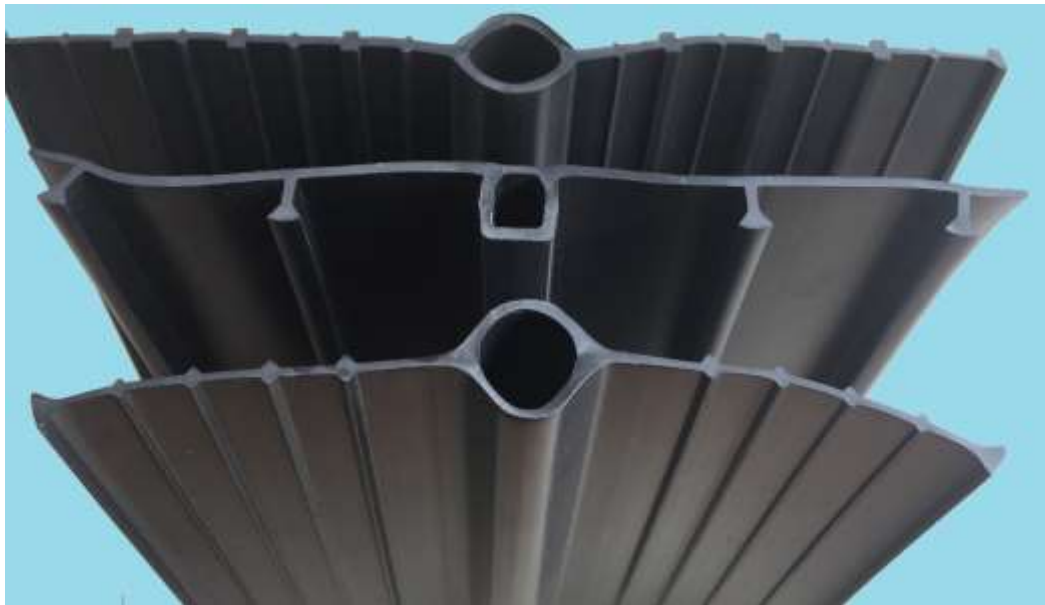


Waterstop



PRÉSENTATION GÉNÉRALE

Description

Les profilés Waterstop Novitec sont fabriqués à partir d'un composé de résine vinylique thermoplastique de haute qualité avec l'ajout d'un agent plastifiant approprié. Ils sont très résistants à l'action agressive des solutions alcalines/acides, au vieillissement, à l'eau salée et aux agents chimiques normalement présents dans les eaux souterraines. Les Waterstops Novitec sont également très résistants à l'action dégradante du soleil, de l'ozone et aux autres agents atmosphériques. Ils ont une grande flexibilité même à basse température et leurs caractéristiques mécaniques restent inchangées dans le temps.

Les Waterstops Novitec sont utilisés dans les joints de reprise de bétonnage et de dilatation des structures en béton. Ils assurent une étanchéité hydraulique parfaite et une capacité d'absorption des contraintes mécaniques et naturelles avec des performances nettement supérieures à la plupart des produits similaires.

Les Waterstops Novitec comportent :

- ❖ Une zone centrale de déformation composée - ou non - d'un bulbe central permettant aux profilés de suivre les mouvements des structures provenant des variations thermiques et du tassement du béton
- ❖ De zones d'ancrage composées de stries et/ou de pattes d'ancrage qui assurent l'ancrage des profilés dans le béton et sont autant d'obstacles au cheminement de l'eau (principe du labyrinthe).

Principaux domaines d'application

Les profilés Waterstop Novitec assurent l'étanchéité des ouvrages soumis à pression d'eau douce ou de mer. Ils sont produits en plusieurs tailles et formes conçues et testées pour mieux s'adapter à une large gamme d'applications telles que :

- ❖ Sous-sol d'immeubles
- ❖ Barrages et Centrales hydroélectriques
- ❖ Réservoirs d'eau
- ❖ Tunnels
- ❖ Stations d'épuration
- ❖ Piscines
- ❖ etc...

