

700 CLAVEXPRESS

1/2



LES + PRODUIT

- ▶ Prise et durcissement rapides
- ▶ Haute résistance à l'arrachement à 24 heures
- ▶ Hautes résistances mécaniques
- ▶ Marque NF 030 « Produits de scellement »

DOSAGE EN EAU

- ▶ 2,5 à 3,2 litres par sac de 25 kg

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Produit de scellement selon référentiel NF 030
AFNOR CERTIFICATION
11, av. Francis de Pressensé
93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
www.marque-nf.com
- ▶ Conforme à la EN NF 1504-6 "scellement"
- ▶ PV SCETAUROUTE "tenue au gel interne" selon la P 18-424



DESCRIPTION

- Mortier constitué de sable, de ciment spécial et d'additifs.

DOMAINES D'APPLICATION

- Scellement des barres d'acier pour béton armé, boulons d'ancrage
- Scellement actif de barres d'acier
- Assemblage d'éléments en béton par clavetage (épaisseur maximale 50 mm)
- Bouchage de saignées
- Reprise en sous-œuvre
- Matage d'appareil d'appui.

CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques sans chlorure ni particule métallique
- Poudre grise
- Granulométrie maximale : 0 - 1 mm
- Densité produit durci en consistance plastique : 2,1
- pH pâte : 12
- D.P.U à 20°C :
 - 20 minutes en consistance plastique
 - 45 minutes en consistance coulante
- Résistance à l'arrachement à 24 h : selon norme NF EN 1881 (position plafond)
- Trou diamètre : 30 mm
- Barre d'acier H.A. : Ø 16 mm
- Profondeur d'ancrage : 150 mm
- Déplacement : sous effort de traction de 75 kN < 0,6 mm
- Force de traction limite : 100 kN

Contraintes d'adhérence à 1 jour (MPa) ⁽¹⁾

Support	Béton	Aciers HA
Adhérence	5,5	15

Temps de prise ⁽²⁾

Consistance coulante

Températures	+ 5°C	+ 20°C	+ 30°C
Début de prise	3 h 30	1 h 00	0 h 40
Fin de prise	4 h 15	1 h 10	0 h 45

Consistance plastique (scellement)

Températures	+ 5°C	+ 20°C	+ 30°C
Début de prise	1 h 30	0 h 25	0 h 20
Fin de prise	2 h 00	0 h 30	0 h 25

Résistances mécaniques (MPa) ⁽³⁾

Consistance plastique (scellement)

Échéances	1 jour	7 jours	28 jours
Flexion	8	10	12
Compression	45	70	75

Consistance coulante

Échéances	1 jour	7 jours	28 jours
Flexion	4	7	8
Compression	30	55	65

- Mortier adapté aux classes d'exposition XC1 à XC4, XD1 à XD3, XS1 à XS3, XF1 et XF3, XA1 à XA3 définies par la norme Béton EN206/CN

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Supports sains, propres, cohésifs, résistants et débarrassés de toutes parties non adhérentes.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant coulage de 700 CLAVEXPRESS.
- Évacuer l'eau résiduelle.

■ PRÉPARATION DU MORTIER

- Le mortier de scellement s'obtient par gâchage de 700 CLAVEXPRESS avec de l'eau potable.
- La quantité d'eau de gâchage dépend de la consistance souhaitée : plastique ou coulante.
- Le malaxage se fait à l'aide d'un malaxeur électrique à grande vitesse.
- Temps de malaxage minimal : 3 min.

■ APPLICATION DU PRODUIT

- 700 CLAVEXPRESS peut être injecté avec une pompe à vis de chez PUTZMEISTER ou similaire.

Scellement

- Le diamètre des trous de scellement est égal à celui de la barre à sceller plus 20 à 30 mm.
- La profondeur d'ancrage minimale est égale à 10 fois le diamètre de la barre à sceller - la longueur d'ancrage dépend des charges appliquées sur le scellement et de la résistance mécanique du béton support.
- Pour des diamètres de trous de scellement > à Ø barre + 50 mm, utiliser 708 CLAVEX+ MB ou 709 CLAVEXPRESS GROS.
- Nettoyer complètement le trou de scellement et l'humidifier.
- Positionner la tige à sceller dans le trou et couler 700 CLAVEXPRESS.

PAREXLANKO

(1) Valeurs de laboratoire données à titre indicatif. (2) Valeurs de laboratoire données à titre indicatif. (3) Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à + 20°C et 90 % d'humidité. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

700 CLAVEXPRESS

2/2

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg longue conservation

CONSERVATION

- **12 mois**
à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- R.C. Fabricant

- Dès durcissement curer les surfaces exposées à l'air par cure humide ou produit de cure adapté tel que **LANKO 744 ONDICURE**.

Dosage en eau / Rendement

- **700 CLAVEXPRESS** peut être utilisé dans une fourchette de dosage en eau allant de 10 à 12,8% soit de 2,5 à 3,2 litres d'eau propre par sac. TG normatif NF-030 «produit de scellement» = 10%

Rendement

Consistance plastique (Marque NF 030 « Produit de scellement »)

700 CLAVEXPRESS

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	2,5 litres
Volume en place	13 litres

Consistance coulante

700 CLAVEXPRESS

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	3,2 litres
Volume en place	13,5 litres

ASSISTANCE TECHNIQUE : SIKA France SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Juin 2023

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

SIKA France SAS

84 rue Édouard Vaillant - 93350 Le Bourget - Tél. (33) 01 41 17 20 00
PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

PAREXLANKO

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Avant utilisation consulter les Fiches de Données Sécurité.
- Porter des gants imperméables conforme à la norme EN ISO 374-2 (voir paragraphe 8 de la FDS), des lunettes de sécurité et des vêtements de protection couvrants.
- Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.
- Températures limites d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- L'ajout de liant hydraulique, de sable ou d'adjuvants est interdit.
- Ne pas appliquer sur support gelé.