La pose des appuis DILAST GNF est facilitée par leur présentation. En effet les appuis sont prêts à poser et préparés en usine, les deux parties sont assemblées centrées (appui sur plaque de glissement) l'ensemble maintenu par plusieurs adhésifs. Lors des différents mouvements, la rupture des adhésifs permet les glissements, les appuis DILAST GNF remplissent parfaitement leurs fonctions. Les appuis seront positionnés correctement sur des surfaces en béton lisse ne présentant pas de défaut d'aspect ou de planimétrie.

#### 5 - Dimensions:

Ces appuis se composent :

- D'un bloc support d'épaisseur et de dimensions variables reprenant la charge verticale en élastomère (voir tableau) avec une face revêtue de PTFE.
- D'une plaque de glissement en ACÉTAL de 3 à 5 mm (matière synthétique) recouverte d'une feuille d'élastomère d'épaisseur 1 mm, cet ensemble constitue la plaque de glissement qui assure la surface de déplacement. Les dimensions en plan de la plaque de glissement sont supérieures de 25 mm (sauf cas d'encombrement limité) et permettent un déplacement de + ou - 10 mm. Un déplacement plus important est possible, le préciser au moment de l'étude ou de la commande.

ex: 150 x 250 x 15 mm + PTFE  
200 x 300 x 4 mm AN



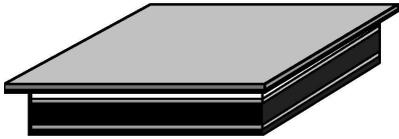
soit un déplacement de ± 25  
mm dans chaque sens

Charges admissibles en tonnes pour des appuis en élastomère non frettés. D'autres dimensions d'appuis sont possibles.

Epaisseur	b longueur mm		80	100	120	150	200	250	300	350	400	500	par m	Angle maxi de rotation 1/1000 rd
	Largeur mm a													
5	30		0.63	0.83	1.04	1.35	1.88	2.41	2.94	3.48	4.02	5.09	10.5	83
	40		1.02	1.37	1.73	2.22	3.2	4.14	5.08	6.03	6.98	8.89	18.5	47
	50		1.48	2	2.54	3.37	4.8	6.25	7.5	8.75	10.6	12.5	25	30
	60		1.97	2.7	3.46	4.5	6	7.5	9	10.5	12	15	30	21
	80		3.07	4.26	4.8	6	8	10	12	14	16	20	40	12
10	100			5	6	7.5	10	12.5	15	17.5	20	25	50	7.5
	50		0.74	1	1.27	1.69	2.4	3.13	3.86	4.59	5.33	6.82	14.3	120
	60		0.99	1.35	1.73	2.31	3.32	4.35	5.4	6.45	7.51	9.64	20.4	83
	80		1.54	2.13	2.76	3.76	5.49	7.27	9.09	10.9	12.8	16.6	35.6	47
	100			3	3.93	5.4	8	10.7	13.5	16.3	19.2	25	50	30
15	120				5.18	7.2	10.8	14.6	18	21	24	30	60	21
	150					10.1	15	18.8	22.5	26.3	30	37.5	75	13
	200						20	25	30	35	40	50	100	7.5
	80		1.02	1.42	1.84	2.5	3.66	4.85	6.06	7.29	8.53	11.1	23.7	105
	100			2	2.62	3.6	5.33	7.13	9	10.9	12.8	16.7	36.4	67
20	120				3.45	4.8	7.2	9.73	12.3	15	17.7	23.2	51.4	47
	150					6.73	10.2	14.1	18	22.1	26.2	34.6	75	30
	200						16	22.2	28.8	35	40	50	100	17
	250							31.3	37.5	43.8	50	62.5	125	11
	300								45	52.5	60	75	150	7.5
25	100			1.5	1.96	2.7	4	5.36	6.75	8.17	9.6	12.5	27.3	120
	120				2.59	3.6	5.4	7.3	9.26	11.3	13.3	17.4	38.6	83
	150					5.06	7.1	10.5	13.5	16.5	19.6	26	58.7	53
	200						12	16.7	21.6	26.7	32	42.9	100	30
	250							23.4	30.7	38.3	46.2	62.5	125	19
30	300								40.5	50.9	60	75	150	13
	350									61.3	70	87.5	75	9.8
	400										80	100	200	7.5

**Appuis DILAST® GNF: Appuis glissants frettés**

Ces appuis sont utilisés lorsque les déplacements sont importants et lorsque l'on cherche à diminuer les efforts transmis aux structures. Ces appuis fonctionnent comme les appuis DGNF mais leur conception permet de reprendre des charges plus importantes.



**APPUI PONCTUEL FRETTE**

Ref :	Désignation	Dimension	Utilisation
05APPONF10X14	Appui Ponctuel FRETTE 100x140mm 13T	Hors tout 150x160x20mm	Pour Corbeau 200x200mm
05APPONF10X19	Appui Ponctuel FRETTE 100x190mm 20T	Hors tout 150x210x20mm	Pour Corbeau 200x250mm
05APPONF10X24	Appui Ponctuel FRETTE 100x240mm 29T	Hors tout 150x260x20mm	Pour Corbeau 200x300mm

**1 - Description:**

Les appuis DILAST glissants se composent d'un bloc porteur en élastomère fretté recouvert d'une feuille de PTFE. Le bloc d'élastomère a les mêmes caractéristiques que l'appui élastomère fretté à déformation. La plaque de glissement est constituée d'une plaque d'acier revêtu de PTFE ou d'acier inoxydable brillant. L'épaisseur de la plaque de glissement peut varier de 3,5 mm à 25 mm. Afin de limiter le coefficient de frottement l'appui est lubrifié au moyen d'une graisse silicone.

**2 - Utilisation:**

Les appuis glissants DGF assurent ponctuellement la désolidarisation et permettent les mouvements structuraux des bâtiments et des ouvrages en béton armé et précontraint.

**3 - Présentation:**

La différence de dimensions entre la plaque glissement et le bloc d'élastomère indique la capacité de déplacement horizontal. Les Dimensions de l'appareil d'appui pour sa capacité de reprise de charges et de rotation se fait à l'aide du tableau de la notice technique "Appuis en élastomère fretté". Sauf exception, l'ensemble bloc d'élastomère et plaque de glissement est maintenu par un cerclage afin de faciliter la mise en œuvre de l'appareil. Il sera rompu dès le premier travail de l'appui. L'appui devra être posé sur une surface lisse et propre, la plaque de glissement présentée vers le haut afin d'éviter les salissures.