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Propriétés physico-mécaniques	Méthode	Unité	Valeur
Dureté Shore A	ISO 868	-	75 ± 3
Poids spécifique	ISO 1183	g/cc	1.30 ± 0.02
Résistance à la traction	ISO 527	N/mm ²	12 ± 2
Allongement à la rupture	ISO 527	%	300 ± 3
Température de service	-	°C	-30 / +70
Température de flexibilité à froid	ISO 458/2	°C	-30
Inflammabilité	UL94	Classe	V-O
Résistance chimique	<ul style="list-style-type: none"> • Eau, eau de mer, eaux usées : contact permanent • Résistance aux huiles : contact normal de courte durée, ne convient pas aux plongées de longue durée. Dans ce cas il est nécessaire d'utiliser une matière spécifique. 		

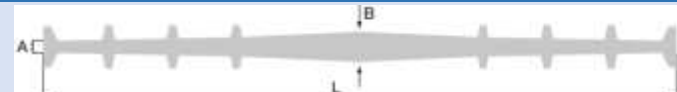
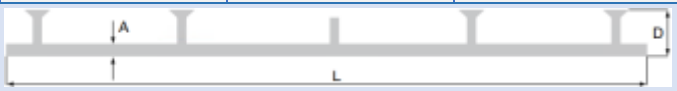
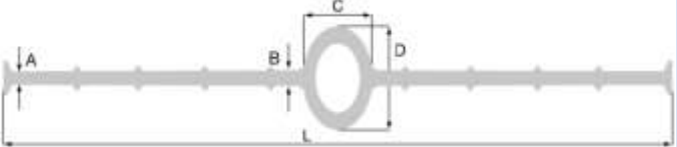
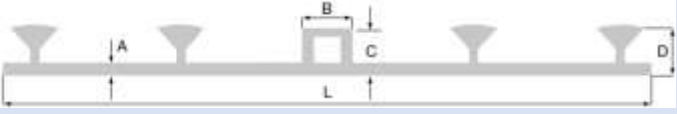
GARANTIE

Les produits sont fabriqués avec les meilleures matières premières disponibles sur le marché, pour obtenir un produit de haute qualité. Notre garantie couvre la qualité du produit et non les applications indépendantes de notre volonté.

CHOIX DU PROFILÉ

Le choix du profilé Waterstop est guidé par les critères suivants :

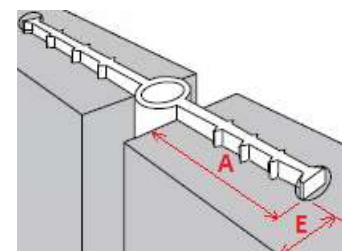
- ❖ La nature du joint : reprise de bétonnage ou joint de dilatation
- ❖ La position du profilé waterstop dans le joint : positionnement à mi-épaisseur (interne) ou à l'extérieur du béton (externe). Les profilés externes doivent être positionnés sur la face béton en contact avec l'eau.
- ❖ La pression d'eau
- ❖ L'amplitude des mouvements prévus : traction/compression et cisaillement
- ❖ L'épaisseur de l'élément béton
- ❖ L'environnement : température, agression chimique éventuelle

Référence	Dimensions (mm)					Pression d'eau admissible (m)	Traction (mm)	Cisaillement (mm)
	L	A	B	C	D			
Joint de reprise de bétonnage - Interne								
RBI 150	150	2.30	3.05	-	-	5	-	-
RBI 200	200	2.30	3.10	-	-	10	-	-
RBI 250	250	3.00	3.00	-	-	15	-	-
RBI 300	300	3.50	3.50	-	-	20	-	-
Joint de reprise de bétonnage - Externe								
RBE 200	200	3.20	3.20	-	-	5	-	-
RBE 250	250	3.20	3.20	-	-	10	-	-
RBE 320	320	2.40	2.40	-	-	15	-	-
Joint de dilatation - Interne								
JDI 150	150	2.30	3.50	23	27	5	20	10
JDI 200	200	2.50	2.70	25	30	10	20	10
JDI 250	250	2.50	4.00	25	30	15	20	10
JDI 320	320	3.00	4.50	27	32	20	20	10
Joint de dilatation - Externe								
JDE 200	200	3.20	19	22	17	5	10	5
JDE 250	250	3.20	19	22	17	10	10	5
JDE 320	320	4.00	30	30	23	15	10	5

Conditionnement en rouleaux de 25 ml

Pour les profilés externes, le choix des profilés est indépendant des épaisseurs de béton envisagées.

