

# Mapeflex PU21

## Joint souple autolissant polyuréthane bi-composant



### DOMAINE D'APPLICATION

- Remplissage de joints de dallages soumis à un trafic intense, à l'intérieur et à l'extérieur
- Remplissage de joints de fractionnement dans les locaux soumis à un trafic intense tels que les supermarchés, les sols industriels avec passage de chariots élévateurs
- Remplissage de joints de fractionnement de sol soumis à forte sollicitation tels que les trottoirs, les passages piétonniers, les places
- Remplissage de joints de fractionnement de dalles en béton, de parkings, de garages et de locaux industriels soumis à des charges roulantes
- Remplissage de joints entre carrelage et éléments métalliques tels que caniveaux, tampons d'écoulement, siphons...
- Jointolement de dalles caoutchouc ou PVC

### CARACTERISTIQUES

- Bi-composant
- Fluide
- Autolissant
- Résistances élevées

### Préparation du support

Les joints à traiter doivent être propres, secs et non sujets à des remontées d'humidité.

Dans le cas de joints de carrelage, éliminer toute trace de mortier colle en excès avant l'application. Dépoussiérer soigneusement. Appliquer un ruban adhésif sur les bords des joints à traiter. Si nécessaire, appliquer préalablement **Mapefoam** en fond de joint. La profondeur du joint ne doit pas être supérieure à sa largeur.

### Préparation du produit

Mélanger la totalité du composant B avec le composant A.

Le mélange doit être effectué de préférence avec un malaxeur électrique à faible vitesse de rotation jusqu'à obtention d'une pâte de couleur uniforme.

### Application

Appliquer **Mapeflex PU 21** par coulage, avec un récipient à bec verseur, lisser la surface du joint avec une spatule puis enlever le ruban adhésif avant durcissement.

### CONSOMMATION

Remplissage de joints : La consommation est fonction de la dimension du joint. A titre d'exemple, le poids spécifique de **Mapeflex PU 21** étant de 1,48 g/cm<sup>3</sup>, la consommation pour un joint de 1 cm de profondeur et 1 cm de côté sera de 148 g/mètre linéaire.

### NETTOYAGE

**Mapeflex PU 21** frais se nettoie à l'aide de solvants ou d'alcool. Après durcissement, il s'élimine mécaniquement ou avec **Pulicol**.

### COLORIS

**Mapeflex PU 21** est disponible en gris.

D'autres coloris peuvent être réalisés sur demande pour une quantité de 500 kg minimum.

### CONDITIONNEMENT

**Mapeflex PU 21** est livré en kit de 10 kg (composant A 9,4 kg + composant B 0,6 kg) et en kit de 5 kg (composant A 4,7 kg + composant B 0,3 kg).

## STOCKAGE

24 mois en emballage d'origine en local tempéré (entre + 10°C et + 35°C).

## INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

**Mapeflex PU 21** composant A est irritant pour les yeux et la peau.

**Mapeflex PU 21** composant B est corrosif et peut provoquer de graves lésions s'il est en contact avec la peau. En cas de contact avec les yeux et

la peau, laver immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin.

Les résines contenues dans **Mapeflex PU 21** peuvent causer des réactions allergiques.

Eviter soigneusement tout contact avec la peau. Utiliser des vêtements, des gants et des lunettes de protection.

**Mapeflex PU 21** avant durcissement est dangereux pour l'environnement. Eviter la dispersion du produit et du conditionnement. Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant emploi.

DONNEES TECHNIQUES (valeurs moyennes de laboratoire données à titre indicatif)		
DONNEES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT		
	Composant A	Composant B
Consistance	pâte dense	liquide fluide
Couleur	gris	jaune paille translucide
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	1,5	0,92
Extrait sec (%)	96,5	100
Viscosité Brookfield (mPa·s)	50000	250
Classification de danger selon la directive CE 1999/45	irritant Dangereux pour l'environnement.	corrosif Dangereux pour l'environnement.
	Avant l'utilisation du produit, consulter le paragraphe «Instruction de sécurité» ainsi que les informations reportées sur l'emballage sur la fiche des données de sécurité.	
Classification douanière	3909 50 00	
DONNEES D'APPLICATION à + 23°C et 50 % H.R.		
Rapport du mélange	Comp. A : Comp. B = 94 : 6	
Consistance du mélange	Fluide coulable	
Viscosité du mélange (mPa.s)	20.000	
Masse volumique du mélange (kg/m <sup>3</sup> )	1480	
Durée d'utilisation du mélange	40 à 50 minutes	
Température d'application permise	de +10°C à +35°C	
Début de prise	8 heures	
Fin de prise	9 heures	
Ouverture au passage	après 24 à 36 heures	
Durcissement final	3 jours	
CARACTERISTIQUES FINALES		
Dureté Shore A (selon DIN 53505)	65	
Résistance à la traction (53504S3A) (N/mm <sup>2</sup> )	2,2	
Allongement à la rupture (sec. DIN 53504S3A) (%)	180	
Résistance à l'abrasion	excellente	
Résistance à l'humidité	excellente	
Résistance au vieillissement	excellente	
Résistance aux solvants et aux huiles	bonne	
Résistance aux acides et aux alcalis	bonne	
Température de service	de -30°C et à +80°C	
Flexibilité	oui	
Allongement en service (service continu) (%)	maximum 5	

### N.B PRODUIT RESERVE À UN USAGE PROFESSIONNEL

**N.B.** Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné. Nous nous réservons le droit de modifier notre documentation technique. Il y a donc lieu de vérifier que le présent document correspond à notre dernière édition.

406-01-2009

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illécite et constitue une contre façon