

SCELLEMENT CHIMIQUE SPÉCIAL BÉTON



MATÉRIAUX

- BÉTON
- BÉTON FISSURÉ
- FERS À BÉTON

OUTILS DISPONIBLES

- Extrusion manuelle
VI-P214
VI-P215
VI-P380
- Extrusion manuelle assistée
SI-P300
SI-P380
SI-P385
- Pistolet sur batterie
VI-P300B
VI-P420B

EUROPEAN TECHNICAL APPROVAL
0756-CPD-0343
ETA-10/0256
ETAG TR023

EUROPEAN TECHNICAL APPROVAL
0756-CPD-0344
ETA-10/0262
ETAG - 001
option 1

CARACTÉRISTIQUES

Résine vinylester sans styrène

Pour scellement :

- De tige filetée M8 à M32 acier électrozingué et inox A4-70
- De barres d'armatures droites Ø8 à 25mm

Avantages:

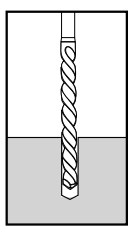
- 2 ATE : Tige filetée (M8 à M32) dans béton fissuré/non fissuré
Reprise de fers à béton (armatures Ø8 à 25mm)
- Très haute résistance mécanique, y compris dans les milieux agressifs
- Tenue au feu (F180)
- Très faible odeur

EXEMPLES D'APPLICATIONS

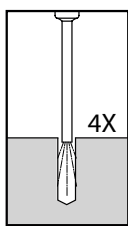
- Reprise de fers à béton
- Fixation de garde-corps, d'échafaudages
- Fixation de poutres métalliques, ponts roulants
- Fixation de solives, sabots de charpente, équerre de bardage.



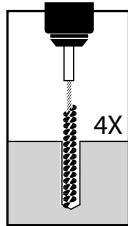
MISE EN ŒUVRE



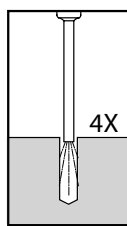
1° Percer



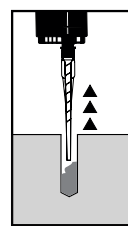
2° a) Nettoyer minutieusement en alternant soufflage et brossage



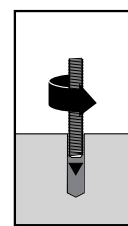
2° b) comme indiqué



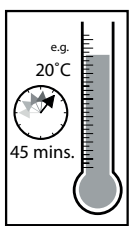
2° c)



3° Remplir 1/2 à 2/3 du trou, du fond vers l'extérieur en reculant d'une graduation sur la buse à chaque pompée



4° Insérer la tige filetée ou la barre d'armature en tournant lentement



5° Fixer une fois le temps de mise en charge atteint

TEMPS DE PRISE

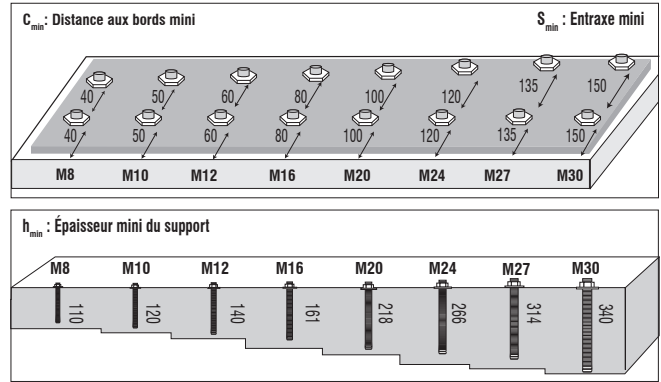
Température	-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C	+35°C
Temps de manipulation	90'	90'	45'	25'	15'	6'	4'	2'
Temps de mise en charge sur support sec	1 440'	840'	420'	120'	80'	45'	25'	20'
Temps de mise en charge sur support humide	2 880'	1 680'	840'	240'	160'	90'	50'	40'

Pour une mise en œuvre à T° < 0°C, la cartouche doit être à une T° comprise entre +15°C et +25°C.
 Pour une mise en œuvre à 0°C < T° < 30°C, la cartouche doit être à une T° comprise entre +5°C et +25°C.
 Pour une mise en œuvre à T° > 30°C, la cartouche doit être à une T° < +20°C.