Pour les profilés internes, la largeur de profilé ancré de chaque côté du joint ne doit pas excéder l'enrobage du profilé (c'est-à-dire la largeur du profilé est sensiblement égale à l'épaisseur de la structure béton).



Sur demande et selon quantité, nous pouvons produire des profilés en PVC de différentes tailles et conceptions.

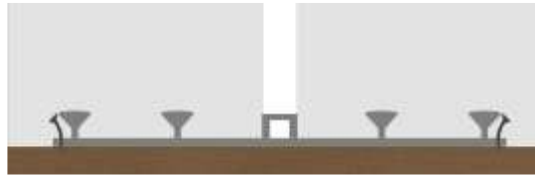
MISE EN OEUVRE

Positionnement des profilés

Les profilés Waterstop sont positionnés axés au centre du joint. Ils sont maintenus en place afin d'éviter tout mouvement pouvant se produire au coulage et à la vibration du béton. Les armatures doivent être conçues pour permettre le passage et la mise en place du profilé tout en respectant une distance minimum de 20 mm avec ce dernier.

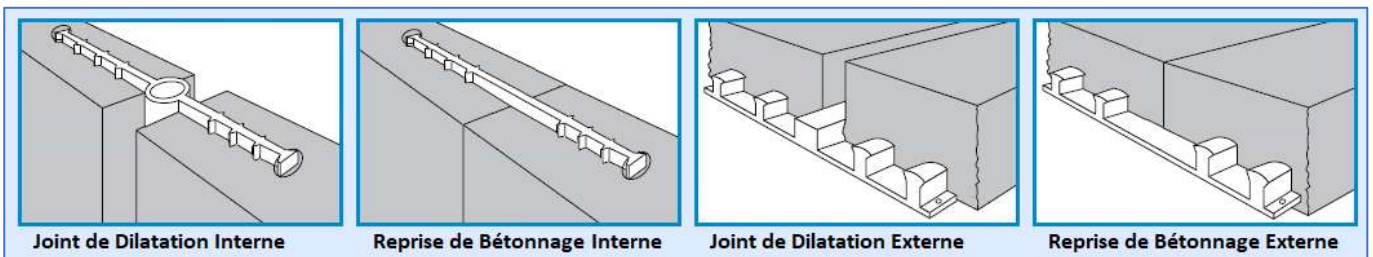
❖ Cas d'un profilé externe :

Les profilés externes sont fixés en fond de coffrage ou directement sur le béton de propreté dans le cas de radiers. La fixation est effectuée par clouage entre la dernière patte d'ancrage et la bordure externe du profilé. Pour éviter un arrachement du béton au décoffrage, les clous sont enfoncés au tiers de leur longueur.



❖ Cas d'un profilé interne :

Les profilés internes doivent être fixés aux armatures au moyen de ligatures reliées à des clips de fixation accrochés aux ancrages d'extrémités du waterstop. Il faut prévoir 4 à 5 clips de fixation par mètre linéaire.



Jonction des profilés

Le raccordement des profilés waterstop Novitec doit être réalisé par soudure thermique.

Les étapes de soudures sont les suivantes :

- ❖ Découper les extrémités de chaque profilé pour obtenir une coupe droite et perpendiculaire.
- ❖ Eliminer les résidus à l'aide d'une brosse.
- ❖ Mettre les profilés bout à bout.
- ❖ Chauffer les 2 extrémités de la zone de raccordement en utilisant la lame chauffante.
- ❖ Dès que la matière commence à fondre, appliquer les extrémités l'une contre l'autre et les maintenir serrées jusqu'au refroidissement

Afin de faciliter la mise en œuvre sur chantier, nous pouvons fournir des pièces de jonction spéciales soudées en usine.