**4 - Mise en œuvre:**

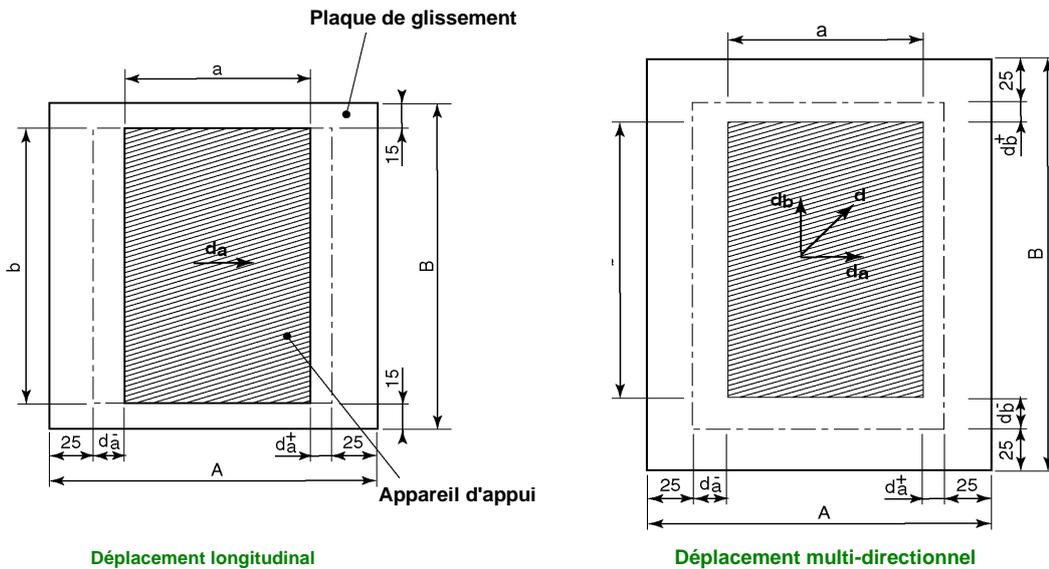
La pose des appuis DILAST GF est facilitée par leur présentation. En effet les appuis prêts à poser et préparés en usine, les deux parties sont assemblées centrées (appui sur plaque de glissement) l'ensemble maintenu par plusieurs adhésifs. Lors des différents mouvements, la rupture des adhésifs permet les glissements, les appuis DILAST GF remplissent parfaitement leurs fonctions. Les appuis seront positionnés correctement sur des surfaces en béton lisse ne présentant pas de défaut d'aspect ou de planimétrie.

**5 - Dimensions:**

Plaques de glissement :

Déplacement longitudinal côte A = a + somme des déplacements + 20 à 50 mm. B = b + 30 mm.

Déplacement multi-directionnel côte A = a + somme des déplacements + 20 à 50 mm. B = b + somme des déplacements + 20 à 50 mm.



Déplacement longitudinal

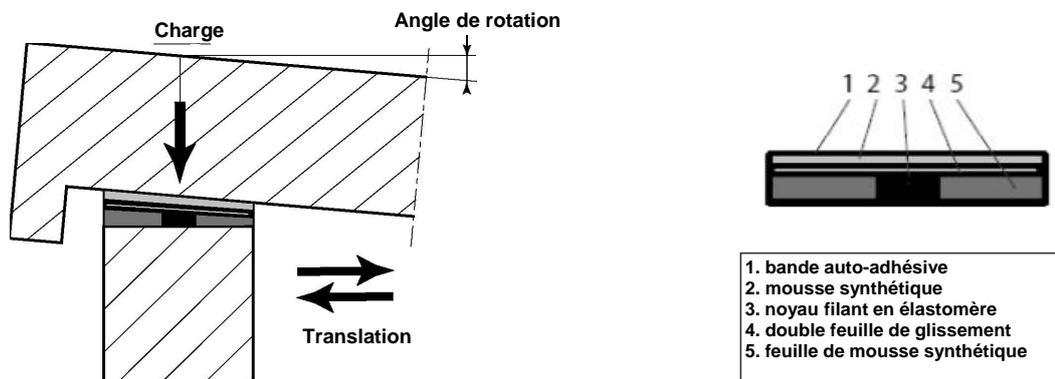
Déplacement multi-directionnel

ex : 150 x 250 x 1(8+2)mm + PTFE  
200 x 300 x 5 mm A + PTFE



soit un déplacement admissible de 25 mm sur les côtés

## Appuis DILAST® STZ: Appuis linéaires à glissement



1. bande auto-adhésive
2. mousse synthétique
3. noyau filant en élastomère
4. double feuille de glissement
5. feuille de mousse synthétique

Ces appuis sont utilisés en rive de planchers ou de dalles. Ils permettent de reprendre les charges, les rotations et un déplacement horizontal en limitant les efforts de poussée sur la paroi porteuse.

### 1 - Description:

Les appuis STZ sont des appuis linéaires à glissement, constitués d'un noyau porteur en élastomère de 5 mm d'épaisseur, disposé entre deux bandes de mousse synthétique, l'ensemble reposant sur deux feuilles de plastique graissé glissant l'une sur l'autre avec une bande de mousse atténuant les inégalités du support. L'assemblage et l'étanchéité de l'appareil est assuré par une enveloppe plastique.

### 2 - Fonctionnement:

Les appuis glissants STZ permettent la libre dilatation du béton ; le noyau en élastomère transmet la charge verticale et assure la rotation ; les feuilles de glissement permettent les mouvements horizontaux dus à la dilatation, au retrait ainsi qu'au fluage...  
Les coffrages en mousse assurent le centrage de la charge. Le coefficient de glissement se situe entre 0,05 et 0,10.

