

SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ ANTI-CORROSION À FORTE RÉSISTANCE CHIMIQUE

- ✓ Un seul produit, du primaire à la finition
- ✓ Sans solvant
- ✓ Conforme aux exigences de la norme NF EN 1504-2



Consommation

Selon le système retenu : 1 à 2,8 kg/m².

Conditionnement

Kit de 10 kg :

- Composant A : seau de 7 kg
- Composant B : seau de 3 kg

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

DOMAINE D'EMPLOI

- Constitution de revêtement d'imperméabilisation et d'étanchéité composite pour la protection des cuves de rétention, bacs de produits chimiques, stations d'épuration et sols industriels.
- Applicable sur surfaces intérieures horizontales, verticales et en sous-face devant être protégées de l'eau, de la corrosion, des gaz ou des agressions chimiques.

Déclinaisons

- KORPOX HR 600 P : pour projection mécanisée
- KORPOX HR 600 BRIQUE : version teintée rouge brique

Supports admis

- Béton
- Acier

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- Cahier des Clauses Techniques PROTEC.
- Tableau de résistances chimiques.
- PV du LERM sur la perméabilité au gaz H₂S.
- Marquage CE : norme NF EN 1504-2

Conditions d'application

- Température d'application : +10°C à +30°C.
- Hygrométrie de 80 % maxi. La température supérieure de 3°C au point de rosée.

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

- Aspect : liquide gris brillant
- Densité : 1,20
- Extrait sec en volume : 100%
- Rapport A/B en poids : 70/30

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur www.quickfds.com.

Assurer une ventilation efficace en configuration confinée.

Préparation des supports

Support béton :

- Le support doit être propre, sain, sans laitance ni remontées capillaires.
- Les bétons doivent être âgés d'au moins 28 jours.
- La teneur en eau libre doit être inférieure à 4% de la masse sèche.
- En cas de remontées capillaires : appliquer ÉPOFOND ARH.
- Le support doit présenter une résistance en compression \geq 25 MPa et en traction \geq 1 MPa.
- Préparer le support par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, ponçage, lavage haute pression.

Support acier :

- Réaliser un sablage ou grenailage au degré de soin S A 2,5 minimum pour obtenir une rugosité 80-100 μ en Rt (ISO 8501-1).
- Un primaire spécifique peut être nécessaire (nous consulter).

Autres supports : nous consulter.

Préparation du produit

- Avant mélange, ré-homogénéiser le composant A.
- Mélanger la totalité des deux composants à l'aide d'un agitateur électrique ou pneumatique.
- Peut être dilué au SOLVANT X1 lorsque le KORPOX HR 600 est appliqué en primaire. Dans la limite de 3% du poids.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée pratique d'utilisation	35 min
Délai hors poussière	3 h
Sec au toucher	6 h
Délai avant recouvrement sans silice	8 h à 3 jours
Délai de mise en service	8 jours

- Appliquer au rouleau méché ou à la brosse.
- Lors de la pose d'un renfort en fibre de verre, prévoir un marouflage complet.
- Saupoudrer la couche fraîche de SILICE HN 31 ou CHARGE BV en cas de risque de dépassement du temps de recouvrement.
- Nettoyer les outils au SOLVANT X1.

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Adhérence sur béton sec	2,5 MPa
Adhérence sur béton humide	2 MPa
Dureté Shore D	80
Perméabilité CO ₂	Sd > 50 m
Perméabilité vapeur d'eau	Classe III - Sd > 50 m

- Classification : Famille I classe 6b (NFT 36-005)
- Point éclair : > 61°C