



DESCRIPTION

- Mastic colle à base de MS polymères
- Jointoyer et coller
- Adhère aux surfaces légèrement humides
- Convient pour pierre naturelle
- Ne corrode pas les métaux
- Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- Élasticité permanente
- Très bonne résistance aux rayons UV et aux intempéries
- Ne contient ni solvant, ni isocyanate, ni phtalates

APPLICATIONS

- Application en intérieur et en extérieur.
- Tous le jointoyage où la flexibilité est importante:
 - Jointoiement de tous les joints de dilatation et finition, horizontaux et verticaux, avec une largeur de 50 mm max.
 - Jointoiement des joints/fissures dans l'automobile, la construction des caravanes et autocars, le secteur de la ventilation et de la climatisation, l'isolation dans containers...
 - Jointoiement dans les cuisines, vérandas...
 - Jointoiement entre les murs et les châssis.
 - Jointoiement entre béton et tuyaux d'écoulement (réduction du bruit).
- Collage des plinthes, marches, seuils, bandes de protection et des éléments en pré-fabriqués, panneaux d'isolation acoustique et thermique (comme PUR, PIR, PS).
- Adhère sans primaire sur la plupart des matériaux de construction comme l'aluminium, zinc, acier galvanisé et inoxydable, cuivre, pierre naturelle, bois traité, plâtre, pierre, verre dégraissé, émail, métaux, verre (pas pour les joints de vitrage), etc.
- Peut également être utilisé sur des surfaces absorbantes telles que le béton et la brique. Un primaire est recommandé pour une adhérence optimale.
- Conforme aux exigences du code FDA 21 §177.2600 (e) pour le contact alimentaire.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matières premières	MS polymères
Système de durcissement	Par l'humidité
Nombre de composants	1
Formation de peau (23°C et 50% H.R.)	40 min.
Vitesse de durcissement (23°C et 50% H.R.)	2,5 - 3 mm après 24 h
Densité: ISO 1183	1,48 g/ml
Température d'application	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois
Dureté Shore A: ISO 868	40
Amplitude de travail: ISO 11600	25%
Tension 100% élasticité: ISO 8339	0,8 N/mm ²
Elasticité à rupture: ISO 8339	230%
Résistance à la traction: ISO 8339	1,1 N/mm ²
Perméabilité à la vapeur d'eau: ISO 15106	$\mu = 6946$; $sd = 4,9m$
Teneur en isocyanate	0%
Teneur en solvants	0%
Matière solide	Ca. 100%
Résistance aux températures	-40°C - +90°C
Très bonne résistance à l'humidité et aux U.V. et insensible au gel	

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

EMBALLAGE ET COULEURS

25 cartouches de 290 ml/carton - 48 cartons/palettes

Standard (avec SNJF): Blanc, noir, Ral 7004 gris (de sécurité)

Standard: Ral 1013 blanc perlé, Ral 1019 beige gris, Ral 7005 gris souris, Ral 7016 gris anthracite, Ral 7023 gris béton, Ral 8007 brun clair, Ral 8016 brun foncé, Ral 9001 blanc crème, basalte, beige foncé, pierre naturelle, terracotta

20 poches de 600 ml/carton - 45 cartons/palettes

Blanc, noir, Ral 1019 beige gris, Ral 7004 gris (de sécurité), Ral 7005 gris souris, Ral 7016 gris anthracite, Ral 7023 gris béton, Ral 7030 gris pierre, Ral 7032 gris silex, Ral 8016 brun foncé, Ral 9001 blanc crème, basalte, beige foncé, pierre naturelle, terracotta, bronze foncé, gris moyen, gris panneau, gris ciment, gris quartz

Autres couleurs sont disponibles sur demande à condition de quantité appropriée (75 cartouches ou multiple).

MODE D'EMPLOI

Préparation

Les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés et dégraissés. Un support légèrement humide est néanmoins permis. Si nécessaire dégraisser avec **Parasilico Cleaner**, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit s'assurer que le produit employé convienne à son utilisation. Contactez notre service technique pour de plus amples informations.

Primaires

Sur des matériaux absorbantes le **Hybrid & PU Primer** est recommandé.

Poser

- Ne pas appliquer dans des espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant l'application et la vulcanisation.
- Comme colle: Appliquer le **Parabond Construction** en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller. Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales. Appliquer des cordons de façon parallèle (ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle). Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 min) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air. Une correction est possible. Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet. Obtenir une épaisseur de 3,2 mm entre les deux faces (à l'aide des calles ou de l'adhésif double face) pour que la colle puisse résister aux variations dimensionnelles (ceci est important pour des usages extérieurs ou par forte présence d'humidité). Au cas où la couche de colle doit résister à des petites déformations entre les éléments du bâtiment, une couche de colle plus mince (au minimum 1,5 mm) suffit (p. ex. pour des applications en intérieur).
- Comme mastic de jointoiment: Les joints avec faible profondeur doivent être couverts (sur le sol) avec un adhésif ou un fond de joint pour éviter un jointoiment à 3 surfaces. La profondeur du joint de dilatation doit être de 2/3 de la largeur. Les joints trop profonds seront remplis avec des **fonds de joints (PU ou PE)**. Les joints de sol nécessitent un fond de joint stable en PU. En cas de joints de sol (avec une charge mécanique élevée) il faut appliquer le **Parabond Construction** plus profondément que le sol même.

Dimensions des joints

La largeur nécessaire dépend de la variation de température, des caractéristiques des matériaux et des dimensions des éléments de construction. La profondeur minimale est de 6 mm.

Largeur	Profondeur	Différence tolérée
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
35 mm	20 mm	± 3 mm
50 mm	30 mm	± 3 mm

Lissage

Si nécessaire vous pouvez lisser le produit avec le produit **Perfect Joint Tooling Agent** à l'aide d'une spatule.

Nettoyage

Éventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. Enlever les résidus de colle fraîche avec **Parasilico Cleaner**. La colle durcie est à enlever mécaniquement.

Peinture

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

Le vernis peut être appliqué sur le mastic immédiatement après la pose. On peut peindre en travaillant «mouillé sur mouillé». Après nettoyage, les joints peuvent être repeints à tout moment. **Parabond Construction** peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant. Des tests préalables sont recommandés. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé.

RESTRICTIONS

- L'exposition permanente à une humidité relative élevée peut provoquer une formation de moisissures.
- Ne convient pas aux joints d'une largeur ou profondeur <5 mm.
- Il n'y a aucune adhérence sur PE, PP, PA, PTFE (Teflon®) et les substrats bitumineux.
- Sur des surfaces bitumineux: utiliser **Paraphalt**.
- Sur polyacrylate et polycarbonate: utiliser **Parasilico PL T**.
- Ne convient pas pour une immersion permanente.
- Ne pas utiliser comme mastic de vitrage (ne peut pas être employé pour l'étanchéité de verre).
- Non compatible avec les joints périphérique du vitrage isolant qu'avec les films PVB de verre de sécurité. Évitez le contact direct.

AGREMENTS TECHNIQUES

Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration

SNJF (Société National du Joint Français): FACADE n° 3749

Mastic type élastomère classe 25E

ATG (Agrément technique Belge) ATG 12/2643

Leeds certificate for low VOC.(testé par Eurofins)

Code FDA 21 §177.2600 (e) (rapport lanesco n°15/19449)

CE

EC1^{PLUS}



CE
14 DL Chemicals
EN 15651-1 F EXT - INT EN 15651-4 PW EXT - INT No. DoP: MP0070001



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.