### 3 - Dimensions - Performance:

Type de référence	Charge T/ml	Largeur du noyau	Largeur totale de l'appui	Mouvement admissible	Rotation admissible Radian
<b>Épaisseur 7 mm</b>					
05APPLING072015	3 T 5	20 mm	de 100 à 300 mm	± 15 mm	0,050
05APPLING072020					
05APPLING072520	7 T 5	25 mm	de 100 à 300 mm	± 15 mm	0,040
05APPLING073320	10 T	33 mm	de 100 à 300 mm	± 15 mm	0,030
05APPLING075020	15 T	50 mm	de 100 à 300 mm	± 15 mm	0,020
05APPLING077520	22 T 5	75 mm	de 100 à 300 mm	± 15 mm	0,013
05APPLING0710020	37 T	100 mm	de 100 à 300 mm	± 15 mm	0,010

Ex: 7 x 20 x 200 mm

### 4 - Domaines d'emploi:

Sur : des murs porteurs, consoles continues...

Sous : des dalles de couverture, planchers coulés en place ou préfabriqués...

Pour : des charges de 3 à 30 T / ml, glissement de un à deux cm. (au delà, il est nécessaire de prendre des précautions).

### 5 - Caractéristiques de l'élastomère:

Densité : 1,5

Dureté shore : 60 ±5

Résistance à la rupture : 10 MPa

Allongement à la rupture: 350 %

Module élasticité transversal : 0,8 MPa.

### 6 - Caractéristiques des feuilles de glissement:

Dureté shore A : 90

Limite de température sans variation des propriétés de glissement - 60 à + 75°C.

Coefficient de glissement : 0,05 à 0,10

### 7 - Choix de l'appui:

Le choix est fait en fonction des charges de calcul, la largeur de l'appui doit être adaptée à celle de l'élément porteur. En ce qui concerne les rotations, si les éléments donnés dans le tableau ci-dessus sont insuffisants, il convient d'utiliser un noyau de 10 mm d'épaisseur.

### 8 - Mise en œuvre:

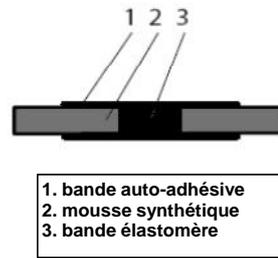
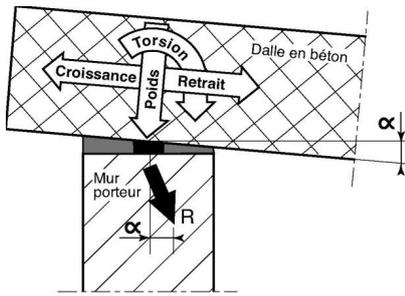
Pour assurer un bon fonctionnement de l'appareil, il faut que l'arasement de l'élément porteur (mur, corbeau) soit parfaitement plane, régulier et sans aspérité.



### 9 - Conditionnement:

Les appuis glissants type STZ sont livrés en éléments de 1,25 m de long prêts à la pose. D'autres dimensions sont réalisables sur demande, nous consulter.

## Appuis DILAST® N: Appuis linéaires à déformation



Ces appuis sont utilisés en rive de planchers ou de dalles. Ils permettent de reprendre les charges, les rotations et un déplacement limité de 2,5 à 5 mm suivant l'épaisseur.

### 1 - Description:

Les appuis N sont des appuis linéaires à déformation, composés d'un noyau porteur en élastomère de 5 ou 10 mm d'épaisseur placé entre deux bandes de mousse synthétiques. Une feuille adhésive protège les joints entre les noyaux et la mousse et solidarise le tout.

### 2 - Fonctionnement:

Les appuis linéaires N permettent entre autre le déplacement horizontal et la torsion des dalles béton par rapport aux murs porteurs. Ces appuis constituent une articulation qui permet à la structure portée de se déformer. La charge vertical transmise par le noyau en élastomère est pratiquement centrée sur l'élément porteur.

### 3 - Dimensions - Performance:

Type de référence	Charge T/ml	Largeur du noyau	Largeur totale de l'appui	Mouvement admissible	Rotation admissible Radian
<b>Épaisseur 5 mm</b>					
N 5 x 20	3 T 5	20 mm	de 100 à 300 mm	± 2,5 mm	0,050
N 5 x 25	7 T 5	25 mm	de 100 à 300 mm	± 2,5 mm	0,040
N 5 x 33	13 T	33 mm	de 100 à 300 mm	± 2,5 mm	0,030
N 5 x 50	25 T	50 mm	de 100 à 300 mm	± 2,5 mm	0,020
N 5 x 67	33 T	67 mm	de 100 à 300 mm	± 2,5 mm	0,014
N 5 x 75	37 T	75 mm	de 100 à 300 mm	± 2,5 mm	0,013
N 5 x 100	50 T	100 mm	de 100 à 300 mm	± 2,5 mm	0,011

### Épaisseur 10 mm

N 10 x 33	4 T	33 mm	de 100 à 300 mm	± 5 mm	0,050
N 10 x 50	14 T	50 mm	de 100 à 300 mm	± 5 mm	0,040
N 10 x 67	20 T	67 mm	de 100 à 300 mm	± 5 mm	0,030
N 10 x 75	30 T	75 mm	de 100 à 300 mm	± 5 mm	0,025
N 10 x 100	50 T	100 mm	de 100 à 300 mm	± 5 mm	0,020

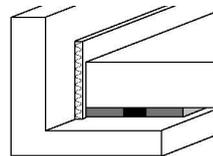
Ex: N5 x 25 x 250 mm

### 4 - Domaines d'emploi:

Sur : murs porteurs, consoles  
Sous : dalles de couverture, planchers coulés en place ou préfabriqués  
Pour : constructions de moins de 10 ml  
Avec : Charges de 3 à 50 tonnes par mètre linéaire.

### 5 - Caractéristiques de l'élastomère:

Densité : 1,5  
Dureté shore : 60 ± 5  
Résistance à la rupture : 10 MPa  
Allongement à la rupture : 350 %  
Module élasticité transversal G : 0,8 MPa.



### 6 - Choix de l'appui:

Pour choisir le type d'appui et déterminer ses dimensions il faut connaître les valeurs suivantes :

- la charge au mètre linéaire sur les éléments porteurs
- le mouvement prévisible de la dalle
- la largeur de l'élément porteur (mur ou corbeau).

