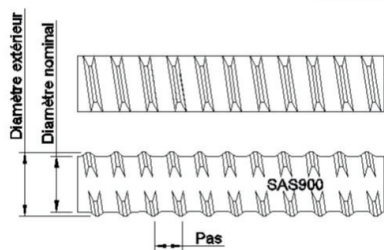


## TIRANT RAPIDE



- Tirant rapide laminée à chaud
- Filetage du pas à droite
- Conforme à la norme NF P 93-350
- Non sensible aux projections de soudure
- Cintrable à 180°.
- Résilience à -20°C supérieure à 28J.
- Identifiable grâce à son marquage «SAS900»
- Tirant de 26 conforme à l'ATE 05/0122. (Non soudable)

## Dimensions des tirants rapide

Ref	Ø nominal/ extérieur (mm)	Longueur (ml)	Pas du filetage (mm)	Contrainte à la limite élastique (fyk) - à la rupture (ftk)	Allongement (Agt)	Limite élastique Fp0,2k (kN)	Limite rupture FRK (kN)	Section (mm²)	Charge max Utile (kN)	Poids (kg/u)	
02TIRW15050A		0,50								1u	
02TIRW15075A		0,75								1u	
02TIRW15100A		1,00								1u	
02TIRW15120A		1,20								1u	
02TIRW15125A		1,25								1u	
02TIRW15150A		1,50								1u	
02TIRW15200A		2,00								1u	
02TIRW15250A	15/17	2,50	10	900N/mm²-1050 N/mm²	>3%	159	186	177	93	1,44	
02TIRW15300A		3,00								1u	
02TIRW15350A		3,50								1u	
02TIRW15400A		4,00								1u	
02TIRW15450A		4,50								1u	
02TIRW15500A		5,00								1u	
02TIRW15550A		5,50								1u	
02TIRW15600A		6,00								1u	
02TIRW15600G	15/17	6,00	10	900N/mm²-1050 N/mm²	>3%	159	186	177	93	1,44	
Zingué											
02TIRW20		à dimension								1u	
02TIRW20100		1								1u	
02TIRW20120		1,2								1u	
02TIRW20130		1,3								1u	
02TIRW20150	20/23	1,5	10	900N/mm²-1050 N/mm²	>3%	283	330	314	165	2,56	
02TIRW20200		2								1u	
02TIRW20300		3								1u	
02TIRW20600		6								1u	
02TIRW20Z		à dimension								1u	
02TIRW20130Z		1,3								1u	
02TIRW20150Z	20/23	1,5	10	900N/mm²-1050 N/mm²	>3%	283	330	314	165	2,56	
02TIRW20200Z		2								1u	
02TIRW20600G		6								1u	
Zingué											
02TIRW26600	26,5/30	6	13	900N/mm²- 1100 N/mm²	>3%	495	606	551	290	4,48	
02TIRW26600G	26,5/30	6	13	900N/mm²- 1100 N/mm²	>3%	495	606	551	290	4,48	
Zingué											