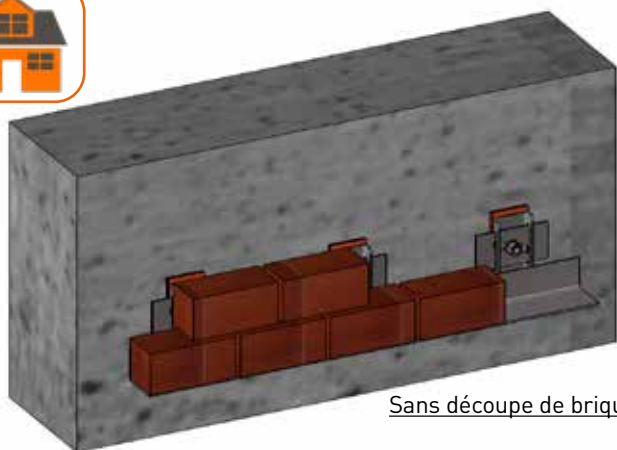


# SUPPORT DE MAÇONNERIE AB-BRIC ONE

Idéal pour les maisons individuelles



Sans découpe de briques\*

- Le support AB-BRIC est destiné à supporter la maçonnerie de parement.
- Permet de créer un vide d'air de 3 à 8 cm entre le mur porteur et le parement.
- Support en acier galvanisé. (Laquage possible sur demande).
- Fourni avec fixation support béton, plaque de réglage.
- Support sans gousset de renfort, pas de découpe de briques pour un gain de temps\*.
- Possibilité d'utiliser des étriers pour une pose en linteau invisible.
- Longueurs de 3.00 ml tenues en stock.

\* modèle sans batée



## Une étude personnalisée permet de dimensionner et chiffrer les «AB-BRIC» :

- Fabriquées à dimension selon un calepinage de façade, les supports sont repérés et numérotés pour la pose.
- Pour toute demande d'étude et chiffrage voir page 03, Documents et informations pour étude.
- Modèles avec batées réalisables.

## CARACTÉRISTIQUES DES AB-BRIC ONE

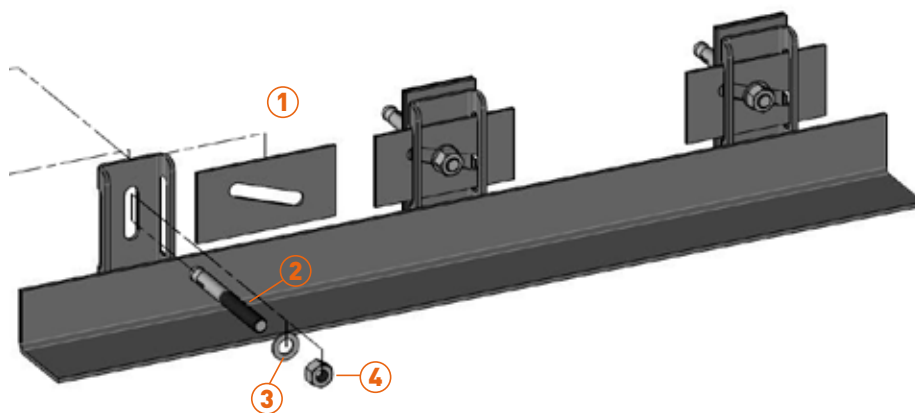
Les AB-BRIC ONE sont fournis avec plaquettes de réglage, goujons support béton.

- Produits en acier galvanisé à chaud suivant la norme européenne NF EN ISO 1461 en épaisseur 70 microns.
- Possibilité d'avoir une finition peinture ou laquage teinte RAL.
- Possibilité de rendre le profil invisible en linteau en utilisant des étriers pour suspendre les briques.
- Profils avec système de réglage pour faciliter la pose.



Les accessoires de AB-BRIC ONE peuvent également être fournis au détail.

N°	Réf.	Désignation
1	03BFSPLARE	Plaque de réglage
2-3-4	04BZ-12x180	Goujon de fixation (support béton)



## Mise en oeuvre du parement de maçonnerie conformément à la réglementation en vigueur.

- Utiliser des crochets de maçonnerie pour effectuer la liaison entre le parement et la structure.
- Utiliser des renforts de maçonnerie type armatur pour éviter les risques de fissurations.
- Penser à traiter le fractionnement selon recommandation du fournisseur de briques.