### 7 - Mise en œuvre:

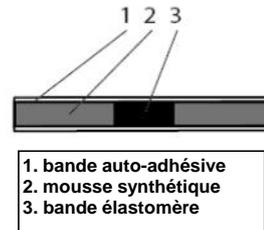
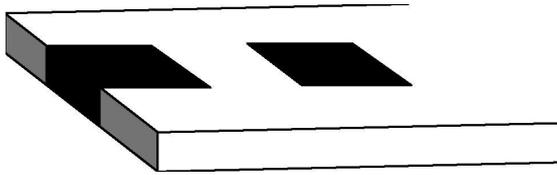
Pour assurer un comportement irréprochable des mouvements, l'arase du mur doit être plane, sans balèbres ni arêtes. Une bande de polystyrène sera déposée verticalement entre les deux éléments béton pour la dilatation.



### 8 - Conditionnement:

Les appuis à déformation type N sont livrés en rouleau de 10 ml, prêts à la pose.

## Appuis DILAST® N à plots: Appuis filants à plots en élastomère



Ces appuis linéaires sont utilisés pour reprendre de petites charges et permettent d'assurer de petits mouvements ainsi que la rotation.

### 1 - Description:

Les appuis N à plots se présentent en éléments filants de 1 mètre et de 5 mètres de longueur. Ils sont constitués de plots en élastomère de la même qualité que les appuis type N à noyau continu. Les plots en élastomère sont insérés et positionnés à intervalles réguliers dans une bande de mousse cellulaire qui fait "coffrage perdu".

### 2 - Fonctionnement:

Pratiquement centrée sur le support, la charge verticale est transmise par les plots en élastomère. Le coffrage de la mousse assure le centrage de la charge dans l'axe du mur.

### 3 - Caractéristiques du néoprène:

	Charge verticale	Déformation horizontale
Epaisseur 5 mm	2 T 25 à 40 T / ml	± 2,5 mm
Epaisseur 10 mm	1 T 4 à 40 T / ml	± 5 mm
Densité	1,5	
Dureté shore	60 ±5	
Résistance à la rupture	10 MPa	
Allongement à la rupture	350%	
Module de distorsion	0,8 MPa.	

### 4 - Choix de l'appui:

Pour choisir le type de l'appui et déterminer ses dimensions il faut connaître les valeurs suivantes:

- la charge au mètre linéaire sur les éléments porteurs
- le mouvement prévisible de la dalle
- la largeur de l'élément porté (mur ou corbeau).

### 5 - Mise en oeuvre:

Pour assurer un comportement irréprochable des mouvements, l'arase du mur doit être plane, sans balèvre ni arête.

### 6 - Conditionnement:

Les appuis de déformation type N sont livrés en rouleau de 1 m et 5 ml, prêt à la pose.

*ex: 3T 50x100 / 200 mm*

### 7 - Domaines d'emploi:

Au droit : des joints de dilatation...

Sur : des murs porteurs, consoles continues...

Sous : des dalles de couverture, planchers coulés en place ou préfabriqués

Pour : des constructions de plus de 30 ml charge de 3 à 45 tonnes / ml, mouvements horizontaux de 1 à plusieurs cm.

Déplacement horizontal admissible ± 10 mm multidirectionnel.

### 8 - Caractéristiques de l'élastomère:

Densité :1,5 Allongement à la rupture :350 %

Dureté shore :60 ±5 Module de distorsion :0,8 MPa.

Résistance à la rupture : 10 Mpa

### 9 - Choix de l'appui:

Pour choisir le type d'appui à déformation N et déterminer ses dimensions il faut

- Connaître les charges de calcul
- le mouvement prévisible de la dalle
- la largeur de l'élément porté (mur ou corbeau).
- l'appui est réglé pour un mouvement de ± 10 mm.

### 10 - Mise en oeuvre:

#### ATTENTION :

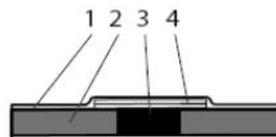
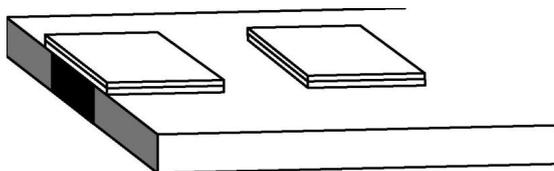
Pour un bon fonctionnement des mouvements sur l'appui, l'arase de l'élément porteur (mur, corbeau) doit être parfaitement plane, régulier et sans aspérités.



### 11 - Conditionnement:

Les appuis glissants type T sont livrés en éléments de 1 ml prêts à la pose, d'autres dimensions sont réalisables sur demande, nous consulter.

## Appuis DILAST® T: Appuis linéaires à glissement



1. bande auto-adhésive
2. mousse synthétique
3. bande élastomère
4. Plaque de glissement

Ces appuis sont utilisés pour reprendre des charges de 3 à 45 t/ml tout en assurant la rotation et les déplacements multidirectionnels.

### 1 - Description:

Les Appuis T sont des appuis linéaires à glissement, composés de plusieurs plots élastomère et PTFE insérés et positionnés à intervalles réguliers dans une bande de mousse. Les surfaces PTFE sont lubrifiées de graisse silicone. Une feuille adhésive solidarise l'ensemble, constituant un appui prêt à sa mise en œuvre.

### 2 - Fonction:

Centrée sur le support, la charge verticale est transmise par les plots élastomère et PTFE qui permettent les rotations et le glissement des mouvements sur plusieurs cm.

Le coffrage de la mousse assure le centrage de la charge. Suivant les essais en laboratoire, la résistance au glissement du matériau enduit de graisse au silicone représente environ 1 % de la charge verticale appliquée. On reprendra 5 % de la charge pour les calculs statiques.

### 3 - Dimensions - Performances:

Type de référence	Charge T/ml	Dimensions de plots	Largeur totale de l'appui	Mouvement admissible	Quantités de plots au ML
T 50 X 50	3 T 5	50 x 50 mm	de 100 à 300 mm	± 10 mm	3
T 50 X 75	4 T 5	50 x 75 mm	de 100 à 300 mm	± 10 mm	3
T 50 X 100	6 T	50 x 100 mm	de 100 à 300 mm	± 10 mm	3
T 50 X 50	9 T	50 x 150 mm	de 100 à 300 mm	± 10 mm	3
T 50 X 50	12 T	75 x 100 mm	de 100 à 300 mm	± 10 mm	3
T 50 X 50	18 T	75 x 150 mm	de 100 à 300 mm	± 10 mm	3
T 50 X 50	22 T	100 x 100 mm	de 100 à 300 mm	± 10 mm	3
T 50 X 50	34 T	100 x 150 mm	de 100 à 300 mm	± 10 mm	3
T 50 X 50	45 T T	100 x 200 mm	de 100 à 300 mm	± 10 mm	3

*Ex : 3T 75 x 150 / 250mm*

### 4 - Domaines d'emploi:

Au droit : des joints de dilatation ...

