

LORDAL POWDRE

JOINT POUR PRÉDALLES
ET PRÉMURS



MORTIER ADHÉRENT ET THIXOTROPE

- ✔ Mortier fin
- ✔ Excellente adhérence sur béton
- ✔ Forte thixotropie
- ✔ Finition acceptant l'enduisage, la peinture...



CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : pâte grise

Composition : ciment, charges minérales, adjuvants spécifiques

Granulométrie : 0,4 mm

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C*

Adhérence sur béton	> 0,5 MPa
---------------------	-----------

* Ces valeurs ont été mesurées en conditions de laboratoire ; elles peuvent être issues de données statistiques ou d'essais ponctuels et sont données à titre indicatif.

INFORMATIONS PRODUIT

Consommation

Section du joint	Rendement par sac de 25 kg
1 cm ²	170 ml
3 cm ²	56 ml

Conservation

Se conserve 15 mois dans son emballage d'origine sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

DOMAINE D'EMPLOI

Destination

- Remplissage de joint de prédalle et Mur à Coffrage Intégré (MCI ou prémur).

Supports admis

- Prédalles en béton.
- MCI / Prémurs uniquement en intérieur (refends).

Revêtements

- Peinture.
- Enduit.

Lors des travaux de mise en peinture des plafonds, les dispositions du DTU 59.1 P1-1 paragraphe 7.4.2.4 de la mise en place d'un calicot dans l'enduit de finition des plafonds sont à respecter.

Usage exclu

En prévention de la fissuration du joint due aux mouvements de la structure du bâtiment.

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- Carnet de chantier - Guide de mise en œuvre édité par la FFB et la FIB
- Guide QUALpreDAL édité par la FFB et la FIB
- CPT 3690_V2 (juillet 2014)
- NF DTU 59.1 "Revêtements de Peinture"
- NF DTU 23.4 "Planchers à prédalles industrialisées en béton"

Conditions d'application

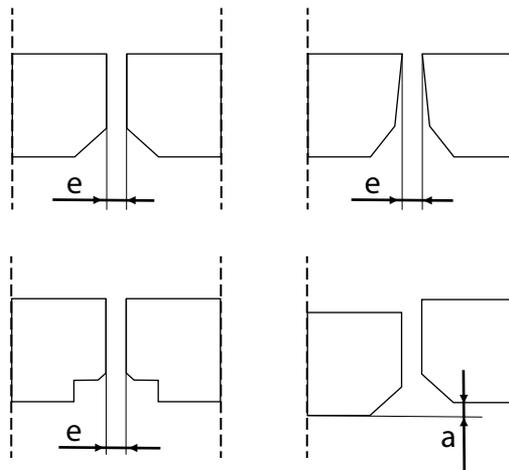
- Température d'application : +5°C à +30°C.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur quickfds.com.

Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, dur et cohésif. Il doit être débarrassé de toute partie pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Traiter les défauts localisés (épaufrures, désaffleurements...) avec le mortier de réparation **RÉPAMUR R2** (voir fiche technique).
Dans ce cas, attendre au moins 10 jours avant de poursuivre les travaux.
- Sauf prescriptions contraires, les dispositions retenues pour la pose des prédalles doivent permettre de respecter les critères suivants :
 - une largeur (e) du joint entre 2 prédalles comprise entre 5 et 20 mm
 - un désaffleurement (a) entre deux prédalles qui n'excède pas 10 mm



Lorsque la pose des prédalles conduit à devoir réaliser des joints ne respectant pas les critères ci-dessus, l'entreprise définit la solution adaptée à leur traitement.

Traiter le joint le plus tard possible, lorsque le béton en œuvre a déjà fait l'essentiel de son retrait, après l'enlèvement des étais et la réalisation des cloisons lourdes et des chapes, et dans tous les cas, après la mise hors d'eau du bâtiment. Brosser et dépoussiérer les lèvres du joint. Éliminer toute coulure de laitance.

Préparation du produit

Gâcher manuellement ou à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente.

Taux de gâchage : **6 L** d'eau par sac de 25 kg.

Application

- **1^{ère} passe** : remplir à la truelle les 2/3 de l'épaisseur et serrer fortement à l'aide d'une truelle inox. Attendre le séchage complet (7 jours minimum).
- **2^{ème} passe** : remplir le joint jusqu'au nu des prédalles et le lisser. Pour éviter les spectres, peindre au pinceau la totalité du joint traité avant de procéder à la mise en peinture générale.
- La prédalle ne devra pas subir d'efforts de flexion trop importants dans les jours qui suivent le traitement du joint sous-jacent.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Délai entre passes	7 jours
Délai avant recouvrement	15 jours

- Pour éviter les spectres, peindre au pinceau la totalité du joint traité avant de procéder à la mise en peinture générale.