# SUPPORT DE MAÇONNERIE AB-BRIC ONE (suite)

## PRESCRIPTION DE MONTAGE

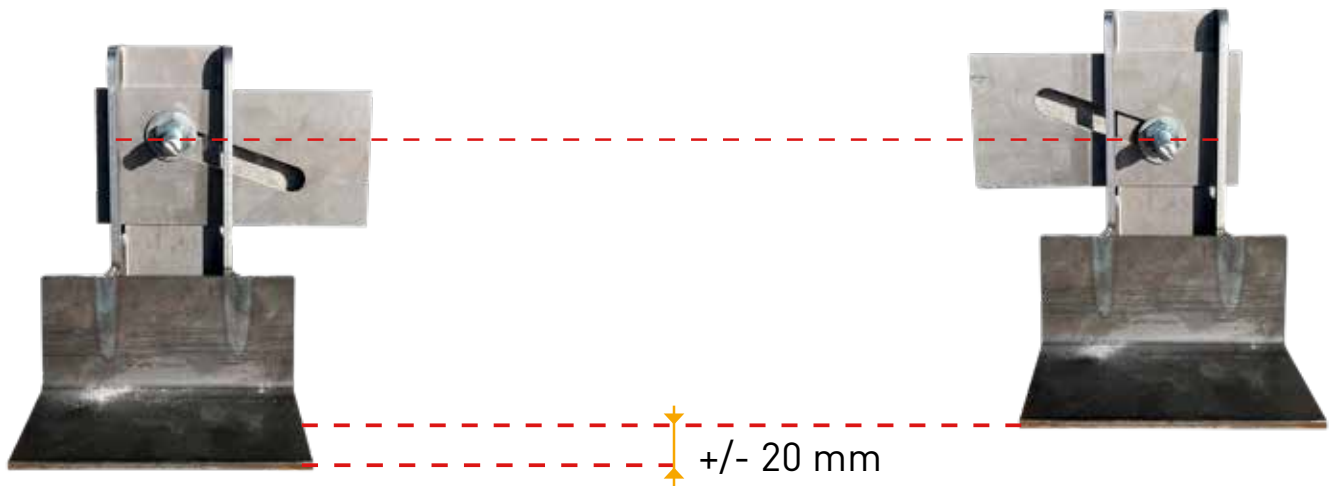
- Les supports de maçonnerie AB-BRIC peuvent être fixés à la structure portante de diverses manières, goujons à expansion ou ancrages chimiques selon support.
- Après le réglage des systèmes, serrez les boulons avec une clé dynamométrique.
- Suivez les instructions inscrites sur les emballages des ancrages et documentations techniques du fabricant.

Ancrages	Moments de serrage		
Goujons d'ancrage	M10 : 30Nm	M12 : 50Nm	M16 : 100Nm
Ancrages chimique	M10 : 20Nm	M12 : 40Nm	M16 : 80Nm
Rail d'ancrage	M10 : 30Nm	M12 : 50Nm	M16 : 70Nm

## RÉGLAGE DE LA HAUTEUR D'ANCRAGE

Lors de l'étude l'ancrage est calculé à sa position centrale par rapport au trou oblong situé au dos des consoles.

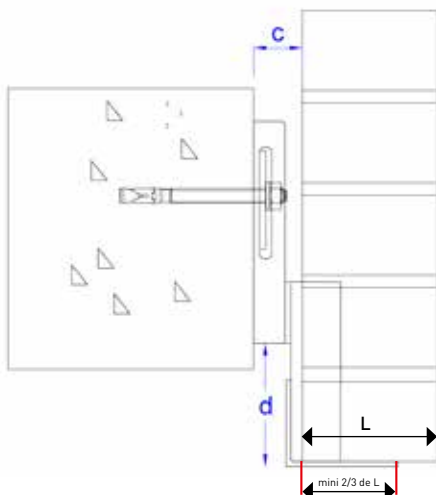
- En déplaçant la plaque de réglage il est possible d'ajuster le niveau du support de + ou - 20mm.



## AUTRES POINTS IMPORTANTS

- Pour les joints de dilatation horizontaux ou pour les profils continus, un espace libre sous les cornières est à laisser et à remplir à l'aide d'un joint souple.
- Placez un nombre suffisant de crochets de maçonnerie. Positionnez la première rangée de crochets de maçonnerie le plus près possible du support de maçonnerie.
- Lors de la pose, il faut étayer les supports et linteaux jusqu'au séchage complet du mortier. (3 semaines conseillées)

## NOTION DE BATÉE, VIDE ET POSE DE LA BRIQUE



$c$  = Déterminée par l'épaisseur de l'isolation éventuelle + épaisseur du vide d'air

$d$  = dimension de la batée permettant de déporter la fixation ou de passer devant un caisson de volet / relevé d'étanchéité par exemple.

$L$  = Largeur de la brique.