Sur : des murs porteurs, consoles continues ...

Sous : des dalles de couverture, planchers coulés en place ou préfabriqués

Pour : des constructions de plus de 30 ml charges de 3 à 45 tonnes/ml, mouvements horizontaux de 1 à plusieurs cm.

*Déplacement horizontal admissible : ± 10 mm multidirectionnel.*

### 5 - Caractéristiques de l'élastomère:

Densité : 1,5

Dureté shore : 60 ± 5

Résistance à la rupture : 10 MPa

Allongement à la rupture : 350 %

Module de distorsion : 0,8 MPa.

### 6 - Choix de l'appui:

Pour choisir le type d'appui à glissement T et déterminer ses dimensions il faut :

- connaître les charges de calculs
- le mouvement prévisible de la dalle
- la largeur de l'élément porteur (mur ou corbeau)
- l'appui est réglé pour un mouvement de ± 10 mm.

### 7 - Mise en œuvre:

#### ATTENTION :

Pour un bon fonctionnement des mouvements sur l'appui, l'arase de l'élément porteur (mur, corbeau) doit être parfaitement plane, régulier et sans aspérités.



### 8 - Conditionnement:

Les appuis glissant type T sont livrés en éléments de 1 ml prêts à la pose, d'autres dimensions sont réalisables sur demande, nous consulter.

**Appuis DILAST® STM-STN: Bandes et plaques de glissement**



1 - Feuilles élastomère  
2 - Feuilles de glissement



1 - Mousses élastomère  
2 - Feuilles de glissement

Ces bandes de désolidarisation sont utilisées pour assurer la libre dilatation de deux éléments béton en limitant les efforts sur les parois. Elles ne permettent pas de rotations.

**1 - Description:**

Les bandes et plaques de glissement types M et N sont constituées de deux feuilles plastique dont le glissement est assuré par un lubrifiant inaltérable. Ce complexe est doublé par une ou deux feuilles de protection en mousse synthétique ou en élastomère compact. Ces feuilles sont assemblées par un ruban adhésif pour faciliter la manutention et assurer la protection contre les salissures.

**2 - Fonctionnement:**

Ces appareils sont destinés à désolidariser deux ouvrages appuyés l'un sur l'autre, en permettant la libre dilatation et les mouvements de retrait et de fluage, tout en réduisant les efforts engendrés par ces mouvements. Ces appareils composés de feuilles minces, ne peuvent pas reprendre les rotations provoquées par une flexion des ouvrages ou par un tassement différentiel des fondations.

**3 - Dimensions - Performances:**

**Type STM appareil de glissement avec protection de 1 ou 2 feuilles de mousse**

Référence	Epaisseur	Largeur total de l'appui	Contrainte admissible	Coefficient de frottement	Température admissible
STM1	4 mm	100 à 600 mm	1 Mpa	< 0,10	- 20 à 60°C
STM2	6 mm	100 à 600 mm	1 Mpa	< 0,10	- 20 à 60°C

**Type STM appareil de glissement avec protection de 1 ou 2 feuilles de mousse**

Référence	Epaisseur	Largeur total de l'appui	Contrainte admissible	Coefficient de frottement	Température admissible
STN1	2,5 mm	100 à 600 mm	3 Mpa	< 0,10	- 20 à 60°C
STN2	6 mm	100 à 600 mm	3 Mpa	< 0,10	- 20 à 60°C

Ex: STM 1 / 200mm

**4 - Domaine d'emploi:**

Désolidarisation des structures rigides reposant l'une sur l'autre pour des extensions de bâtiment (dalles de transition, radiers).

**5 - Caractéristiques de l'élastomère STN:**

Densité : 1,5  
Dureté shore : 60 ± 5  
Résistance à la rupture : 10 MPa  
Allongement à la rupture : 350 %  
Module de distorsion : 0,8 MPa.

**6 - Choix de l'appareil:**

Le choix est déterminé en fonction des contraintes à transmettre et du mode de construction:

- 3 MPa STM 1 ou STM 2
- 5 MPa STN 1 ou STN 2

La structure qui s'appuie est préfabriquée : STM 2 ou STN 2

La structure qui s'appuie est coulée en place : STM 1 ou STN 1

**7 - Conditionnement:**

Les bandes de glissement STM et STN sont livrées en éléments de 1,25 ml, prêts à la pose.

## Protection au feu des appuis DILAST

Les protections feu des appuis DILAST ® lorsqu'elles sont demandées sont assurées par un enrobage d'isolant thermique en laine de roche de forte densité.

Les appuis DILAST® protection au feu sont de appuis glissants, ou statiques, frettés ou non frettés, spécialement fabriqués pour résister au feu. La protection au feu est assurée par une laine de roche haute densité dont les caractéristiques sont définies dans les spécifications ci-dessous.



### 1 - Caractéristiques techniques:

- **Imputrescibilité**

- **Réaction au feu** (MO) PV CSTB N°92.34229

Résistance thermique utile certifiée ACERMI (certificat n° 85/A/15/023)

ep (mm)	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
R (m2K/W)	0,80	1,05	1,35	1,60	1,85	2,15	2,40	2,65	2,95	3,20	3,45

### -Stabilité dimensionnelle

Coefficient de dilatation thermique linéaire :  $2 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}$

Retrait résiduel à 20°C après 4 jours à 70°C : négligeable.

Variation dimensionnelle à stabilisation en ambiance 20°C entre 65 et 80 % HR

sens longitudinal : inf à 1 mm/m

sens transversal : inf à 1 mm/m

Faible sensibilité aux variations de température et d'hygrométrie.

Gonflement en épaisseur moyenne 2 % (inf à 5 %) (éprouvette maintenue 15 mn à 100 % HR puis refroidie à température ambiante).

Absorption d'eau en immersion complète : 1 à 12 % à 20° après 7 jours de saturation.

Retour au poids initial en 48 h.