SCELLEMENT TIGES : DONNÉES DE MISE EN ŒUVRE

Support béton

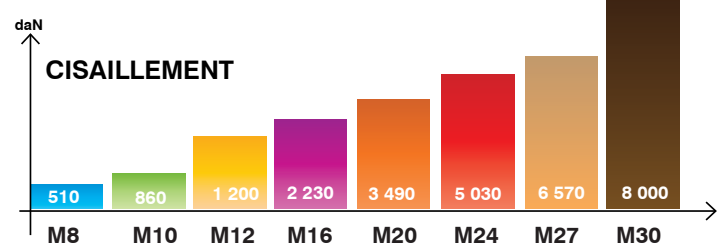
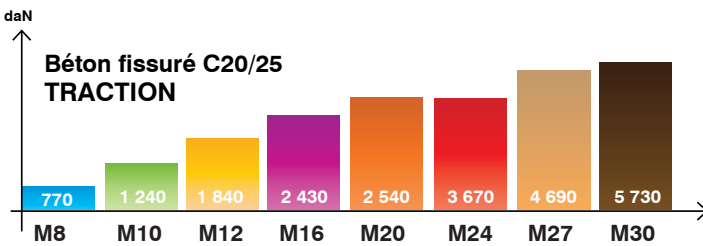
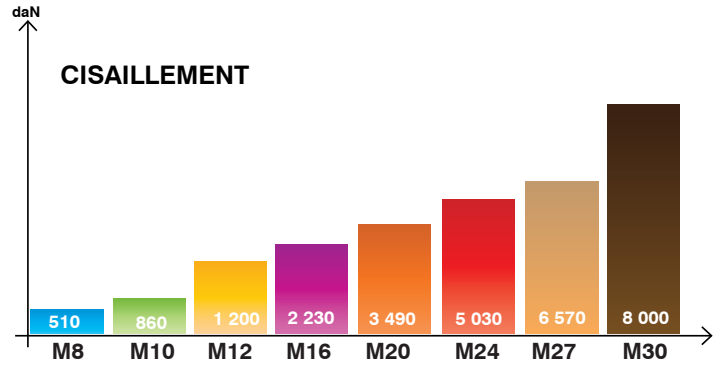
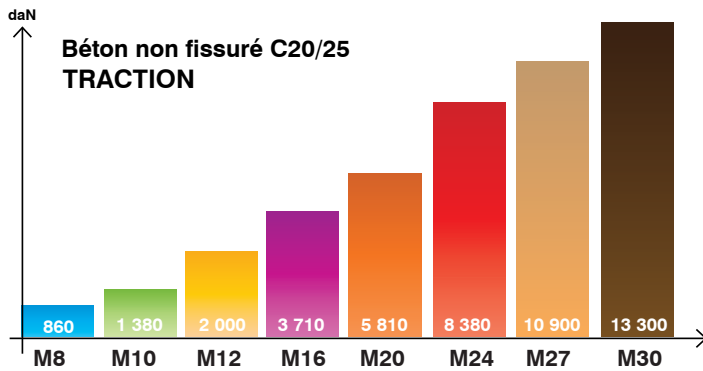
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Ø perçage (mm)	d_{cut}	10	12	14	18	24	28	32	35
Profondeur d'ancrage (mm)	h_{ef}	80	90	110	125	170	210	250	270
Couple de serrage (N.m)	T_{inst}	10	20	40	80	120	160	180	200



SCELLEMENT TIGES : CHARGES DE SERVICE

- Les charges publiées sont calculées à partir des valeurs caractéristiques données dans les ETA sur lesquels des coefficients partiels de sécurité issus de l'ETAG001 ainsi qu'un coefficient partiel d'action $\chi_f=1.4$ sont appliqués. Les valeurs sont données pour des profondeurs d'ancrage standard.

- Valeurs calculées pour $T^\circ = 24^\circ\text{C}/40^\circ\text{C}$, avec tige filetée acier zingué 5.8.



REPRISE DE FER À BÉTON : DONNÉES TECHNIQUES

Données valables pour fer à béton HA B500B, pour entraxe > 7 Ø et sans influence au bord avec $\alpha_1 = \alpha_2 = \alpha_3 = \alpha_4 = \alpha_5 = 1$

Ø fer		Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	
Ø perçage (mm)	d_{cut}	12	14	16	20	25	30	* Profondeur d'ancrage minimum
Longueur d'ancrage (mm)	l_{db}	170* 270	213* 340	255* 410	340* 550	425* 690	532* 860	
Charge de service dans béton C20/25 (daN)		980 1560	1530 2450	2210 3550	3930 6350	6140 9970	9610 15530	

Charge de service en traction pour longueur d'ancrage minimum dans béton C20/25

