



## DESCRIPTION

- Mastic élastique à base de MS hybride polymère
- Résistant au feu jusqu'à 3 heures
- Jointoyer et coller tout
- Peut être peint
- Élasticité permanente
- Très bonne résistance aux intempéries
- Bonne résistance chimique: à l'eau, aux solvants aliphatiques, aux huiles, aux graisses, aux acides et aux alcalis inorganiques dilués

## APPLICATIONS

- Joints d'étanchéité dans la construction de bâtiments
- Très bonne adhérence sur beaucoup de surfaces (poreux et non-poreux), comme les métaux, sur diverses matières synthétiques, sur le béton, etc.
- Également adapté pour les applications sanitaires
- Usage en intérieur et en extérieur
- Approprié là où les joints devront être repeints ou lorsqu'un silicone ne peut être utilisé

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Matières premières  | MS hybride polymère        |
| Système de durcissement   | Par l'humidité             |
| Nombre de composants  | 1                          |
| Formation de peau (23°C et 50% H.R.)  | 90 min                     |
| Durcissement (23°C et 50% H.R.)   | 2,5 - 3 mm/24 h            |
| Densité (23°C et 50% H.R.)  | 1,47 g/cm <sup>3</sup>     |
| Température de mise en oeuvre   | +5°C - +40°C               |
| Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C | 12 mois                    |
| Dureté Shore A : ISO 868  | 26                         |
| Module d'allongement à 100% : ISO 37  | ca. 0,70 N/mm <sup>2</sup> |
| Elasticité à rupture : ISO 37   | ca. 300%                   |
| Résistance à la traction: DIN 53504 S2 (stockage pendant 7 jours à 23°C et 50% H.R.)          | ca 1,5 N/mm <sup>2</sup>   |
| Reprise élastique : DIN EN ISO 7389   | ≥ 60%                      |
| Déformation maximale tolérée  | 20%                        |
| Résistance aux températures   | -40°C - +90°C              |

## EMBALLAGE ET COULEURS

**12 poches de 600 ml/carton - 50 cartons/palettes**

Gris

Autres couleurs sont disponibles sur demande à condition de quantité appropriée

## MODE D'EMPLOI

### Préparation

Le support doit être stable, propre, sans poussière, sans huile et sans graisse. On atteint de bons résultats en utilisant de l'alcool de nettoyage. Afin d'obtenir une adhérence maximale, les surfaces doivent être propres, dégraissées et présentant une structure impeccable.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

## Primaires

**Parabond FR** adhère sur une multitude de supports nettoyés et dégraissés, sans utilisation de primaire. Nous conseillons toutefois de vérifier si le support sera exposé à de grandes variations de température ou s'il sera en contact avec de l'eau. Dans ce cas et en présence de supports poreux ou difficiles, nous recommandons d'utiliser notre primaire. Pour les supports non-poreux, utilisez un primaire.

## Poser

Le respect des bonnes dimensions du joint et un traitement préalable de la surface à étanchéfier sont nécessaires pour une étanchéité parfaite. Pour la dimension des joints dans la construction de bâtiments, veuillez vous référer aux normes DIN 18540 F et SIA 274.

## Lissage

Nous recommandons de lisser les joints avec notre liquide de lissage **DL 100** et nos **palettes à lisser**.

## Nettoyage

Éventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. Enlever les résidus de colle fraîche avec **Parasilico Cleaner**. La colle durcie est à enlever mécaniquement.

## Peinture

De par la diversité des types de vernis et peintures sur le marché, nous recommandons des essais préliminaires. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé. Lorsque Parabond FR est appliqué sur des supports peints ou crépis, il faut respecter un temps de séchage suffisant de la peinture/du crépi (en règle générale 10 jours). Après nettoyage avec de l'acétone, une nouvelle peinture peut être appliquée à tout moment.

## SECURITE

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

## RESTRICTIONS

- Pas approprié pour l'application sur les bandes de recouvrement en cuivre
- Pour les joints sur pierres naturelles, nous recommandons notre **Parasilico NS**
- Non-résistant aux acides concentrés et aux hydrocarbures chlorés

## AGREMENTS TECHNIQUES

EC1+ 6420/05.12.06

DBI PV d'essai conforme EN 1366-4: 2006 +A1: 2010

Etiquetage en émission de polluants volatils des produits de construction et décoration



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.