- **Masse pondérale de la laine de roche : 150 kg/m<sup>3</sup>**

### 2 - Dispositions réglementaires en vigueur:

*Avis technique CSTB n° 5/90 767 DTU 20.12, 43, 1 et 43.2*

#### CERTIFICAT DE CONFORMITÉ MATIÈRE - SUIVANT NF T 47 815 APPUI FRETTÉ

CARACTÉRISTIQUES CONFORMES AU BT 4 DU SETRA

QUALITÉ : ELASTOMÈRE A 100 %

MODULE G :  $0,9 \pm 0,1$

RÉSISTANCE RUPTURE : > 12 MPa

ALLONGEMENT RUPTURE : > 450 %

DURETÉ SHORE A :  $60 \pm 5$

DRC : 72 H A 23°C < 10 % (TEMPÉRATURE AMBIANTE)

FRETTES EN ACIER E24 - 1R 37 KG/mm<sup>2</sup>

MODULE D'ÉLASTICITÉ TRANSVERSAL :  $G' = 0,9 \text{ MPa} \pm 15\%$

LIAISON DE L'ÉLASTOMÈRE ET DES FRETTES SOUS Tq = 2

#### CARACTÉRISTIQUES DES FEUILLES ELASTOMÈRES SUIVANT NF T 47 402

ENTRANT DANS LA FABRICATION DES APPUIS DILAST NON FRETTÉ ET APPUIS LINÉAIRES (à déformation et à glissement)

ÉLASTOMÈRE : POLYCHLOROPRÈNE

DENSITÉ :  $1,40 \pm 0,5$

DURETÉ SHORE A :  $60 \pm 5$

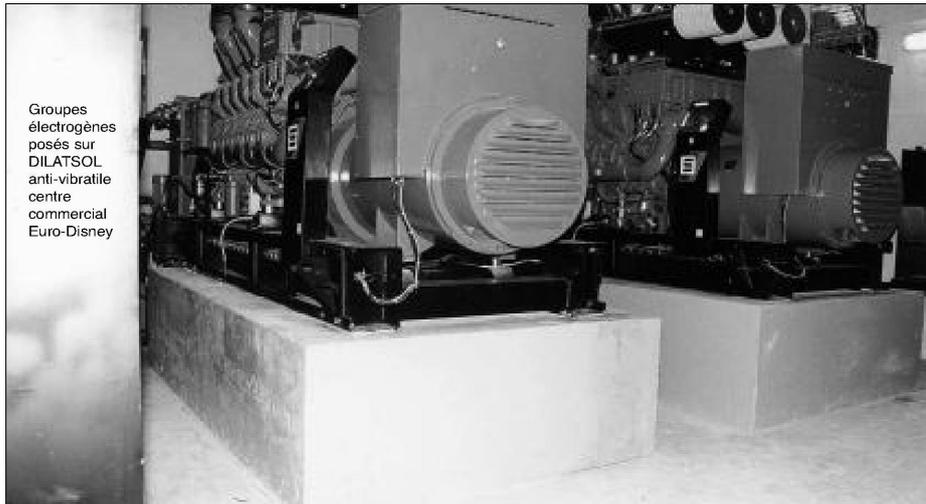
RÉSISTANCE RUPTURE : > 7 MPa

ALLONGEMENT RUPTURE : > 250 %

MODULE DE DISTORSION : 0,8 MPa

DRC : 22 H A 70°C : < 30

**DILATSOL®: Isolant phonique anti-vibratile: DILATSOL absorbe les vibrations et amortit les bruits**



Ces feuilles et bandes résilientes sont utilisées pour assurer l'isolation antivibratile et acoustique de structures ou de machines.

**1 - Composition:**

DILATSOL est une feuille composée de granulats de caoutchouc associés à un liant de résine polyuréthane formant un matériau semi-souple résilient offrant une structure alvéolaire très résistante à la déchirure.

**2 - Propriétés:**

- Qualité acoustique.
- Réduction > à 95% des vibrations et du niveau sonore (suivant épaisseur et disposition).
- Élastique, rémanant.
- Perméable, mais étanche à la laitance du béton.
- Bonne résistance aux huiles et aux intempéries.
- Insensible à l'humidité.
- Excellent coefficient d'isolation anti-vibratile et phonique.
- Isolation au bruit d'impact des sols flottants, protection anti-chocs.
- Matériau déformable sous charge, sans risque de déchirure.

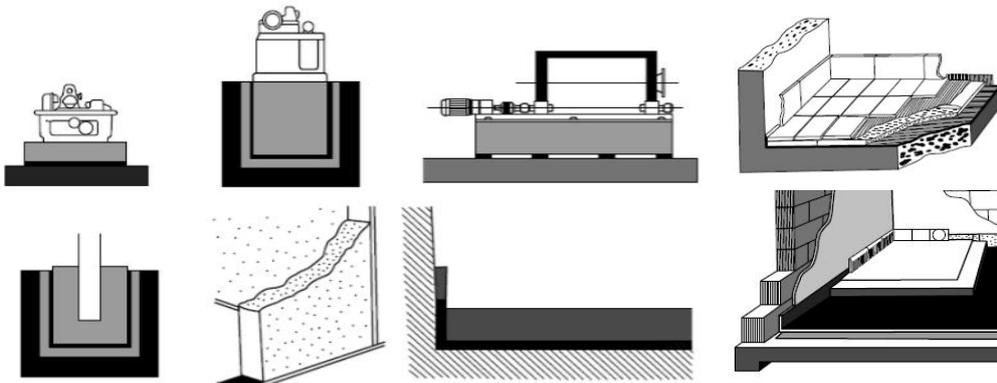
**3 - Destination:**

- **Bâtiments:** Hopitaux, désolidarisation des pistes d'hélicoptère sur la dalle supérieure du bâtiment. Pour isolation aux bruits d'impact et phoniques de sols flottants, planchers, murs. Enrobage, isolation anti-vibratile de massifs de machines.
- **T. P:** Protection des étanchéités contre les chocs et les coupures. Protection contre les bruits et vibrations des passages souterrains, d'ouvrages d'arts, rampes d'accès (métro, SNCF). Protection de l'étanchéité des ouvrages enterrés.
- **Aires de jeux:** Revêtement pour amortir les chocs pour aires de réception, de saut, de toboggan, cours d'école et de crèche.
- **Ateliers:** Revêtement de protection anti-chocs pour matériaux fragiles. Protections diverses. Support anti-vibratile pour compresseurs, broyeurs, groupes électrogènes, presses. Isolation d'instruments de laboratoires. Protection, désolidarisation des bâtis de machine-outil.

