

Fiche technique

Plaque en béton

1. Marque : Betonyp
2. Description produit : Produit sous forme de plaque, constitué de morceau de bois de béton Portland et Beaucoup d'autre matériel ajouté, fabriqué avec une technique de compression. Le produit correspond à la norme EN 633 ainsi que EN631-1, par résistance de plaque 8-40mm des règles de la norme EN 634-2.
3. Structure : Aplanie
Tuyaux brut, usiné.
Plaque à trois couches.
4. Formation de la couche supérieure.
La couche supérieur est constitué de morceau de bois comme la couche du milieu, la taille des morceaux de bois est en dessous de 1.5 – 2 mm, couleur de la couche supérieur est gris ciment.
5. Données techniques
6. Matériel en bois
100% en bois de pin sans écorce.
7. Matière liante et matériaux supplémentaire
Ciment Portland standard, matériel liant hydraulique, qui se fortifie et se fixe suite à une réaction hydratant.
8. Exigence qualitative :
9. Exigence totale pour la livraison : (tableau 1)

| Caractéristique | Méthode d'essai | exigences |
|--|-----------------|--|
| Taille des plaques (mm X mm) | | 3200 x 1250 |
| Epaisseur (mm) | | 8-40 |
| Densité(kg/m ³) Teneur en Humidité réglementaire | | 1350 +/- 75 |
| Tolérance -Epaisseur (plaque poncé) à l'intérieur et entre les plaques -Epaisseur (plaque non-poncer) à l'intérieur et entre les plaques <12mm 12<= t < 15 mm 15<= t < 18mm =>19mm Longueur et largeur | MSZ EN 324-1 | + - 0.3mm + - 0.7mm + - 1.0mm + - 1.2mm + - 1.5mm + - 5.0mm |
| Tolérance de droiture des bords | MSZ EN 324-2 | 1.5 mm tous les M |
| Tolérance de rectangularité | MSZ EN 324-2 | 2.0 mm tous les M |
| Humidité de la plaque | MSZ EN 322 | 6%-12% |

Exigence physique et mécanique (Tableau 2)

| Caractéristique | Méthode d'essai | exigences |
|---|--------------------------|--|
| Epaisseur des plaques (mm) | | 8-40 |
| force de flexion | MSZ EN 310 | Min. 9N/mm ² |
| Module d'élasticité et de flexion | MSZ EN 310 | 1classe min 4500 N/mm ² 2classe min 4000 N/mm ² |
| Résistance latérale | MSZ EN 319 | Min. 0.5 N/mm ² |
| Résistance latérale après test du cycle | MSZ EN 319 MSZ EN 321 | Min. 0.3 N/mm ² |
| Epaisseur gonflement, 24h | MSZ EN 317 | 1.5% |
| Epaisseur gonflement après test du cycle | MSZ EN 317 MSZ EN 321 | 1.5% |
| Changement de taille en rapport avec les changements relatif à l'humidité de l'air, | MSZ EN 318 | Mesuré à 20C°, durant lesquelles l'humidité de l'air à augmenter de 25% à 85%, max. 0.3% autorisée |

REMARQUE : Les normes sont valables pour des plaques non-poncées ! Avec le ponçage les normes peuvent être affaiblies.

| Caractéristique | Méthode d'essai | exigences |
|--|----------------------|---|
| Coefficient de dilatation thermique* | | 1 x 10 ⁻⁵ /K |
| Coefficient de transfert thermique* | MSZ 4880-1 :1987 | 0.26W/mK |
| Coefficient de résistance de Diffusion de vapeurs* | MSZ 13 336-12 : 1977 | 22.6 |
| perméabilité à l'air* | MSZ 10337 :1989 | 0.133 l/min m ² Mpa |
| résistance au gel* | EN 1328 | Aucun changement visible |
| Inhibiteur de bruit* | MSZ EN 20354 : 1994 | 30dB avec la puissance des plaques de 12 mm |
| Valeur pH en surface* | | 11 |
| Résistance au feu | DIN4102 | B1 |
| Après EN 13986 | EN 13501-1 | B-sl, d0 |

Les valeurs sont valables pour un niveau d'humidité, qui s'installe dans le matériel par un niveau d'humidité de l'air relatif de 65% et d'une température de 20°C.

Les valeurs marqué d'un * sont informatif, les normes standard ne sont pas applicable.

Erreur d'optique et classement (tableau 3)

Les éventuelles erreurs optiques ou visibles après mesurassions découvert sur les plaques de béton sont repris dans le tableau 3.

| Erreur optique | Valeur autorisée classe de qualité | |
|---|------------------------------------|---|
| | 1 Classe | 2 Classe |
| Creux et Bosses | Non autorisé | Max jusqu'au D50mm. Max 1mm de profondeur, jusqu'à 10% de la surface total autorisé |
| Séparation (couche du milieu relâché) | Non autorisé | Autorisé jusqu'à 1mm de profondeur |
| Souillure de la surface des plaques | Non autorisé | Max. jusqu'à 20% de la surface totale autorisé |
| Matériaux de blocage (sable, pierre, métal, etc.) | Non autorisé | |
| Erreur de bord (bord abimé, erreur de coupes) | Non autorisé | Des 2 côté jusqu'à une longueur de 50mm et une profondeur de 5 mm autorisé |
| Les plaques dont les erreurs optiques dépassent les valeurs reprise dans le tableau ci- dessus doivent être inscrites dans le tableau de classement de la qualité | | |

(**) Les normes ne concernent pas les règles de qualité retenue dans la seconde classe.
Les valeurs indiquées sont à titre informatives.

Format et taille

Format : 3200 X 1250 mm ; 2800 X 1250mm

Taille : 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 24, 28, 40mm

Forme de livraison

Plaques dans le format de fabrication dans des emballages à l'unité, attaché

Les plaques de première classe doivent être protégées de l'endommagement.

Le nombre de plaque de chaque emballage, la surface totale et la quantité d'espace dépendent de l'épaisseur des plaques, comme indiqué dans le tableau ci-joint :

| Solidité mm | Pièces par palette | 3200 x 1250 mm | | 2800 x 1250 mm | |
|-------------|--------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | M ² | M ³ | M ² | M ³ |
| 8 | 60 | 240 | 1.92 | 210 | 1.680 |
| 10 | 50 | 200 | 2.00 | 175 | 1.750 |
| 12 | 40 | 160 | 1.92 | 140 | 1.680 |
| 14 | 35 | 140 | 1.96 | 122 | 1.715 |
| 16 | 30 | 120 | 1.92 | 105 | 1.680 |
| 18 | 30 | 120 | 2.16 | 105 | 1.890 |
| 20 | 25 | 100 | 2.00 | 88 | 1.750 |
| 24 | 20 | 80 | 1.92 | 70 | 1.680 |

6. Transport

Les unités sont transportées par train ou par voie routière.

Protéger la plaque pour le déplacement par transpalette

Par transport manuel les plaques doivent être transportées seules et être posées sur les côtés.

7. Dépôt

Les plaques sont placées dans un endroit sec sur des supports en bois.

Pour éviter le pliage des plaques la distance maximum des supports en bois est de 800mm.

Après ouverture des emballages, éviter l'endommagement de la plaque supérieure.

Le stockage des plaques sur les côtés est interdit.

Les palettes doivent être stockées à l'abri du soleil, et protégées contre l'humidité.

8. Garantie de qualité

8.1 Instruction générale

Pour confirmer la qualité vous pouvez utiliser les méthodes de test reprises dans le tableau 1-2 et 3.