

Crack Injector Kit

Ensemble complet pour l'injection de résine époxydique dans les fissures des constructions en béton.



• domaines d'utilisation

Injection de fissures de retrait et de petites fissures dans les constructions en béton avec une résine époxydique.

• avantages

- Injection sous basse pression
- La faible vitesse de pénétration de la résine permet le remplissage des fissures les plus fines
- La mise en œuvre d'un équipement d'injection spécialisé n'est pas nécessaire
- Gain de temps par une procédure simplifiée

• description

Ensemble complet pour l'injection de résine époxydique dans des fissures de retrait et des petites fissures des constructions en béton. Le kit se compose de 40 injecteurs, une quantité de résine époxydique d'injection, des gants en caoutchouc, une pâte polyester pour le collage des injecteurs sur la structure, un couteau de peintre et une seringue.

• application

- Ils existent deux méthodes pour l'injection de fissures avec la résine époxydique
- l'une sous haute pression pendant un temps court
 - l'autre sous basse pression pendant un temps plus long
 - La méthode sous haute pression, présente le désavantage que les petites fissures ne sont pas pénétrées par la résine.
 - La méthode sous basse pression peut s'avérer onéreuse de par le fait du temps d'injection plus long et des coûts de la main d'œuvre. L'ensemble d'injection des fissures De Neef élimine ce désavantage par l'utilisation d'un système d'injection avec un réservoir sous pression. La main d'œuvre se voit ainsi réduite au minimum. Le personnel doit seulement disposer les injecteurs sur la surface et remplir le réservoir. L'injection est réalisée par le système lui-même sous une pression de 1 à 3 bars.
 - La pression d'injection du système est déterminée par le ressort se trouvant à l'intérieur du réservoir. La graduation sur le cylindre d'injection indique le taux de remplissage du réservoir et par conséquent la pression d'injection.

Tension du ressort	Pression (kg/cm ²)	Volume de résine (ccm)
1	1,1	2,6
3	1,3	5,1
5	1,5	7,6
7	1,7	10,2
10	2,0	13,9
13	2,3	17,7
15	2,5	20,2
20	3,0	26,5

1. Installation

- Retirer les poussières et les particules par un brossage vigoureux de la surface. Si nécessaire la dégraisser avec du solvant.
- Préparer la pâte polyester en ajoutant le contenu du tube blanc au contenu du récipient métallique. Mélanger l'ensemble.
- Obturer toute la longueur de la fissure à l'aide du couteau de peintre avec la pâte en polyester, en marquant tous les 30 cm un arrêt pour permettre l'installation de la partie inférieure de l'injecteur. Appliquer fermement l'injecteur dans la pâte de polyester et ce jusqu'à la pâte sorte par les trous d'ancrages de l'injecteur.
- Attendre la polymérisation de la pâte (24 h à 20 °C).
- Installer la partie supérieure de l'injecteur.
- Mélanger la résine époxydique Denepox 40. Ajoutez le contenu complet du Composant B (petit récipient) au Composant A (grand récipient). Mélanger l'ensemble.
- Pour les petites quantités, utiliser la seringue pour effectuer le dosage des composants, le rapport A/B est de 100/33.
- Injecter le Denepox 40 dans l'injecteur à l'aide d'une pompe manuelle type graisseur. Arrêter le remplissage du réservoir lorsque l'indicateur de pression atteint la position maximale (20 mm = 3 kg/cm²).
- Après le remplissage nettoyer la pompe à l'aide du solvant.
- Attendre la polymérisation complète du Denepox 40 (7 jours à 20 °C).
- Décoller l'injecteur de la surface et enlever le polyester à l'aide d'une ponceuse.



• **caractéristiques technique/ propriétés**

Propriétés de la résine d'injection Denepox 40	Valeurs
Adhérence sur béton sec	± 6 N/mm ²
Adhérence sur béton humide	± 3,6 N/mm ²
Résistance à la compression	± 100 N/mm ²
Résistance à la flexion	± 60 N/mm ²
Résistance à la flexion	± 100 N/mm ²
Elongation	± 9%
Densité	1,1 - 1,2 kg/dm ³
Viscosité du mélange	75 mPas
Durée pratique d'utilisation	± 80 minutes (100g à 25°C)
Température minimale d'application	10°C

Les résistances chimiques et mécaniques ne seront atteintes qu'après une période de durcissement de 7 jours à 20°C. Les propriétés mécaniques des résines époxydiques diminuent à des températures supérieures à 0°C..

• **apparence**

L'injecteur : plastique bleu et transparent.
Résine d'injection : de couleur ambre.

• **consommation**

Les quantités à mettre en œuvre dépendent de la longueur et de la configuration des différentes fissures à réparer. La contenance du réservoir de l'injecteur est de 26.5 ccm.

• **conditionnement**

Le kit d'injection De Neef est conditionné sous forme de kit complet.

- Crack Injector : 40 pièces
- Pâte polyester : 1 kit
- Couteau de peintre : 1 pièce
- Gants en caoutchouc : 2 paires
- Seringues : 2 pièces
- Denepox 40 : 1.5 kg set

• **stockage**

Denepox 40 est sensible à l'humidité. Il doit être stocké dans un endroit sec et dans son emballage d'origine.

La température de stockage doit être comprise entre 5°C et 30 °C. Une fois l'emballage ouvert, la durée d'utilisation du matériau est fortement réduite. Il est donc recommandé de l'utiliser aussi vite que possible. Durée de conservation : 1 an.

• **accessoires**

Doit être commandé séparément

- Pompe manuelle type graisseur
- Solvant MEK

• **sécurité & santé**

Denepox 40 le composant A est classé comme irritant.

Denepox 40 le composant B est classé comme irritant.

Le port des gants, de lunettes et de vêtements de protection est obligatoire.

Pour plus d'informations, consulter la Fiche de Données de Sécurité.

L'ensemble des données mentionnées sur cette fiche technique sont des descriptions de produits. Celles-ci résultent d'expériences générales et d'essais et ne tiennent pas compte d'applications spécifiques. Tout autre type d'exigence ne pourra, en aucun cas, varier de ces données. Le fabricant se réserve le droit d'apporter toute modification technique résultant de nouvelles recherches relatives à la composition et à la forme du matériau. Veuillez visiter notre site www.deneef.net pour vérifier si vous disposez déjà de notre fiche technique la plus récente.

© De Neef Environnement & Chemie groupe • 10-03-2006-01