**4 - Pose:**

- DILATSOL se pose sur toute la surface, ou par plots entre le sol et le massif support. Intercaler une légère feuille plastique PVC sur la plaque en cas de béton coulé sur le site.
- Sur les parois et le sol en les fixant avec notre mastic MASTIFLASH P en cas de massif ou de dés en béton coulé.
- Sur toute la surface ou par plots répartis régulièrement collés avec MASTIFLASH P en cas de dalles flottantes.

**IMPORTANT :** Les joints de raccordement de coffrage seront étanchés avec notre mastic MASTIFLASH P à la brosse de 50 mm ou avec un ruban adhésif de largeur 100 mm. MASTIFLASH P : Consommation 200 gr/ml.



**5 - Dimensions:**

- Epaisseurs : • 5 - 10 - 15 mm  
• 20 - 25 - 30 mm  
• 50 mm .

- Rouleaux de 12,50 m x 1,60 m.
- Rouleaux de 12,50 x 0,80 m.
- Plaques de 2 m x 1 m.

**Isolation de structure:**

- Piste d'héliport sur dalle supérieure.
- Dalle flottante, mur.
- Laboratoire, hôpital.
- Local technique.
- Chaufferie, climatisation.
- Réhabilitation de plancher.

**Isolation de machine:**

- Groupe électrogène
- Machine outils
- Groupe de pompage.
- Machinerie d'ascenseur.
- Ventilation, aération.
- Matériel de précision.

**RÉSISTANCE MÉCANIQUE**

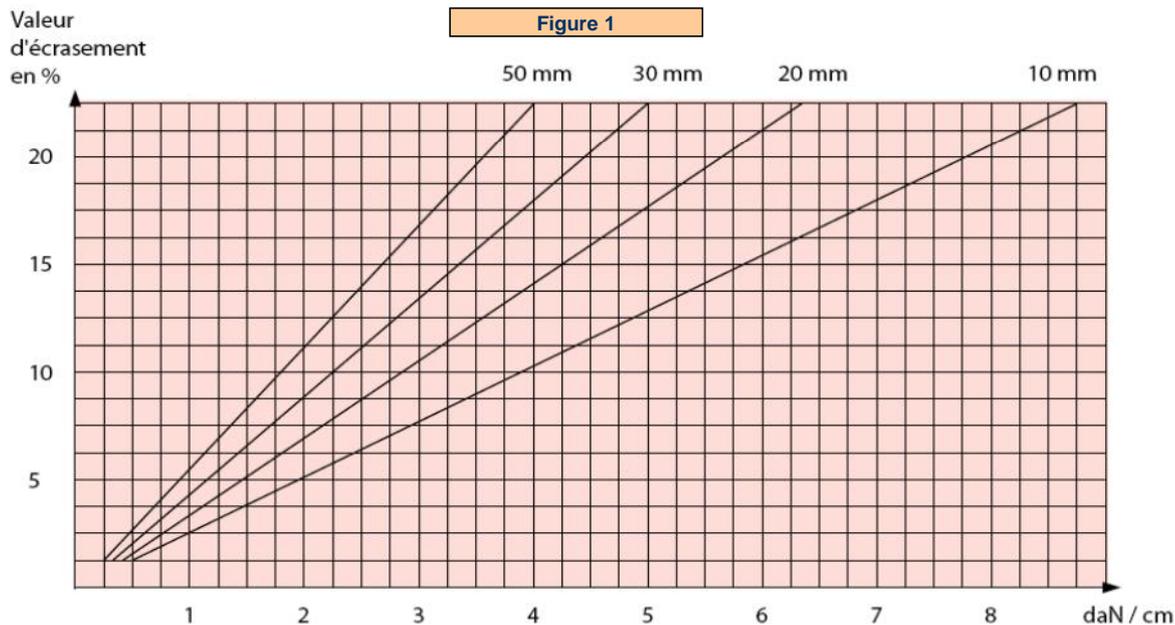
**Résistance à la compression sous charge**

Epaisseur	Valeur d'écrasement			
	5%	10%	15%	20%
10 mm	1,88 daN/cm <sup>2</sup>	3,85 daN/cm <sup>2</sup>	5,82 daN/cm <sup>2</sup>	7,83 daN/cm <sup>2</sup>
20 mm	1,39 daN/cm <sup>2</sup>	2,77 daN/cm <sup>2</sup>	4,21 daN/cm <sup>2</sup>	5,68 daN/cm <sup>2</sup>
30 mm	1,08 daN/cm <sup>2</sup>	2,22 daN/cm <sup>2</sup>	3,31 daN/cm <sup>2</sup>	4,25 daN/cm <sup>2</sup>
50 mm	0,97 daN/cm <sup>2</sup>	1,77 daN/cm <sup>2</sup>	2,67 daN/cm <sup>2</sup>	3,58 daN/cm <sup>2</sup>

**Valeur de la fréquence résiduelle par rapport à la valeur d'écrasement**

Epaisseur	Valeur en Hz	Valeur d'écrasement			
		5%	10%	15%	20%
10 mm	Valeur en Hz	32,25	19,60	17,70	17,10
20 mm		22,48	15,50	13,70	13,04
30 mm		18,01	12,10	10,40	10,01
50 mm		12,80	8,60	7,00	6,34

**Figure 1**



**Calcul des dimensions du DILATSOL:**

La charge appliquée, la disposition du DILATSOL entre le massif à isoler et le radier ou le plancher devra être d'une épaisseur telle que le gain : diminution des fréquences de vibration et des bruits sonores de résonance soit au minimum de 30 %.

