

Multitek Adhesive SDC *fiche technique*

Colle universelle époxydique thixotrope à 2 composants pour l'utilisation sur des supports secs.



• domaines d'utilisation

- Pour le collage des lamelles en fibres de carbone ou des plats métalliques dans les applications d'armatures collées.
- Pour le collage en faible épaisseur et la réparation des éléments préfabriqués en béton, le bois, le métal, les pierres poreuses, les pierres naturelles dans des conditions sèches.

• avantages

- L'adhérence sur le bois, la pierre, le béton est plus grande que la cohésion du matériau
- Durcissement rapide même à de basses températures.
- Durci sans retraits.
- Grande résistance
- Facile à mélanger et à mettre en œuvre.
- Sans solvants

• description

- Colle universelle époxydique, thixotrope à 2 composants.
- Composant A : résine époxydique
- Composant B : durcisseur polyamine.

• application

1. Préparation du support

Afin d'obtenir une bonne adhésion le support doit être propre, dégraissé et libre de toutes poussières. Si la colle est appliquée sur du métal, il conviendra tout d'abord d'éliminer la calamine ou la peau d'oxyde par sablage jusqu'à l'obtention d'un SAB.

2. Mélange.

- Avant d'ajouter complètement le composant B en composant A, malaxer tout d'abord les composants séparément.
- Mélanger durant 3 à 4 minutes avec un malaxeur électrique (max. 600 tpm) jusqu'à l'obtention d'une couleur grise uniforme. Eviter l'introduction d'air dans le mélange.

3. Application.

- Appliquer à la spatule, à la truelle ou éventuellement tout en portant des gants adéquats.
- Appliquer Multitek Adhesive SDC directement sur la surface.

4. Application des armatures (Carficom PFT ou métalliques) encollés sur le support.

- Avant d'appliquer Multitek SDC, la surface doit être propre et libre de toutes poussières.
- Appliquer la colle sur les lamelles en fibres de carbone Carficom PFT ou sur les plats métalliques. Appliquer la colle de façon conique sur le support (par ex. 1 mm sur les bords et 5 mm au milieu).
- Presser le Carficom PFT ou des plats métalliques de manière égale sur le support en béton de façon à obtenir une couche uniforme de colle. La colle qui de part et d'autre dépasse les lamelles est enlevée avant le durcissement de la résine. Un rouleau en caoutchouc est utilisé pour éliminer les bulles d'air dans la colle en pressant les lamelles ainsi que pour les positionner correctement. L'excédent de colle est de cette manière évacuée par les côtés.
- Après pression l'épaisseur de colle restant est de l'ordre de 1,5 à 2 mm.
- Maintenir le Carficom PFT ou les plats métalliques contre le béton jusqu'à durcissement suffisant de la colle.
- Multitek Adhesive SDC peut également être appliqué avec un distributeur. Installer une spatule en forme de U à vue des extrémités du distributeur. Le Carficom PFT ou le plat métallique est glissé dans le distributeur sans la spatule de manière à déposer une couche uniforme de colle.
- La température idéale d'utilisation se situe entre 10 et 20°C.

5. Nettoyage.

Nettoyer immédiatement les outils avec MEK. La matière durcie doit être enlevée mécaniquement.

• caractéristiques techniques/propriétés

Propriété	Valeur
Densité	1,6 kg/dm ³
Adhérence sur béton sec	Dépasse la cohésion du béton
Résistance à la compression	78 N/mm ²
Résistance à la flexion	50 N/mm ²
Durée pratique d'utilisation (100g à 20°C)	40 min.
Température minimale de mise en oeuvre	5°C

Les propriétés chimiques et mécaniques sont seulement obtenues après 7 jours à 21°C. les propriétés mécaniques des résines époxydiques chutent à des températures supérieures à 50°C.

• apparence

Composant A : résine époxydique blanche.
Composant B : durcisseur en polyamine noir.
Mélange : gris.

• consommation

Multitek Adhesive SDC : 1,6 kg/m²/mm d'épaisseur.

Consommation Multitek Adhesive SDC	
Largeur / épaisseur (mm) de renforcement	Consommation Multitek Adhesive SDC
50 / 1,2	160 g/m
80 / 1,2	260 g/m
100 / 1,2	320 g/m
120 / 1,2	385 g/m

• conditionnement	Set de 2.5 kg (poids brut 3.26 kg). Composant A : 2.15 kg net Composant B : 0.35 kg net
• stockage	Multitek Adhesive SDC doit être stocké dans un endroit abrité au sec et surélevé dans son emballage d'origine. Multitek Adhesive SDC doit être stocké à des températures entre 5°C et 30°C. Une fois l'emballage ouvert, mettre en œuvre le produit dès que possible, sa durée d'utilisation étant limitée. Durée de conservation : un an.
• sécurité & santé	Multitek Adhesive SDC est classé comme irritant. Multitek Adhesive SDC est un produit à base de résine époxydique et peut provoquer des irritations à la peau et aux muqueuses. Porter les EPI adéquats : habits, gants, lunettes et éviter l'inhalation des vapeurs. Prévoir une aération suffisante, la part d'un masque respiratoire adéquat est conseillée. Lors d'un contact avec les yeux ou la peau rincer abondamment avec de l'eau claire. Si les irritations persistent, consulter un médecin. Pour de plus amples informations, consulter la Fiche de Données de Sécurité.

L'ensemble des données mentionnées sur cette fiche technique sont des descriptions de produits. Celles-ci résultent d'expériences générales et d'essais et ne tiennent pas compte d'applications spécifiques. Tout autre type d'exigence ne pourra, en aucun cas, varier de ces données. Le fabricant se réserve le droit d'apporter toute modification technique résultant de nouvelles recherches relatives à la composition et à la forme du matériau. Veuillez visiter notre site www.deneef.net pour vérifier si vous disposez déjà de notre fiche technique la plus récente.

© De Neef Environment & Chemie groupe • 23-05-2005-01