**Exemple :**

Installation d'un groupe électrogène sur un massif d'un poids total de 30 000 Kg  
Vitesse de rotation : 1500 tours / minute  
Fréquence propre : 1500/60 = 25 Hz  
Taux d'écrasement : 10 % . Fig 1.  
Soit : 1,77 Bar pour épaisseur : 50 mm  
Surface de DILATSOL 30000/1,77 = 16949 cm<sup>2</sup>  
Réparti en plots sous la surface  
Soit une fréquence de : 9,2 Hz  
**Soit un gain de 73 % . Fig 1.**

**Calcul de la fréquence de vibration:**

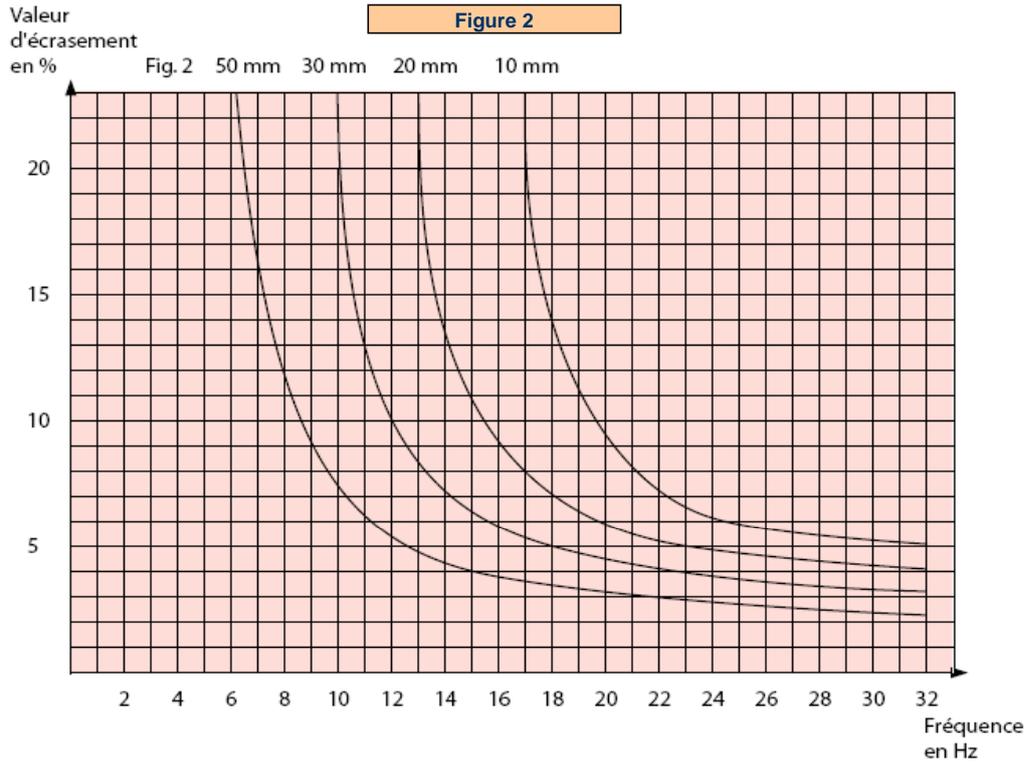
La fréquence propre sera déterminée en consultant la notice du constructeur. Exprimée en Hertz (Hz) Elle s'obtient de la manière suivante: tours minute / 60 pour une machine en rotation. Nombre de frappes par minutes / 60 pour une presse.

**Exemple :**

Sur une presse:  
Si nombre de coups / minute = 600  
Fp = 600 : 60 = Hz  
Sur une machine rotative:  
Si nombre de tours / minute = 1500  
Fp = 1500 : 60 = 25 Hz

**CONTRÔLE DE L'EFFET D'AMORTISSEMENT**

Sur la Figure ci-dessous il est possible de contrôler l'effet d'amortissement.  
L'effet optimum est obtenu lorsque la fréquence résiduelle est la plus éloignée de la fréquence de résonance.



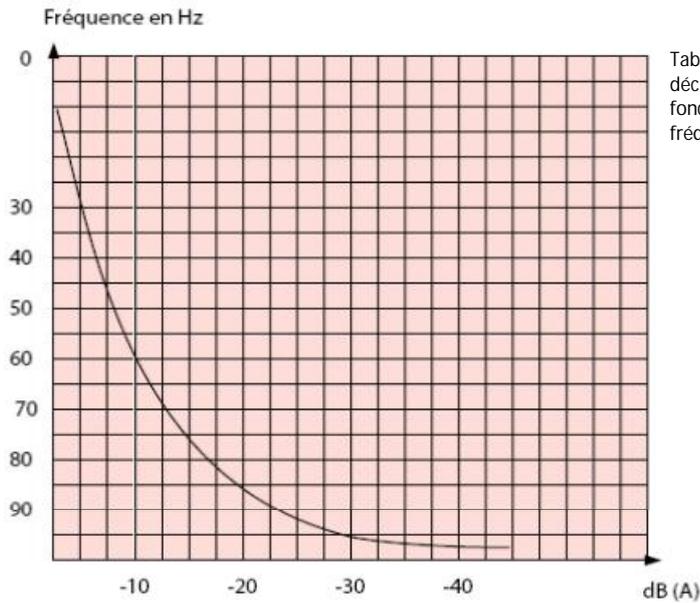


Tableau de réductions des décibels de résonance en fonction de la réduction de fréquence.

Sous couche et bande isolante destinées au confort acoustique pour cloisons et sols flottants.

Si les bruits aériens peuvent facilement être traités après coup par des matériaux isolants, les bruits d'impact et les vibrations qu'ils génèrent doivent être traités au moment de la conception de la structure.

Au niveau des sols et du pourtour des cloisons, SOFRAPEL a résolu l'équation en mettant au point un matériau préfabriqué à base d'élastomère qui ne remet pas en cause les matériaux prévus au CCTP.

**Fonction:**

DILATSOL est un matériau absorbant, isolant, destiné à désolidariser l'élément porteur d'une cloison ou d'un sol avant pose du revêtement.  
DILATSOL absorbe les vibrations et les transmissions des bruits et vibrations.

**Qualités:**

- Réduction acoustique du bruit d'impact - 20 dB(A)
- Absorbe les irrégularités des surfaces
- Améliore l'isolation thermique
- Excellente tenue à l'humidité
- Facile à mettre en œuvre
- Matériau peu fragile, résiste aux contraintes des chantiers

**Domaine d'emploi:**

Isolation de cloisons plâtrières.  
Isolation de cloisons sèches.  
Isolation de rampes d'escaliers.  
Sous couche pour planchers flottants.

**Conditionnement:**

En rouleau de 25 ml.  
Bande de 50 - 60 - 70 - 100 mm.  
Feuille de 1,60 m de large.  
Épaisseur de 5 mm.

